

3E

FERRO BATTUTO, ARTE UNICA

Le soluzioni migliori per casa tua



ITALIAN JOB

Amis dai Faris





52-53

Anelli abrasivi
Spiralbands



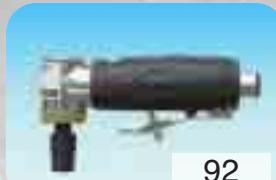
66-67

Dischi velcrati
Velcro discs



78-79

Black cleaner
Black cleaner



92

Macchine ad aria
Air grinders



102

Blocchetti in gomma
Rubber blocks



54-58

Nastri abrasivi
Belts



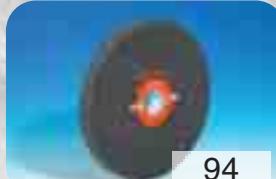
68-69

Platorelli
Backing pads



80

Non tessuto
Non woven



94

Mole da banco
Bench wheels



104-109



59-61

Fogli abrasivi
Sheets



70

Tamponi velcrati
Foam blocks



81

Surface conditioning
Surface conditioning



96-97

Mole su gambo
Mounted points



110



59-60

Rotoli abrasivi
Rolls



71

Spugne abrasive
Sponge



82

Dischi compressi
Unitized cup wheels



98

Mole in gomma
Rubber mounted points



62



72

Dischi semiflessibili
Semiflexible discs



83

Dischi unitized
Unitized flat discs



99

Micro spazzole
Mini brushes



118



62

Dischi tranciati
Sheared discs



72

Dischi diamantati
Diamond discs



83

Dischi ventilati
Ventilated discs



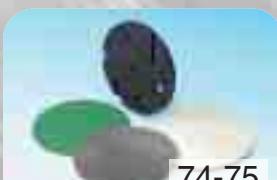
100

Mole in fibra
Fibre mounted points



64-65

Dischi fibrati
Fibre discs



74-75

Sistema velcrato
Velcro System



84

Ruote avvolte
Convoluted wheels



101

Frese e lime diamantate
Diamond burrs and files



120-126

Frese
Burrs



65

Platorelli
Backing pads



76

Sistema magic
Magic System



86-91

Fissaggio rapido
Fast locking discs



102

Mole per fioretare
Rubber wheels



127-128

Linea parquet
Parquet line

COME IMMAGAZZINARE GLI ABRASIVI/HOW TO STORE ABRASIVES

Le condizioni ideali di conservazione degli abrasivi, sono una temperatura tra i 18° e i 22°C e un'umidità relativa del 45-60%. Si consiglia di evitare luoghi con bruschi cambiamenti di temperatura e umidità, il contatto diretto col pavimento e le fonti di riscaldamento.

The ideal storage conditions are a temperature between 18° and 22° C and a relative humidity of 45/60%. We suggest to store abrasives in dry places and to avoid direct contact with the floor, the heating and other sources of temperature variation.

SICUREZZA E PRECAUZIONI/SAFETY AND PRECAUTIONS

Gli operatori devono prestare attenzione a quanto prescritto dalla legge antinfortunistica; proteggersi con guanti da lavoro, occhiali di protezione, mascherine antipolvere, grembiuli di cuoio, cuffie e tappi auricolari.

Gli abrasivi devono essere montati su macchine con velocità idonea al prodotto da utilizzare, senza rimuovere le protezioni di sicurezza e seguendo tutte le norme di sicurezza relative sia al prodotto che all'utensile con cui viene utilizzato.

Operators should protect themselves using gloves, safety glasses, dust masks, leather aprons, earmuffs. Operator should carefully read, understand and follow all the safety information, with particular attention to the proper speed (MAX RPM) and the correct fixing.

PITTOGRAMMI DI SICUREZZA/SAFETY SYMBOLS



Occhiali di sicurezza
Use safety glasses



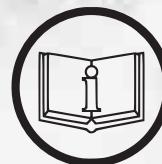
Cuffie antirumore
Wear ear protection



Mascherine antipolvere
Use dust masks



Guanti da lavoro
Use protective gloves



Rispettare le normative
Respect all regulations



Solo per taglio
Only for cutting



Non usare se è rotto
Do not use if broken

INDICE ALFABETICO CODICI/ALPHABETICAL CODES INDEX

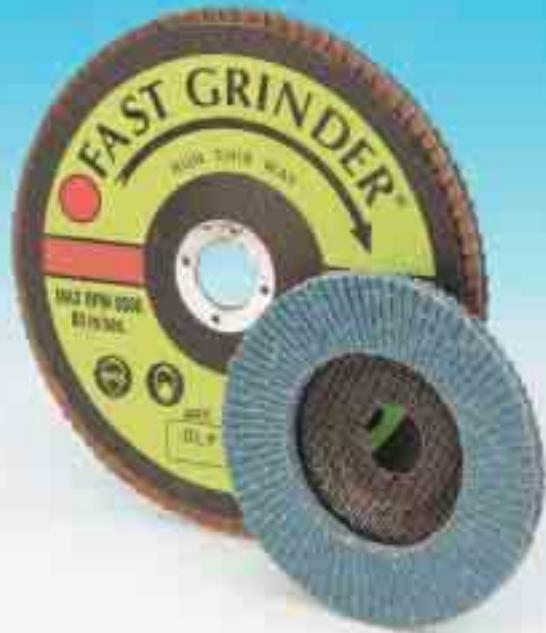
CODICE	PAG.	CODICE	PAG.	CODICE	PAG.	CODICE	PAG.	CODICE	PAG.	CODICE	PAG.	CODICE	PAG.
ACZ	53	DCV	105	FAL	105	FRL	12	MCT-G	23	NYZ	128	RLG-Z	10
ADM	38	DFC	107	FCG	108	FRM	89	MGA	98	NZX	55	RLM	11
ADR	10	DFF	107	FCK	126	FRN	87	MGD	97	NZY	55	RLT	13
APF	102	DFG	108	FCT-A	121	FRQ	86	MGF	102	PAC	53	RLT Ø120x100	30
ARC	52	DFL	9	FCT-B	121	FRR	86	MGR	97	PAD	109	RLZ	30
ARZ	52	DFM	76	FCT-C	122	FRS	87	MGS	98	PAG	56	RNA	33
ASP	45	DFS	74	FCT-D	122	FRT	88	MGV	96	PAL	109	RYK	128
BBF	79	DFV	107	FCT-E	123	FRU	87	MPT	24	PAR	52	RYZ	128
BKB	79	DIB	67	FCT-F	123	FRZ	86	MSV	25	PAS	109	SAD	71
BKD	78	DIV	69	FCT-G	123	GBA	102	MTB	24	PLE	6	SAL	49
BKF	78	DLC	9	FCT-H	124	GMG	102	NAT	36	PLV	48	SCB	57
BKG	78	DLE	6	FCT-J	125	KFC	65	NAV	36	PNB	78	SCD	81
BKL	17	DLF	4	FCT-K	125	KFE	64	NCY	58	PNC	18	SCF	112
BKL F.19	29	DLG	6	FCT-L	124	KFT	64	NKF	54	PNO	20	SCG	116
BKM	79	DLI	7	FCT-M	124	KFZ	64	NKK	54	PNR	11	SCN	113
BSA	71	DLK	5	FCT-N	125	KSF	65	NKM	35	PRM	95	SCO	112
CCG	106	DLL	50	FDK	101	LCR	49	NKY	54	PSF	65	SCP	81
CKE	60	DLM	9	FDL	101	LDM	101	NSF	56	PSG	76	SCR	113
CLA	60	DLP	4	FKF	59	LDP	101	NSK	31	PSI	65	SDG	39
CPF	32	DLR	5	FKJ	59	LDS	101	NSL	31	PSR	65	SDG-LS	39
CPF Gambo 6	14	DLS	8	FLA	61	LPA	44	NSM	31	PST	75	SFG	115
CRK	18	DLT	8	FLG-A	20	LPA-KIT	44	NSY	56	PSV	91	SFL	100
CRZ	18	DLV	8	FLG-B	21	LPM	46	NTC	84	PVD	72	SFP	115
CSD	127	DLX	7	FLG-C	7	LPS	47	NTD	80	PVL	50	SFT	114
CSF	61	DMV	105	FLG-D	64	LVT	41	NTF	80	RAG	32	SGK	117
CSR	60	DRA	127	FLP	15	MAF	104	NTI	17	REC	34	SGM	114
CVL	50	DRF	61	FLS	105	MBA-1A	94	NTK	32	REC Ø90x100	62	SGO	116
CWC	82	DRR	48	FPS	99	MBA-8C	94	NTL	29	REP	34	SGR	114
CWD foro	83	DSC F.19	37	FRA	88	MBA-9A	94	NTL Gambo 6	14	RFA	33	SIC	110
CWD Gambo	82	DSC	104	FRB	87	MBT	95	NTM	29	RFI	33	SLP	110
CWM	76	DSCI	37	FRC	88	MCB	26	NTM Gambo 6	15	RKF	59	SMA	45
DAS	72	DSS	104	FRD	88	MCK	100	NTP	127	RKJ	59	SMC	115
DCG	106	DSV	105	FRF	89	MCS	21	NTR	80	RLA	60	SMD	28
DCM	106	DTA	62	FRG	86	MCS Z	21	NTV	83	RLB	11	SMD-KIT	28
DCO	105	DTF	105	FRH	89	MCS-G	23	NTW	16	RLF	12	SME	42
DCT	104	DVD	72	FRI	91	MCT	20	NTX	84	RLF Ø100x100	30	SME-LS	43
DCV F.19	37	FAL	16	FRK	92	MCT Gold	22	NYK	128	RLG	10	SMW	40

DISCHI E RUOTE LAMELLARI

FLAP DISCS AND FLAP WHEELS



DISCHI LAMELLARI CON SUPPORTO IN FIBRA - GLASS FIBRE BACKING FLAP DISCS



Art. DLF

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits		€		
		Piano/Flat	Conico/Conical			
115 x 22	Corindone/Al. Oxide	120,80,60,40,36	120,80,60,40	2,30	20	13'300
115 x 22	Zirconio/Zirconia	120,80,60,40,36	120,80,60,40	2,52	20	13'300
125 x 22	Corindone/Al. Oxide	120,80,60,40	80,60,40	2,68	20	12'200
125 x 22	Zirconio/Zirconia	120,80,60,40	120,80,60,40	3,06	20	12'200
150 x 22	Zirconio/Zirconia	40	-	5,62	10	10'200
180 x 22	Corindone/Al. Oxide	60,40,36	40	4,72	10	8'500
180 x 22	Zirconio/Zirconia	60,40,36	80,60,40	5,24	10	8'500

Il supporto in fibra è rigido, e consente di lavorare esercitando pressioni maggiori, in particolar modo nel diametro 180.

Nella versione conica si riesce a consumare la parte interna della tela, lavorando lungo tutta la lamella. La forma piana invece consente di lavorare di punta, entrare in spazi poco accessibili, concentrando l'abrasione su una superficie ridotta ed in modo più aggressivo.

Fibre support allows more pressure to be put on the discs while working.

FLAT SHAPE:

- Working angle 0-15%
- More aggressive on one spot.

CONICAL SHAPE:

- Working angle 15-25%
- It works on a wider surface, controlled action.

SUPPORTO PIANO/FLAT SUPPORT



0°-15°

SUPPORTO CONICO/CONICAL SUPPORT



15°-25°

DISCHI LAMELLARI PREMIUM - PREMIUM FLAP DISCS



Art. DLP

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits		€		
		Piano/Flat	Conico/Conical			
115 x 22	Premium	80,60,40	120,80,60,40	2,89	20	13'300
125 x 22	Premium	80,60,40	120,80,60,40	3,60	20	12'200
180 x 22	Premium	60,40	80,60,40	6,01	10	8'500

La tela **PREMIUM** dà il massimo risultato sull'inox, in particolare aiuta ad evitare che il metallo rinvenga (riduce il nero), grazie all'additivo refrigerante.

Premium quality, with refrigerant fillers. Cool running, preserves metal appearance.

DISCHI LAMELLARI CERAMICI - CERAMIC FLAP DISCS



Art. DLK

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits		€		
		Piano/Flat	Conico/Conical			
115 x 22	Ceramico/Ceramic	40,60,80	40,60	3,31	20	13'300
125 x 22	Ceramico/Ceramic	40,60	40,60	3,71	20	12'200

L'abrasivo ceramico è estremamente duro e tenace ed ha ottime capacità di autoravvivamento del granulo. Grande durata, ideale per lavori con grossa pressione sul disco e su metalli duri. Un additivo refrigerante aiuta a ridurre le bruciature ed agevola lo scorrimento dell'abrasivo.

Ceramic abrasive has a very high and fast grinding power and a self sharpening structure.

Ideal to work on hard metals and with a heavy pressure on the work piece.

DISCHI LAMELLARI LEGGERI CON SUPPORTO IN FIBRA - LIGHT GLASS FIBRE BACKING FLAP DISCS



Art. DLR

Ø	Tipo/Type	Grane/Grits		€		
		Piano/Flat	Conico/Conical			
115 x 22	Blue Inox	80,60,40	120,80,60,40	1,87	20	13'300
125 x 22	Blue Inox	120,80,60,40	80,60,40	2,21	20	12'200

Disco lamellare con supporto di fibra di vetro per lavorazione inox e metallo.

La versione base indicata per ferramenta e grande distribuzione.

Flaps are mounted automatically on a fiber support; our cheapest version, suited for DIY and retail stores.

DISCHI LAMELLARI STANDARD - PLASTIC FLAP DISCS



Art. DLE

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits	€		
115 x 22	Corindone/Al. Oxide	120,100,80,60,50,40,36	2,24	20	13'300
115 x 22	Zirconio/Zirconia	120,100,80,60,50,40,36	2,39	20	13'300
125 x 22	Zirconio/Zirconia	120,80,60,40	2,89	20	12'200
170 x 22	Corindone/Al. Oxide	80,60,40	4,74	10	9'000
170 x 22	Zirconio/Zirconia	80,60,50,40	5,23	10	9'000

DISCHI LAMELLARI LEGGERI - LIGHT FLAP DISCS



Art. DLG

Ø	Tipo/Type	Grane/Grits	€		
115 x 22	Corindone/Al. Oxide	120,80,60,40	1,85	20	13'300
115 x 22	Blue Inox	120,80,60,40	1,95	20	13'300

Il più venduto in Italia. Il supporto è più elastico della fibra, riduce le vibrazioni e permette di seguire meglio la sagoma del pezzo.

Art. PLE PLATORELLO DI SOSTEGNO
PER DLE D.170 **€ 2,57**

Nylon backing is softer than fibre: it reduces the vibration of the disc while working and allows a better impact with the workpiece contours.

Art. PLE BACKING PAD FOR DLE D.170 **€ 2,57**

Disco lamellare per lavorazione inox e metallo.
La versione base indicata per ferramenta e grande distribuzione.

Flaps are mounted automatically on a plastic support; our cheapest version, suited for DIY and retail stores.

DISCHI LAMELLARI INDUSTRIALI - *INDUSTRIAL FLAP DISCS*



Art. DLI

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits	€		
115 x 22	Corindone/Al. Oxide	120,80,60,40,36	2,69	20	13'300
115 x 22	Zirconio/Zirconia	120,80,60,40,36	2,96	20	13'300
115 x 22	Premium	80,60,40	3,58	20	13'300
170 x 22	Corindone/Al. Oxide	60,40,36	5,09	10	9'000
170 x 22	Zirconio/Zirconia	60,40,36	5,72	10	9'000

DISCHI LAMELLARI INDUSTRIALI MISTI - *CERAMIC/PREMIUM ZIRCONIA FLAP DISCS*



Art. DLX

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits	€		
115 x 22	Premium/Ceramico	60,40	3,79	20	13'300

Disco ad alto rendimento, per uso industriale, con un'ottima capacità d'asportazione e una lunga durata. La versione PREMIUM, con additivo refrigerante ed abrasivo di altissima qualità è particolarmente adatta per lavorare l'INOX e per prevenire il surriscaldamento del pezzo da lavorare.

Art. FLG-C

Ghiera conica bassa per dischi fibrati e DLI **€ 8,19**

*Heavy duty flap disc, top quality, long life.
Premium quality, with refrigerant fillers. Cool running,
preserves metal appearance.*

Art. FLG-C

*Short conical flange for fibre discs & DLI **€ 8,19**.*



Taglio refrigerato grazie ad appositi additivi sulle due tele. Grande velocità di abrasione, lunga durata.

Utilizzabile per leghe di titanio, acciai inossidabili e legati, fusioni.

Per utilizzo industriale con smerigliatrici angolari potenti.

Heavy duty industrial grinding with low heat development, with ceramic and zirconia abrasive combined, both covered with a layer of cooling filler.

*For fast and high stock removal on stainless and alloyed steel.
Suited for titanium, stainless steel and aluminium alloys.*

DISCHI LAMELLARI VENTILATI - FLAP DISC WITH COOLING HOLES



Art. DLV

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits	€		MAX RPM
115 x M14	Zirconio/Zirconia	80,60,40	2,80	20	13'300

Disco professionale con attacco M14 e platorello forato. Le prese d'aria sul platorello favoriscono la dispersione del calore e l'allontanamento dal pezzo delle polveri create dalla smerigliatura.

Professional M14 flap disc with cooling holes on the backing pad. The air through the holes reduces the temperature of the workpiece.

DISCHI LAMELLARI TRADIZIONALI - TRADITIONAL FLAP DISCS



Art. DLT

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits	€		MAX RPM
115 x 22	Corindone/Al. Oxide	120,80,60,40,36	4,09	20	11'100
115 x 22	Zirconio/Zirconia	120,80,60,40	4,28	20	11'100

Le lamelle sono ancorate al supporto in nylon tramite fenditure nelle quali vengono infilate: non c'è resina tra le lamelle. Questo procedimento permette una smerigliatura più dolce e l'utilizzo delle lamelle fino al supporto, garantendo la massima durata.

Flaps are bound to the support through slots, in which a part of them is inserted and glued. This procedure enables us to mount a large quantity of material, granting long life and maximum performance.

DISCHI LAMELLARI A TAZZA - CUP FLAP DISCS



Art. DLS

Ø	Abrasivo/Abrasive	Grane/Grits	€		MAX RPM
115 x 22	Zirconio/Zirconia	120,80,60,40	3,88	10	6'000

Per superfici sagomate, lavoro negli angoli, per lamiere di basso spessore (riscalda meno ed è meno aggressivo del disco tradizionale).

Suited to reach corners, work on curved surfaces, to reduce heat and noise development. It works more gently than conventional flap disc.

DISCHI LAMELLARI MISTI - *INTERLEAVED FLAP DISCS*



Art. DLM

Ø	Grane/Grits	€			
115 x 22	Coarse, Medium, V.Fine	12,72	10	13'300	2'700
125 x 22	Coarse, Medium, V.Fine	14,91	10	12'200	2'500

Asporta e finisce rapidamente con un solo passaggio, lasciando un segno uniforme. Basso sviluppo di calore e ottimi risultati estetici sull'INOX.

Rapid removal of material and finishing in one step. Controlled action, cool grinding, uniform finish.

DISCHI LAMELLARI SURFACE CONDITIONING - *SURFACE CONDITIONING FLAP DISCS*



Art. DLC

Ø	Grane/Grits	€			
115 x 22	Coarse, Medium, V.Fine	8,87	10	13'300	3'300

Composto da lamelle di surface conditioning.

- Finitura satinata, uniforme e controllata
- Ridotto sviluppo di calore
- Ridotto intasamento

- *Controlled and steady satin finish*
- *Cooler cut*
- *No clogging*

DISCHI LAMELLARI IN FELTRO - *FELT FLAP DISCS*



Art. DFL

Ø	€		
115 x 22	4,85	10	6'000

Per la lucidatura a specchio accompagnata da pasta abrasiva o compound, le lamelle in feltro sono flessibili e aiutano a prevenire il surriscaldamento.

Suited for mirror polishing, to be used with compounds or abrasive pastes.

Felt flaps are flexible and prevent overheating of normal felt discs

RUOTE LAMELLARI CON GAMBO - SHAFT MOUNTED FLAP WHEELS



Art. RLG

Ø	H.	Gambo Shaft	Grane/Grits							
			40	60	80	120	180	240	320	
10	10	3	-	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	26'000
15	15	3	-	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	-	26'000
15	20	3	-	1,94	1,94	1,94	1,94	-	-	26'000
20	10	6	-	1,75	1,75	1,75	-	-	-	26'000
20	15	6	1,64	1,64	1,64	1,66	-	1,73	1,88	26'000
20	20	6	1,73	1,73	1,73	1,75	-	-	-	26'000
25	15	6	1,64	1,64	1,64	1,66	-	1,73	-	25'500
25	25	6	1,73	1,73	1,73	1,76	-	1,87	-	25'500
30	5	3-6	-	1,83	1,83	1,85	-	1,95	-	25'000
30	10	3	-	1,60	1,60	1,62	1,71	1,71	-	25'000
30	10	6	1,60	1,60	1,60	1,62	-	1,71	-	25'000
30	15	6	1,64	1,64	1,64	1,66	-	1,74	-	25'000
30	20	6	1,67	1,67	1,67	1,69	1,76	1,76	1,88	25'000
40	10	6	1,59	1,59	1,59	1,64	-	-	-	19'000
40	15	6	1,74	1,74	1,76	1,81	-	-	-	19'000
40	20	6	1,81	1,81	1,84	1,88	1,94	1,94	2,09	19'000
40	30	6	1,97	1,97	2,03	2,09	-	2,23	-	19'000
50	10	6	1,85	1,85	1,87	-	-	-	-	15'000
50	20	6	2,06	2,06	2,09	2,18	-	-	-	15'000
50	30	6	2,29	2,29	2,38	2,49	-	2,70	2,85	15'000
60	15	6	2,45	2,45	2,46	2,57	-	-	-	12'700
60	20	6	2,38	2,38	2,42	2,48	-	-	2,91	12'700
60	30	6	2,79	2,79	2,83	2,92	3,36	3,36	3,57	12'700
60	40	6	3,38	3,38	3,41	3,59	-	-	-	12'700
80	20	6	3,26	3,26	3,26	3,43	-	-	-	8'500
80	30	6	3,88	3,88	3,96	4,19	-	4,66	-	8'500
80	40	6	4,67	4,67	4,80	5,14	-	-	-	8'500
80	50	6	5,31	5,31	5,44	5,86	-	6,61	-	8'500

RUOTE LAMELLARI ALLO ZIRCONIO - ZIRCONIUM FLAP WHEELS



Art. RLG-Z

Ø	H.	Gambo Shaft	Grane/Grits			
			40	60	80	
20	15	6	1,77	1,77	1,77	26'000
30	15	6	1,78	1,78	1,78	25'000
30	20	6	1,83	1,83	1,83	25'000
40	20	6	1,99	1,99	2,05	19'000
50	20	6	2,25	2,25	2,28	15'000
50	30	6	2,50	2,50	2,58	15'000
60	30	6	3,02	3,02	3,12	12'700
80	30	6	4,46	4,46	4,55	12'700

Montate su smerigliatrici portatili sono particolarmente adatte per la lavorazione di superfici piccole e difficilmente accessibili, come stampi e tubi di diametro piccolo.



Il gambo delle ruote non deve sporgere più di 5 mm



Art. ADR

Adattatore gambo da 3mm a 6mm **8,91**

Used on portable machines, suited for working small parts or places hard to reach, such as small tubes and cut-off forms.



The shaft must not stick out more than 5mm

Art. ADR

Adapter from shaft 3mm to 6mm **€ 8,91**



Ruote lamellari con gambo allo zircono, Per inox e acciai speciali.

Zirconium flap wheels, for inox and special steels.



RUOTE LAMELLARI CON FORO FILETTATO - THREADED BORE FLAP WHEEL



Art. RLB

Misure Size	Foro Bore	Grane/Grits			
125 x 20	M14	40,60,80,120,240 15,45	5		9'000

Per l'impiego con smerigliatrici angolari (foro filettato M14). Per rimuovere leggere saldature su superfici tonde e sagomate.

*Suited for angle grinders with M14 thread.
Remove light weld seams on round and irregular metal surfaces*

RUOTE LAMELLARI CON FORO - THREADED BORE FLAP WHEELS



Art. RLM



Art. PNR

Ø	H.	Foro Bore	Grane/Grits				
			60	80	120	180	
15	15	3	0,46	0,46	0,46	0,46	20'000
20	5	3	0,37	0,37	0,37	-	20'000
20	15	3	0,83	0,83	0,83	0,83	20'000
25	5	3	0,42	0,42	0,42	0,46	20'000
30	10	6	0,73	0,73	0,73	-	20'000
30	20	6	1,36	1,36	1,36	1,40	20'000
40	5	6	0,99	0,99	0,99	-	15'000
40	20	6	2,08	2,08	2,08	-	15'000
50	20	6	2,62	2,62	2,62	-	13'000

Art.RLM

Le lamelle abrasive si aprono per effetto della rotazione, rendendo il contatto col pezzo da lavorare più morbido rispetto alle ruote lamellari tradizionali. Ideali per scanalature e interni di tubi anche di piccole dimensioni, perché la tela aprendosi aderisce al pezzo. Rispetto alle dimensioni del tubo da lavorare calcolare una ruota da 5 a 10 mm inferiore: per un tubo diam. 30 usare la 25 mm, per un diam 40 ruota da 30 mm.

Art.PNR Gambo filettato €.1,60

- A - Gambo 3mm (per ruote H.5 mm)
- B - Gambo 3mm (per ruote H.15 mm)
- C - Gambo 6mm (per ruote H.5 mm)
- D - Gambo 6mm (per ruote H.10 mm)
- E - Gambo 6mm (per ruote H.15/20 mm)
- F - Gambo 6mm x100 (per ruote H.15/20mm)

Art.RLM

Softer impact with the workpiece compared to traditional flap wheels. Ideal for pipes, channels, hard to reach spaces where the cloth can fit to the surface thanks to its expansion while rotating. Use a 5/10mm smaller diameter compared to the dimension of the tube as the wheels will open and grow in dimension.

Art.PNR Threaded shaft € 1,60

- A - Shaft 3mm (for wheels H.5 mm)
- B - Shaft 3mm (for wheels H.15 mm)
- C - Shaft 6mm (for wheels H.5 mm)
- D - Shaft 6mm (for wheels H.10 mm)
- E - Shaft 6mm (for wheels H.15/20 mm)
- F - Shaft 6mm x100 (for wheel H.15/20mm)



RUOTE LAMELLARI CON FLANGE - FLAP WHEELS WITH FLANGES



Art. RLF

Grane/Grits	100x30	165x25	165x30	165x50	200x30	200x50	250x30	250x50	300x50
	F.25	F.25	F.54	F.25/54	F.54	F.54	F.100	F.100	F.100
400	-	17,30	19,01	26,49	-	35,04	-	58,09	-
320	-	17,30	19,01	26,49	24,67	35,04	-	58,09	-
240	9,21	16,07	18,07	25,66	23,45	32,93	36,20	56,38	74,99
220	-	15,83	17,62	24,89	22,63	32,15	-	55,31	74,37
180	-	15,16	17,23	24,44	-	31,71	-	53,77	71,92
150	-	15,02	17,06	24,20	-	31,40	-	53,24	-
120	8,43	13,99	15,47	21,34	18,75	28,29	35,92	48,04	64,13
100	-	-	15,28	20,52	18,03	27,22	-	46,19	-
80	8,05	12,84	14,94	19,87	17,58	26,27	32,99	44,07	55,54
60	7,59	12,35	14,41	18,86	17,12	23,72	29,62	41,74	52,92
50	-	12,35	-	18,86	-	-	-	-	-
40	7,18	11,74	13,40	17,84	15,31	21,61	27,43	38,82	49,51

	5	5	5	3	3	3	3	3	1
	6'800	5'200	5'200	5'200	3'800	3'800	3'000	3'000	2'800

COPPIA FLANGE - FLANGES COUPLE



Art. FRL

Coppia flange in plastica Plastic flanges couple	€	F. 54 > F. 30,25,20,16	8,33	Coppia flange in alluminio Alluminium flanges couple	€	F. 100 > F. 25, 20	63,41
---	---	------------------------	------	---	---	--------------------	-------

Si montano su smerigliatrici portatili e fisse. Adatte per la smerigliatura a secco o con olio, di superfici sia piane che concave o convesse; indicate per acciaio e metalli non ferrosi.

Per il montaggio delle ruote sull'albero della smerigliatrice si utilizza una coppia di flange di riduzione.

Lavorazione su richiesta:

- Altri Ø e larghezze
- Tela flessibile
- Tele zirconia e carburo di silicio

Flap wheels can be used on portable and stationary machines. Suited for finishing, grinding, cleaning, polishing and sanding of non-ferrous metals. Surfaces, profiles, tubes. Only to be used with flanges.

Available upon request:

- Different Ø and widths
- Flexible cloth
- Zirconia & Silicon Carbide cloths

RUOTE LAMELLARI FRASTAGLIATE - SLASHED CLOTH FLAP WHEELS



Art. RLT

Misura Size	Foro Bore	40	60	80	120	180	220	240	320		
165 x 30	54	27,47	28,48	29,01	29,54	31,30	31,69	-	33,08	1	5'200
165 x 50	54	31,91	32,93	33,94	35,41	-	-	39,73	-	1	5'200

Rispetto alle RLF non lascia il segno di ripresa tra un passaggio e l'altro. Grazie al contatto più morbido e all'adattabilità col pezzo da lavorare si presta per lavorazione di superfici irregolari.

Lavorazione su richiesta:

- Altri Ø e grane

The irregular profiles of the flaps avoid the typical marks left by each single run of the wheel on its sides. It is easier to reach a regular surface for further finishing or polishing steps. Suited as well for irregular surfaces and contoured workpieces.

Available upon request:

- Different Ø and grits

NON TESSUTO CON GAMBO - NON WOVEN SHAFT MOUNTED FLAP WHEELS



Art. NTL

Ø	Larghezza Width	Gambo Shaft	Grane/Grits	€	MAX RPM
20	20	6	Medium (120), Fine (180), V.Fine (320)	5,32	17'100
30	10	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	5,69	17'100
30	20	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	5,80	17'100
30	30	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	5,80	17'100
40	20	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	4,57	17'100
40	30	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	4,91	17'100
50	20	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	5,63	13'700
50	30	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	6,04	13'700
60	30	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	6,28	11'500
60	40	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	6,52	11'500
80	30	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	7,46	8'600
80	50	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320), S-U.Fine (600)	9,41	8'600
100	50	6	Coarse (80), Medium (120), Fine (180), V.Fine (320)	12,07	6'000

CUTTING & POLISHING



Art. CPF

Ø	Larghezza Width	Gambo Shaft	Grane/Grits	€		MAX RPM
30	30	6	Medium	7,84	10	17'100
60	30	6	Medium	11,96	10	11'500
80	30	6	Medium	13,87	10	8'000
80	50	6	Medium	23,21	10	8'000

Impieghi:

- Per la preparazione delle superfici ad operazioni di verniciatura ed incollaggio.
- Per la satinatura e opacizzazione dei metalli.
- Per la pulizia di ossidazioni superficiali senza smerigliare il materiale sottostante.
- Per la spagliettatura delle superfici di fondo su profili in legno.

Lavorazione su richiesta:

- Altre misure e grane.

Purposes:

- Satin finish and surface preparation, cleaning, finishing.
- Light oxidation removal.
- Wood profiles or surfaces cleaning.

Available upon request:

- Different sizes and grits.



Ruote lamellari in non tessuto ad alta densità.
Lunga durata e finitura brillante.

*High density non woven flap wheel.
Long life and perfect finish combined.*

RUOTE MISTE CON GAMBO - INTERLEAVED SHAFT MOUNTED WHEELS



Art. NTM

Ø	Larghezza Width	Gambo Shaft	Grane/Grits	€		
30	20	6	60,100,150,240	6,46	10	17'100
30	30	6	60,100,150,240	6,46	10	17'100
40	20	6	60,100,150,240	4,60	10	17'100
40	30	6	60,100,150,240	4,99	10	17'100
50	30	6	60,100,150,240	6,11	10	13'700
60	30	6	60,100,150,240	6,28	10	11'500
60	40	6	60,100,150,240	6,59	10	11'500
80	50	6	60,100,150,240	9,51	10	8'600
100	50	6	60,100,150,240	12,55	10	6'000

Composte da lamelle di tela abrasiva alternate a lamelle di non tessuto.

La presenza della tela rende questo prodotto più aggressivo rispetto alle ruote in solo non tessuto e consente di eliminare segni più marcati, quali graffi e piccole incrostazioni, dalla superficie del pezzo.

- Smerigliatura dolce, senza vibrazioni e poco rumorosa.
- Rimozione di graffi e finitura.

Lavorazione su richiesta:

- Altre Misure e grane.

Non woven flaps are interleaved with cloth flaps and mounted around a spindle. The abrasive cloth gives a light grinding while finishing, removing scratches or light deburring.

- Light deburring with low noise and vibrations level.
- Scratches removal and finishing.

Available upon request:

- Different sizes and grits.

RUOTE LAMELLARI IN FELTRO - FELT FLAP WHEELS



Art. FLP

Ø	Larghezza Width	Gambo Shaft	€		
30	30	6	2,63	10	17'100
40	30	6	2,98	10	17'100
50	30	6	3,33	10	13'700
60	30	6	3,69	10	11'500
80	30	6	5,09	10	8'600

Per la lucidatura a specchio accompagnata da pasta abrasiva o compound.

Le lamelle in feltro sono flessibili e aiutano a prevenire il surriscaldamento oltre ad adattarsi alla superficie da lavorare, garantendo un impatto morbido e controllato

Suited for mirror polishing, to be used with compounds or abrasive pastes. Felt flaps are flexible and prevent overheating of normal cotton and felt mounted points.

RUOTE LAMELLARI IN NON TESSUTO - NON WOVEN FLAP WHEELS



Art. NTW

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		
165 x 30	55	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	12,30	5	2'400
165 x 50	55	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	20,48	3	2'400
200 x 30	76	Coarse, Medium, Fine, V.Fine	14,68	1	1'900
200 x 50	76	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	24,47	1	1'900
250 x 50	115	Coarse, Medium, Fine, V.Fine	33,86	1	1'550

RUOTE FATTIBILI - OTHER SIZES CALCULATION

Ø	Foro/Bore	Grane/Grits	€/cm		
150	50	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	3,26	100 cm	2'500
165	55	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	4,10	50 cm	2'400
200	76	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	4,89	50 cm	1'900
250	115	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	6,77	50 cm	1'550
300	150	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	7,72	50 cm	1'250
350	200	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	9,88	100 cm	1'100
400	250	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S.U.Fine	11,71	100 cm	950

FLANGE PER NON TESSUTO - FLANGES FOR NTI AND NTW



Art. FAL

Misura/Size	Tipo/Type	€ per coppia/couple
55 - 25/20	Acciaio/Steel	11,17
76 - 25/20	Acciaio/Steel	11,17
115 - 25/20	Alluminio/Aluminium	63,41

La ruota è morbida e flessibile, ciò consente una grande adattabilità alla sagoma del pezzo da lavorare, inoltre non si surriscalda, non vibra, è silenziosa, si può usare a secco e ad umido, è leggera, offre una finitura costante e senza righe.

Applicazioni:

- Per la satinatura dei metalli e la preparazione delle superfici ad operazioni di verniciatura ed incollaggio.
- Per la pulizia di ossidazioni superficiali senza smerigliare il materiale sottostante (pulizia circuiti elettronici).
- Per la spagliettatura delle vernici di fondo su profili in legno.

The wheel is soft and flexible this enables a conformable shape to workpiece. These are several benefits compared with other abrasive tools: cool smooth and vibrations free running, wet and dry use, light weight, constant finishing without lines.

Applications:

- Satin finish and surfaces preparation, cleaning, finishing.
- Light oxidation removal without grinding (ex. cleaning of circuits in the electronic industries).
- Wood profiles or surfaces cleaning.

ATTENZIONE

Larghezze da 0 a 25 mm calcolare 5mm in più.

Esempio 200 x 25 Medium = 4,89 x 3 (invece di 2,5)

Larghezze disponibili: 15 mm - 2.000 mm

PAY ATTENTION

Width 25mm and less, add 5mm.

Example 200 x 25 Medium = 4,89 x 3 (instead of 2,5)

Available widths: From 15 mm - 2.000 mm, depending on diameter and grit.

RUOTE MISTE TELA NON TESSUTO - INTERLEAVED FLAP WHEELS



Art. NTI

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	Lamelle/Flaps	€		
165 x 30	55	60,80,120,180,240,320	2 + 1	19,91	5	2'400
165 x 50	55	60,80,120,180,240	2 + 1	33,18	5	2'400
200 x 30	76	60,80,120,180,240	2 + 1	30,68	2	1'900
200 x 50	76	60,80,120,180,240	2 + 1	51,14	2	1'900
250 x 50	115	60,80	4 + 2	63,74	1	1'550
250 x 50	115	120,180,240	5 + 2	63,74	1	1'550

RUOTE FATTIBILI - OTHER SIZES CALCULATION

Ø	Foro/Bore	Grane/Grits	Lamelle/Flaps	€ /cm	Q.tà minima Minimum Q.ty	
165	55	40 - 320	2 + 1	6,64	50 cm	2'400
200	76	40 - 320	2 + 1	10,23	50 cm	2'400
250	115	40 - 320	5 + 2	12,75	50 cm	1'900

RUOTE BLACK CLEANER - BLACK CLEANER FLAP WHEELS



Art. BKL

Ø	Spessore	Foro/Bore	€		
200	35	76	46,75	1	3'000
200	x cm	76	15,40/cm	3	3'000

Composte da lamelle di tela abrasiva alternate a lamelle di non tessuto e montate attorno ad un nucleo di fibra.

Impieghi:

- Smerigliatura dolce, senza vibrazioni e poco rumorosa.
- Rimozioni di graffi e finitura.

Non woven flaps interleaved with abrasive cloth flaps and mounted around a centre fibre core.

Applications:

- Light deburring with low noise and vibrations level.
- Scratches removal and finishing.

ATTENZIONE

Larghezze da 0 a 25 mm calcolare 5mm in più.

Larghezze disponibili: 15 mm - 1.400 mm

PAY ATTENTION

Width 25 mm and less add 5 mm.

Available widths: From 15 mm - 1.400 mm

Impiegato per ripulire superfici, sia metalliche che non (pietra, plastica, ecc), da rivestimenti di varia natura senza danneggiarle, con un'azione abrasiva gentile ed aggressiva al tempo stesso.

Impieghi: decapaggio, asportazione di ruggine, vernici, smalti, ossidazioni, sedimenti, leggere bave, etc.

Recommended for safe and economic mechanical cleaning of metallic and non metallic surfaces (such as stones and plastics).

Purposes: Removing oxidations, rust, varnish, etc.

Fields of Application: carbody repair, naval cleaning, masonry, carpentry, welding.

RULLINI AVVOLTI - CARTRIDGE ROLLS



Art. CRK

Misura/Size	Foro/Bore	Forma/Shape	Grane/Grits	€		
6 x 25	3	Cilindrica/Cylindrical	60,80,120	0,30	50	23'000
6 x 38	3	Cilindrica/Cylindrical	60,80,120	0,42	50	23'000
10 x 25	3	Cilindrica/Cylindrical	60,80,120	0,39	50	23'000
10 x 38	3	Cilindrica/Cylindrical	60,80,120	0,45	50	23'000
19 x 38	5	Cilindrica/Cylindrical	60,80	1,14	50	18'000

Misura/Size	Foro/Bore	Forma/Shape	Grane/Grits	€		
12 x 38	3	Conica/Tapered	60,80,120	0,72	50	23'000
10 x 38	3	Conica/Tapered	60,80,120	0,63	50	23'000

Kit rullini avvolti - Art. CRK-KIT / Cartridge Rolls Kit - Art. CRK-KIT 120 pz + 2 Perni / 120 pcs + 2 Shafts	€ 85,08	 1
--	-------------------	-------

Ideale per lavori di sbavatura in punti difficili da raggiungere come fori, angoli ciechi, saldature a v, pezzi sagomati. Può lavorare anche di punta.

La tela avvolta su se stessa consumandosi si ravviva, dando una finitura uniforme e maggiore durata rispetto ai manicotti tradizionali.



Art.PNC Perno per rulli avvolti € 3,50

PNC-6325 - Perno per rullini H.25 mm

PNC-6338 - Perno per rullini H.38 mm

Ideal for flash removing, edge breaking, for grinding welds and machine marks in hard to reach spots like corners, holes, moulds.

Self sharpening abrasive while working thanks to the abrasive cloth rolled on itself.

Art.PNC Shaft for cartridge rolls € 3,50

PNC-6325 - Shaft for cartridge rolls H.25mm

PNC-6338 - Shaft for cartridge rolls H.38mm



SPIRALI CONICI - SHAFT MOUNTED CARTRIDGE ROLLS



Art. CRZ

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shaf	Grane/Grits	€		
30	25	6	40,60,80,120	1,55	25	6'000
30	50	6	40,60,80,120	1,88	25	6'000

Spirali allo zirconio.

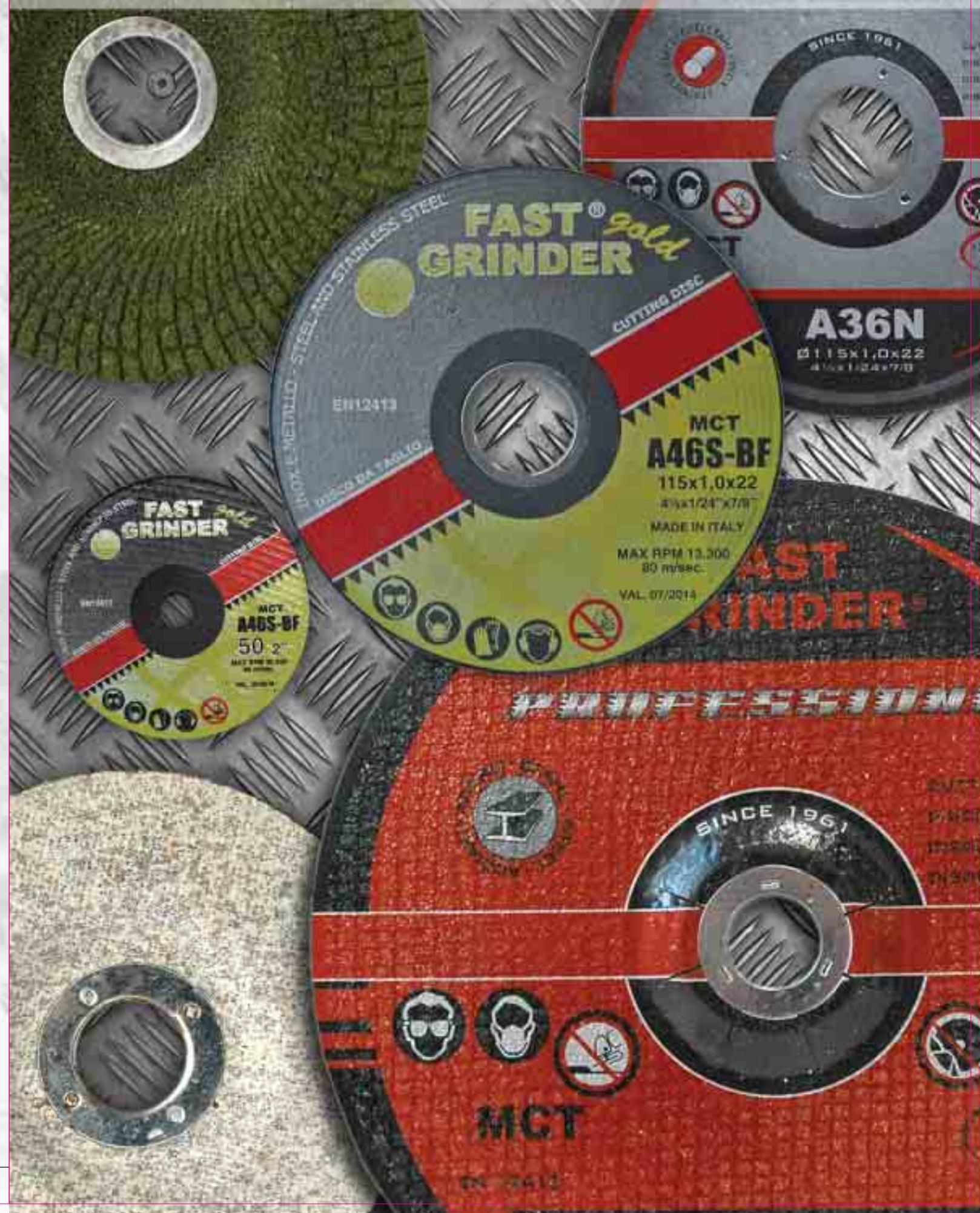
Ideali per lavorazioni su angoli e giunzioni interne in aree difficili da raggiungere.

Zirconium

Ideal for sanding hard to reach areas, such a joint, angles, mouldings.

DISCHI DA TAGLIO E SBAVO

CUTTING DISCS & GRINDING WHEELS



DISCHI DA TAGLIO PIANI SOTTILI - ULTRATHIN CUTTING-OFF DISCS



Art. MCT

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€				
			A36S	A36N	AC46S		
115	1	22	0,98	1,04	-	100	13'300
115	1,6	22	0,96	1,02	1,39	100	13'300
125	1	22	-	1,12	-	100	12'200
125	1,6	22	1,04	1,10	-	100	12'200
230	2	22	-	2,26	3,09	25	6'600

DISCHI DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO - REINFORCED DEPRESSED CENTRE CUTTING-OFF DISCS



Art. MCT

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€					
			A30S	A36N	C30S	A30N		
115	3,2	22	0,80	0,87	0,99	1,39	50	13'300
125	3,2	22	0,97	1,04	-	1,51	50	12'200
180	3,2	22	1,62	-	-	-	50	8'500
230	3,2	22	2,14	2,34	2,68	2,86	25	6'600

Ideali per tagliare reti, grigliati, molle, piccole sezioni in genere.

A36S: Prodotto standard per tutti i metalli.

A36N: Per acciaio inox, leghe dure, acciai altolegati.

AC46S: Per alluminio.

*Fast cut, less stock removal and heat development.
Suited for thin sections.*

A36S: Standard product for all metals.

A36N: For high alloy and stainless steel, hardened.

AC46S: For aluminum.

A30S: Per materiali ferrosi e bassolegati, sezioni sottili, lamiere, tubi, profilati, ghise comuni, leghe non ferrose.

A36N: Per materiali e leghe dure, acciai altolegati ed inossidabili.

C30S: Per materiali edili.

A30N: Per alluminio.



Art. FLG-A

Controflangia piatta bassa per dischi da taglio **€ 8,19**

A30S: For general use on mild and medium hardness steel, small sections, sheet metal, pipes, profiles, common cast iron, non ferrous metals.

A36N: Suited for hard to cut steel such as hardened, high alloy and stainless steel.

C30S: For masonry products.

A30N: For aluminum.

Art. FLG-A

Short flat flange for cutting discs **€ 8,19**

DISCHI DA SBAVO - GRINDING DISCS



Art. MCS

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€					
			A24N	A24R	A30N	A30P		
115	6,5	22	1,30	1,45	1,69	1,55	50	13'300
125	6,5	22	1,62	1,77	-	1,84	50	12'200
180	6,5	22	2,47	-	-	-	50	8'500
230	6,5	22	3,85	-	4,55	4,08	25	6'600

Dischi da sbavo rinforzati a centro depresso.

A24N: Maggior taglia e minor durata rispetto al A24R.

A24R: Per sbavatura acciai normali, ghise acciaiose, saldature, carpenteria pesante.

A30N: Per alluminio.

A30P: Per acciai altolegati, ghise dure, inox.

Reinforced depressed centre grinding discs.

A24N: Improved cutting power, softer than A24R.

A24R: Grinding of normal steel, weld seams and heavy carpentry.

A30N: For aluminum.

A30P: Suited for high-alloy steel, stainless steel and hard cast iron.

DISCHI DA SBAVO ALLO ZIRCONIO - ZIRCONIUM GRINDING DISCS



Art. MCS

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€			
			A24Z	8,98		
230	7	22		8,98	25	6'600

Dischi da sbavo rinforzati a centro depresso.

A24Z: Il top della gamma per sbavare. Grande taglia e durata eccezionale.



Art. FLG-B

Controflangia piatta alta per dischi da sbavo **€ 8,19**

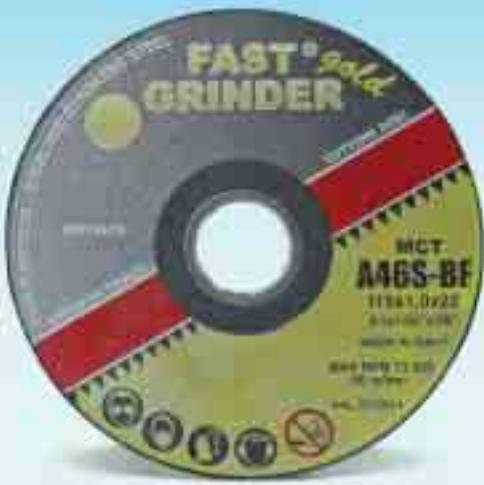
Reinforced depressed centre grinding discs.

A24Z: Top quality zirconia grinding disc, high removal and long life.

Art. FLG-B

Long flat flange for grinding discs **€ 8,19**

DISCHI ULTRASOTTILI INDUSTRIALI - *INDUSTRIAL ULTRATHIN CUTTING DISCS*



Art. MCT-GOLD

Nuova generazione di dischetti da taglio sottili rinforzati. Minor materiale da asportare durante il taglio con conseguenti vantaggi: taglio più veloce e preciso, minor sviluppo di calore e rumore etc, assenza di bave. Per taglio lamiere, profilati.

A46S: Miscela abrasiva adatta al taglio di inox e ferro, lunga durata e grande taglienza. Studiato per applicazioni industriali dove la performance e la velocità di taglio sono essenziali. Virtualmente Prodotto senza additivi contenenti ferro, zolfo e cloro

New generation of reinforced cutting-off wheels: Quick cutting of steel sheets, tubes, profiles and full-material.

A46S: Just one cutting disc suited for both Inox and metal. High performance fast cutting disc, for industrial applications.

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€		
			A46S		
115	1	22	1,23	100	13'300
115	1,6	22	1,23	100	13'300
125	1	22	1,33	100	12'200
125	1,6	22	1,33	100	12'200
180	1,6	22	2,60	25	8'500
230	2	22	3,02	25	6'600

MINI TRONCATORI CON GAMBO - *MINI CUTTING DISCS*



Art. MCT-GOLD

Ideali per lavorare con minismerigliatrici angolari in posizioni difficili e per troncare con carico ridotto. Su richiesta disponibili dimensioni per sbavatura ingranaggi.

Lavorazione su richiesta:

Diametri 40, 50, 60, 65, 70, 75, 80
Spessori 1,2 - 1,5 - 1,8 - 2 - 2,4 - 2,5 - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,8 - 5 - 6 - 6,4 - 8 - 10 mm



Art.PNO Perno per dischi D.75 e D.50 **€ 13,60**

Quick cutting of steel sheets, tubes, profiles and full-material.

Ideal to work in hard to reach places and to cut with a low pressure on the wrok-piece on thin material.

Available upon request:

Diameters 40, 50, 60, 65, 70, 75, 80
Widths 1,2 - 1,5 - 1,8 - 2 - 2,4 - 2,5 - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,8 - 5 - 6 - 6,4 - 8 - 10 mm

Art.PNO Shaft for disc D.75 & D.50 **€ 13,60**

DISCHI A CENTRO DEPRESSO INDUSTRIALI - *INDUSTRIAL CUTTING DISCS*



Art. MCT-G

Miscela abrasiva adatta al taglio di inox e ferro, lunga durata e grande taglienza. Studiato per applicazioni industriali dove la performance e la velocità di taglio sono essenziali. Virtualmente prodotti senza additivi contenenti ferro, zolfo e cloro.

Just one cutting disc suited for both Inox and metal. High performance fast cutting disc, for industrial applications.

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€		
			A30N		
115	3,2	22	1,31	50	13'300
125	3,2	22	1,55	50	12'200
230	3,2	22	2,54	25	6'600

DISCHI DA SBAVO INDUSTRIALI - *INDUSTRIAL GRINDING DISCS*



Art. MCS-G

Miscela abrasiva per la sbavatura di inox e ferro, lunga durata e grande taglienza. Studiato per applicazioni industriali dove la performance e la velocità di sbavatura sono essenziali. Virtualmente prodotti senza additivi contenenti ferro, zolfo e cloro.

Just one grinding disc suited for both stainless steel and metal. High performance fast grinding disc, for industrial applications.

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€		
			A24N		
115	7	22	1,67	25	13'300
125	7	22	1,92	25	12'200
230	7	22	4,38	25	6'600

TRONCATORI PIANI - REINFORCED FLAT CUTTING-OFF DISCS



Art. MPT

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€		
300	2,5	25	4,04	25	5'100
300	3,8	30	4,67	25	5'100
350	3	25	5,20	25	4'400
400	3,5	25	7,25	25	3'800

Per il taglio di acciai comuni e legati con macchine stazionarie. Adatte per pieni.

Suited for cutting-off full sections on mild and alloy steel by using stationary machines.

DISCHI DA TAGLIO NON RINFORZATI - NON REINFORCED CUTTING-OFF DISCS



Art. MTB

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	€		
			A80P		
150	1	20	3,41	25	5'730
150	1,6	20	3,41	25	5'730
200	1,6	20	4,32	25	4'230

Per lavorare esclusivamente con macchine stazionarie dotate di apposite protezioni, fissaggio sicuro e un'azione dritta e precisa. Per l'utilizzo manuale su smerigliatrici portatili usare le mole da taglio rinforzate. E' assolutamente indispensabile prestare attenzione alla velocità massima indicata sui dischi (40 m/s) e alle norme di sicurezza vigenti relative al montaggio, immagazzinaggio e impiego di mole a disco.

A80P: Per taglio punzoni, valvolami, tubetti.

Disponibile su richiesta:

Ø 50,60,65,70,75,80,200,225,175,230

Spessori: 1,2, 1,6 2, 2,5, 3, 3,5

Suited to be used with machines with a fixed base, where the wheels are properly guarded and operates on a controlled cutting plane. It is recommended to pay the maximum attention to the cutting speed that should be the highest possible marked on the wheel.

Available upon request:

Ø 50,60,65,70,75,80,200,225,175,230

Thickness: 1,2, 1,6 2, 2,5, 3, 3,5

FAST GREEN



Art. MSV

Ø	Spessore/Thickness	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
115	5	22	36	5,72	10/25	13'300
115	3,2	22	46,60	5,72	10/25	13'300
125	5	22	36	6,46	10/25	12'200
180	5	22	36	11,35	10/25	8'500

Dal Giappone il disco rivoluzionario per la sbavatura, con eccezionali risultati. Grazie ad una miscela di abrasivi zirconio/ceramica ad alte prestazioni ed una forma geometrica unica la smerigliatura è velocissima, con poche vibrazioni e rumore ridotto di molto.

Gr. 36 Adatto per sbavare titanio, inconel e inox.

Gr. 46 PER ALLUMINIO Abrasivo per sbavare le saldature in alluminio senza intasarsi

Gr. 60 Specifico per sbavare spessori sottili e lastre con azione controllata e ridotto sviluppo di calore.

VANTAGGI

Smerigliatura del 50% più veloce

Ridotto sviluppo di calore

Finitura migliore

Meno fatica per l'operatore

Azione abrasiva più controllata

Rumore ridotto

SETTORI D'IMPIEGO

Fabbricazione di serbatoi

Lavorazione dei metalli

Saldatura

Designed for extremely fast grinding of stainless and alloy welds. Runs smoother, cooler and quieter than other bonded products. Our first step solution to rough grinding.

Gr. 36 Suited for Stainless Steel, Inconel, and Titanium

Gr. 46 Heavy stock removal of aluminum welds, non-loading.

Gr. 60 Available for finer finishes. Excellent for use on thin gauge and metal sheets.

BENEFITS

50% faster cutting than aluminum oxide.

Better finish.

Cooler cutting.

Reduced operator fatigue.

Smoother and quieter grinding action with more control.

TYPICAL APPLICATIONS

Tank Fabrication.

Welding/Metal Fabrication Shops.

Grind Stainless Steel, Inconel, and Titanium.

MOLE BIANCHE A CENTRO DEPRESSO - WHITE CLEANER



Art. MCB

Ø	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
115 x 5,0	22	24M,36G	14,84	5	13'300
125 x 5,0	22	36G	17,12	5	12'200

Abrade e finisce in una sola operazione.

Azione abrasiva controllata.

Grado di finitura superiore all'abrasivo convenzionale.

Non si intasa (lavora anche sull'alluminio).

Ideale su lastre e serbatoi in INOX.

24M: Specifico per alluminio.

36G: Specifico per Inox.

Suited for blending and finishing stainless steel and aluminum.

One step grind and finishing.

Smooth controlled action.

Superior surface finishing.

Non loading on aluminum.

24M: Use this bond for light or medium weld removal. Its resilient bonding provides easy control of cutting rate. It resists loading and offers excellent results for grinding aluminum and other non-ferrous materials.

36G: Use this bond for blending and finishing applications on stainless steel and aluminum. It resists loading and is resilient for smooth operation on stainless steel tanks, vessels and other fabrications.

UTENSILI ELETTRICI E ACCESSORI
ELECTRIC TOOLS AND ACCESSORIES



SATINATRICE MANUALE - SATIN MACHINE

Con questa satinatrice versatile si può passare da un'abrasione aggressiva ad una finitura finale. Con un solo elettrutensile si può sbavare, rimuovere graffi e ruggine, strutturare, spazzolare, satinare, levigare, opacizzare, lucidare a specchio, cambiando gli accessori e la velocità. La rotazione lineare rende questo utensile perfetto per le superfici piane, facendo un lavoro che una smerigliatrice angolare non può fare. Ideale sia nella costruzione del nuovo che per la manutenzione e il ripristino delle superfici, sia metalliche che in legno o marmo. I molti accessori disponibili e la possibilità di variare la velocità danno a questa macchina possibilità d'impiego in svariate operazioni su diversi materiali.

Il motore a 1200 watt è dotato di stabilizzatore elettronico di velocità e di un selezionatore della velocità di rotazione, per una finitura ancora migliore. Anche variando la pressione la macchina mantiene costante la velocità.

Art. SMD



Motore di alto rendimento
con stabilizzatore elettronico della velocità

High efficiency motor with full wave feedback electronic speed control

With this versatile finishing machine, one can go from rough surface sanding and deburring all the way to mirror polishing with one tool. The linear rotation makes this tool perfect for flat surfaces. It does a job that an angle grinder's rotary motion can never do. It works wonderfully smoothing, removing scratches and blending. It makes it easy to create surface effects such as matte, satin and brush finishes. Can create swirl-free high-polish and mirror polish finishes. This is also an ideal tool for maintaining, cleaning and polishing old metal surfaces.

The 1200 W motor is equipped with variable full wave feedback electronic speed control for a smooth even finish. No matter the load, the motor keeps the same even speed



Art. SMD-KIT

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL					
Potenza Power Input	N° giri a vuoto/Speed	Dimensioni Dimensions	Ø Max.	Peso/Weight	Albero/Shaf
1.200 Watt	1.000-2.400/min	453x180x212mm	120 mm	3,00 Kg	M14/19,1

Articolo Item	Descrizione/Description	€
SMD	Scatola di cartone/Carboard box	561,75
SMD-KIT	Robusta cassa di plastica con accessori/Plastic carry case with accessories	611,52

RUOTE LAMELLARI IN NON TESSUTO - *NON WOVEN FLAP WHEELS*



Art. NTL

Per satinare e rimuovere ossidazioni.

Lavorazione su richiesta:

Foro 25

Carburo di silicio

Satin finish and oxidations removal.

Available upon request:

Bore 25

Silicon carbide

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
100 x 50	19,1	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S-U.Fine	9,94	5	6'800
100 x 100	19,1	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S-U.Fine	17,76	5	6'800
110 x 50	19,1	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S-U.Fine	11,08	5	6'800
110 x 100	19,1	Coarse, Medium, Fine, V.Fine, S-U.Fine	18,85	5	6'800

RUOTE LAMELLARI MISTE - *INTERLEAVED FLAP WHEELS*



Art. NTM

Per una smerigliatura dolce e contemporanea finitura del pezzo. Indicata per eliminare i graffi.

Lavorazione su richiesta:

Foro 25

Light grinding and finishing combined. Suited for eliminating scratches.

Available upon request:

Bore 25

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
104 x 50	19,1	40,60,80,100,120,150,240	11,47	5	6'800
104 x 100	19,1	40,60,80,100,120,150,240	20,93	5	6'800

RUOTE LAMELLARI BLACK CLEANER - *BLACK CLEANER FLAP WHEELS*



Art. BKL

Per decapare, asportare ruggine, vernici, smalti, ossidazioni.

Removing varnish, oxidations, rust.

Misura/Size	Foro/Bore	€		MAX RPM
100 x 50	19,1	24,95	1	6'800
100 x 100	19,1	49,90	1	6'800

RUOTE LAMELLARI IN TELA - ABRASIVE CLOTH FLAP WHEELS



Art. RLF

Per levigare e ricondizionare superfici regolari: elimina graffi, ruggine, bave.

Lavorazione su richiesta:

Foro 25

For grinding and cleaning of regular surfaces: it removes rust, scratches and welding marks.

Available upon request:

Bore 25



Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Prezzo Grits/ Price					
		40	60	80	120	240	
100 x 100	19,1	14,96	16,40	17,74	19,31	20,68	6'800
100 x 50	19,1	10,18	10,82	11,46	13,02	13,45	6'800

RUOTE LAMELLARI ALLO ZIRCONIO - ZIRCONIA CLOTH FLAP WHEELS



Art. RLZ

La tela allo zirconio aumenta la capacità d'asportazione. Per via del supporto più rigido si adattano meno ai contorni del pezzo da lavorare e sono sconsigliate in presenza di pressioni assiali.

Zirconia cloth for inox and special steels.



Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Prezzo Grits/ Price				
		40	60	80	120	
100 x 100	19,1	17,96	19,68	21,28	23,17	6'800

RUOTE LAMELLARI IN TELA FRASTAGLIATA - SLASHED CLOTH FLAP WHEELS



Art. RLT

Rispetto alle RLF non lascia il segno di ripresa tra un passaggio e l'altro. Grazie al contatto più morbido e all'adattabilità col pezzo da lavorare si presta per lavorazione di superfici irregolari.

The irregular profiles of the flaps avoid the typical marks left by each single run of the wheel on its sides. It is easier to reach a regular surface for further finishing or polishing steps.

Suited as well for irregular surfaces and contoured workpieces.



Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€	
120 x 50	19,1	40,60,80,120,240	24,57	6'800
120 x 100	19,1	40,60,80,120,240	49,14	6'800

RUOTE LAMELLARI MISTE A SPIRALE - *SPIRAL INTERLEAVED FLAP WHEELS*



Art. NSM

Innovativo sistema brevettato per ottenere una satinatura senza le tradizionali tracce di ripresa lasciate dalla ruota tra un passaggio e l'altro. Grazie ad una scanalatura elicoidale è molto più facile e veloce satinare in modo uniforme e raggiungere un risultato esteticamente valido.

This new patented shape allows to reach a satin finish without the typical marks left by each single run of the wheel on its sides. The final result is a much easier and better finish and a big time saving for the user.

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
104 x 100	19,1	60,80,150	29,81	1	6'800

RUOTE LAMELLARI A SPIRALE - *SPIRAL NON WOVEN FLAP WHEELS*



Art. NSL

Innovativo sistema brevettato per ottenere una satinatura senza le tradizionali tracce di ripresa lasciate dalla ruota tra un passaggio e l'altro. Grazie ad una scanalatura elicoidale è molto più facile e veloce satinare in modo uniforme e raggiungere un risultato esteticamente valido.

This new patented shape allows to reach a satin finish without the typical marks left by each single run of the wheel on its sides. The final result is a much easier and better finish and a big time saving for the user.

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
110 x 100	19,1	Coarse, Medium, Fine, V.Fine	26,95	1	6'800

KIT ANTI SEGNI - *NO MARKS KIT*



Art. NSK

Facilita una finitura omogenea senza segni di ripresa e in poche passate

It helps reaching a perfect and steady finish without lines between one run and the other.

- 1 NSL 110x100 Medium
- 1 NSM 104x100 Gr.80
- 1 RLT 120x100 Gr.60

NSK	€		MAX RPM
	105,90	1	6'800

KIT PROVA PER SATINATRICE SMD - TRIAL KIT FOR SATIN MACHINE SMD



Art. NTK

1 NTL 100x100 Medium
1 NTM 104x100 Gr.80
1 RLF 100x100 Gr.60
1 BKL 100x100

	€		MAX RPM
NTK	104,98	1	6'800

CUTTING & POLISHING



Art. CPF

Tipo speciale di non tessuto che abbina alla grande taglienza una finitura molto fine.

Particular kind of non woven with good cut and very fine finishing.

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
110 x 50	19,1	Medium	34,35	1	6'800
110 x 100	19,1	Medium	61,54	1	6'800

RUOTE IN GOMMA ABRASIVA - ABRASIVE RUBBER WHEEL



Art. RAG

Per la satinatura brillante dell'inox, molto efficace sulla lamiera piana.

High quality stainless satin finish, with shine effect, suited for flat sheets.

Ø	Foro/Bore	Grane/Grits	€		MAX RPM
104 x 50	19,1	16,46,120	50,27	1	1'910
104 x 100	19,1	16,46,120	90,29	1	1'910

RUOTE IN FILO D'ACCIAIO - STEEL WIRE BRUSHES WHEELS



Art. RFA

Per rusticare il legno, sverniciare, eliminare ruggine, togliere bave.

Foro 13: Spazzole per attacco Makita.

Suited for paint and rust removing and light deburring. Antique effect in wood.

Bore 13: Makita suitable brushes.

Misura/Size	Foro/Bore	Filo	€		
100 x 70	19,1	0,3	40,60	1	6'800
100 x 100	19,1	0,3	56,23	1	6'800
100 x 120	13	0,3	64,89	1	6'800

RUOTE IN FILO INOX - INOX WIRE BRUSHES WHEELS



Art. RFI

Per spazzolare l'inox.

Suited for stainless steel brushing.

Misura/Size	Foro/Bore	Filo	€		
100 x 70	19,1	0,2	76,86	1	6'800
100 x 100	19,1	0,2	100,00	1	6'800

RUOTE IN FILO DI NYLON ABRASIVO - ABRASIVE NYLON WIRE BRUSHES



Art. RNA

Per rusticare il legno (evidenziando la venatura), per pulire metalli.

Foro 13: Spazzole per attacco Makita

Graining of wood with rustic effect.

Bore 13: Makita suitable brushes

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		
100 x 70	19,1	80	82,12	1	6'800
100 x 100	19,1	46,80	102,01	1	6'800
100 x 120	13	80	109,41	1	6'800

RUOTE AD ESPANSIONE CENTRIFUGA - EXPANDING RUBBER WHEELS



Art. REC

Per montare nastri di tela abrasiva e surface conditioning sulla satinatrice manuale.

To be used as a support for cloth and surface conditioning endless belts.



Misura/Size	Foro/Bore	€	MAX RPM
90 x 100	35 - 19,1	76,56	6'800

RUOTE GONFIABILI IN GOMMA - RUBBER PNEUMATIC WHEELS



Art. REP

Accessorio per satinatrici portatili, per montare nastri in tela o surface conditioning. Segue meglio le superficie irregolari.

*To be used as a support for cloth and surface conditioning endless belts.
Inflatable, softer contact with the workpiece.*



Ø	Foro/Bore	€	
90 x 90	19,1	78,75	
120 x 80	M14	175,06	

RULLI TRASCINATORI - RUBBER BELT SUPPORTER



Art. TGP

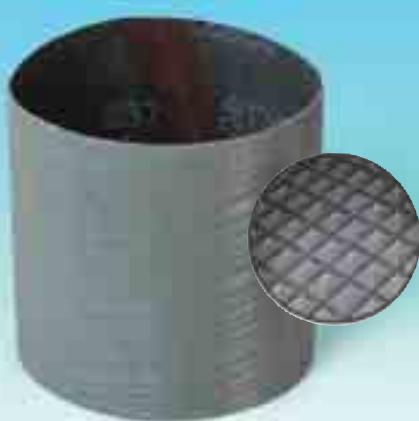
Il rinvio trascinatore in poliuretano permette il trascinamento dei nastri, che lavorano con la parte abrasiva montata verso l'interno, avvolgendosi intorno ai tubi. L'operatore lavora in trazione.

The drive pulley runs inward-facing belts for finishing tube forms. The hook & loop closing straps allow the belts to be opened and closed around closed tube forms. Bulk sanding rolls can be turned into belts.



Misura/Size	Foro/Bore	€	
65 x 100	19,1	33,31	

NASTRI TRIZACT™ - TRIZACT™ BELTS



Art. TNC

Per ottenere finiture regolari e uniformi grazie all'abrasivo omogeneo strutturato in piramidi. Riduce il numero di passaggi rispetto all'abrasivo convenzionale nel raggiungimento di un'ottima finitura o prelucidatura.

Suited to give uniform and constant finishing in a few steps and to prepare the surface for mirror polishing.

TABELLA COMPARATIVA GRANE - GRIT COMPARISON CHART

TRIZACT	A6	A16	A30	A45	A65	A80	A100	A160
FEPA	2000	1200	600	400	280	240	220	120

Ø	Grane/Grits	€	
90 x 100	A16,A30,A45,A65,A100	7,60	10

NASTRI DI TELA - CLOTH BELTS



Art. NKM

Nastri di tela per operazioni di smerigliatura veloce ed aggressiva. Corindone e zirconio.

Suited to give a linear grinding and to prepare the surface for a finer finishing with satin or polishing products.

Ø	Corindone/Al.Oxide	Zirconio/Zirconia	
	180,220	40,60,80,120,180*,240*,320*	
90 x 100	2,35	2,72	10
120 x 80	-	2,91	10

NASTRI SCOTCH-BRITE - SURFACE CONDITIONING BELTS



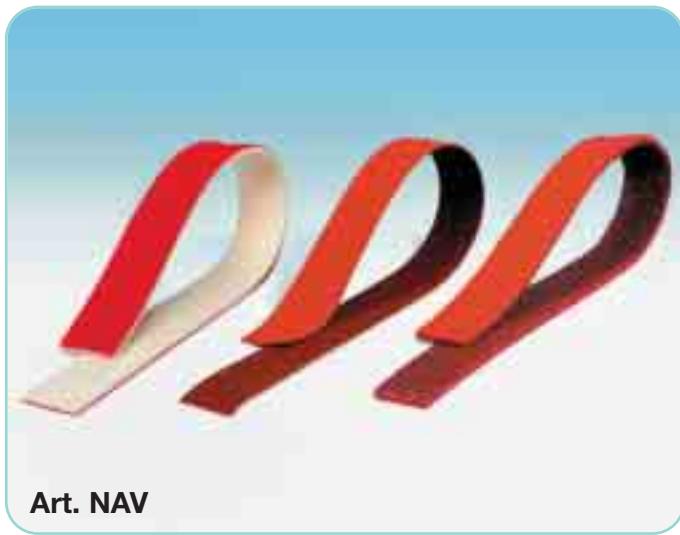
Art. SCB

Per satinare l'inox e rimuovere ossidazioni.

Satin finish and oxidations removal.

Ø	Grane/Grits				
	Coarse (80)	Medium (120)	V.Fine (240)	Superfine (400)	
90 x 100	11,08	10,45	10,45	11,49	10

NASTRI APERTI - OPEN BELTS



Art. NAV



Art. NAT

Nastri aperti per lavorare strutture tubolari chiuse. Il nastro, con la parte esterna velcrata, si fissa su una striscia che permette di chiuderlo intorno al pezzo da lavorare.

STRISCA DI SUPPORTO Art. NAT

Striscia per fissare i nastri aperti.

TELA AL CORINDONE

Per eliminare i segni e dare una finitura lineare ai tubi.

NON TESSUTO

Finitura satinata, effetto spazzolato, preparazione alla lucidatura.

SURFACE CONDITIONING

Per eliminare segni minori, dare una finitura lineare e una satinatura brillante.

FELTRO

Da utilizzare con paste abrasive per una finitura brillante e per lucidare.

Quick locking velcro system to make endless belts around a blind workpiece in no time at all.

GRIP STRIP Art. NAT

Applied to the velcro back part of the open belt fix it, and turns it into an endless belt.

AL. OXIDE CLOTH

Removal of scratches and damages. Linear finish.

SURFACE CONDITIONING

Removal of light scratches. Linear satin finish .

FELT

To be used with polishing pastes, to achieve a high-sheen finish.

Articolo Item	Prodotto Product	Misura Size	Grana Grits	€	
NAV-T	Tela Corindone/Al.Oxide cloth	600 x 40	60,80,120	7,04	10
NAV-NT	Non Tessuto/Non Woven	600 x 40	Coarse, Medium V.Fine	6,49	10
NAV-SC	Surface Conditioning	600 x 40	Coarse, Medium V.Fine	9,76	10
NAV-F	Feltro/Felt	600 x 40		10,30	10
NAT	Striscia di supporto/Grip strip	500 x 30		6,01	1

NASTRI CHIUSI PER TGP - BELTS FOR TGP



Art. NKK



Art. NZX



Art. SCB



Art. TNC

Misura/Size	Abrasivo/Abrasive	40	60	80	120	
SV.618xH.40	Coridone/Al. Oxide	0,86	0,79	0,76	0,75	10

Misura/Size	Abrasivo/Abrasive	40	60	80	120	
SV.618xH.40	Zirconio/Zirconia	1,44	1,32	1,26	1,22	10

Misura/Size	Abrasivo/Abrasive	Coarse (80)	Medium (120)	V.Fine (240)	
SV.618xH.40	Surface Conditioning	8,43	8,02	7,86	10

Misura/Size	Abrasivo/Abrasive	16,30,45,65,100			
SV.618xH.40	TRIZACT™			5,22	10

DISCHETTI IN SISAL E COTONE - *SISAL/COTTON DISCS*



Art. DSC

Per eliminare i segni dell'abrasivo e preparare la superficie per la lucidatura con panno o feltro.

N° dischi per comporre un blocco spessore 100mm:

Tipo normale = 7 dischi

Tipo impregnato = 6 dischi

Suited for inox to eliminate abrasive marks and before polishing operations with felt or cotton.

N° of discs to get 100x100 wheel:

Normal Type = 7 discs

Impregnated Type = 6 discs

Articolo/Item	Ø	Foro/Bore	€	Tipo/Type	
DSC	100	19,1	5,65	Normale/Normal	1 (7pz)
DSC-I	100	19,1	5,85	Impregnato/Impregnated	1 (6pz)

DISCHETTI IN COTONE VENTILATI - *VENTILATED COTTON DISCS*



Art. DCV

Per la lucidatura a specchio di inox, rame, ottone, alluminio.

N° dischi per comporre un blocco spessore 100mm:

10 dischi

Mirror Polishing.

N° of discs to get 100x100 wheel:

10 discs

Ø	Foro/Bore	€	
100	19,1	3,55	1 (10 pz)

SMERIGLIATRICE DRISSA - STRAIGHT GRINDER

Smerigliatrice potente (1.600 Watt) che combina una solida costruzione meccanica con un avanzato variatore elettronico di velocità, regolabile da 1600 a 4800 giri. Con la stessa macchina si possono praticare operazioni di smerigliature e di lucidatura, adattando la velocità al tipo di operazione da eseguire, al materiale da lavorare, alla dimensione dell'abrasivo da montare.

Con la stessa macchina si possono impiegare:
 ruote lamellari in tela (da far girare alla velocità massima)
 ruote in non tessuto e miste (a 2400 giri)
 mole vetrificate e resinoidi da banco
 spazzole circolare in filo d'acciaio
 dischi per finitura unitised
 dischi in cotone o sisal (da girare a bassa velocità)

Art. SSG



Art. ADM Adattatore M14-Gambo 6mm **€ 52,68**

Art. ADM Adapter M14-Shaft 6mm **€ 52,68**



Powerful straight grinder (1.600 Watt) combines solid mechanical construction with advanced electronic speed stabilization circuitry for outstanding performance, whether grinding or polishing, adjusting the speed according to the task to be performed, to the working material or dimension of abrasive wheel.

With the same machine you can use:

Flap wheels

Non woven flap wheels

Vitrified wheels and bench wheels

Circular wire brushes

Finishing Unitized discs and convolute

Cotton and Sisal discs (to be used with low speed)



Potenza/Power Input	N° giri a vuoto/Speed	Dimensioni/Dimension	Ø Max.	Peso/Weight	Albero/Spindle	€
1.600 Watt	1.600-4.800/min	566x80x96mm	165 mm	3,4 Kg	M14/16 mm	389,00

FRESATRICE MANUALE ALTA VELOCITÀ - DIE GRINDER HIGH SPEED



Art. SDG

Fresatrice diritta leggera e versatile, ideale per operazioni di smerigliatura in punti di difficile accesso grazie alla sua forma allungata e alla grande maneggevolezza. Il potente motore a 1200 watt è dotato di stabilizzatore elettronico di velocità e di un selezionatore della velocità di rotazione, per una finitura ancora migliore. Per l'utilizzo di prodotti con gambo, con velocità regolabile da 10.000 a 28.000 giri: ruote lamellari di tela con gambo, mole vetrificate e resinoidi, frese al carburo di tungsteno, manicotti abrasivi.

Light and versatile grinder, ideal tool for intricate grinding and polishing. The long reach spindle allows working in hard-to-reach places. The 1200w motor is equipped with variable full wave feedback electronic speed control for a smooth even finish. No matter the load, the motor keep the same even speed. Handy & compact excellent weight balance and superb ergonomics makes this tool easy to be used with flap wheels on shaft, tungsten carbide burrs, vitrified and resinoid mounted points, spirabands.

Potenza Power Input	N° giri a vuoto Speed	Dimensioni Dimension	Ø Max.	Peso Weight	Pinza Collect	€
1.200 Watt	10.000-28.000/min	480x72x77mm	50 mm	2,2 Kg	6 mm	227,12

PRODOTTI CONSIGLIATI - SUGGESTED ABRASIVES



Art. FCT



Art. MGV



Art. RLG



Art. ARC - ARZ



Art. MCT-GOLD

FRESATRICE MANUALE A BASSA VELOCITÀ - DIE GRINDER LOW SPEED



Art. SDG-LS

Fresatrice diritta leggera e versatile, ideale per operazioni di smerigliatura, finitura, lucidatura in punti di difficile accesso grazie alla sua forma allungata e alla grande maneggevolezza. Il potente motore a 1200 watt è dotato di stabilizzatore elettronico di velocità e di un selezionatore della velocità di rotazione, per una finitura ancora migliore. Per l'utilizzo di prodotti con gambo, con velocità regolabile da 2.500 a 6.500 giri: ruote lamellari in panno e miste, spazzole in filo d'acciaio, feltri e cotone.

SU RICHIESTA PINZA DA 8MM € 6,55

Light and versatile grinder, ideal tool for intricate finishing and polishing. The long reach spindle allows working in hard-to-reach places. Handy & compact, excellent weight balance and superb ergonomics. The 1200w motor is equipped with variable full wave feedback electronic speed control for a smooth even finish. No matter the load, the motor keep the same even speed. Suited to be used with non woven based shaft mounted products such as non woven and interleaved , black cleaner, unitized. The speed is ideal as well for wire brushes, felt, cotton, rubber.

COLLECT 8MM AVAILABLE UPON REQUEST € 6,55

Potenza Power Input	N° giri a vuoto Speed	Dimensioni Dimension	Ø Max.	Peso Weight	Pinza Collect	€
1.200 Watt	2.500-6.500/min	510x72x77mm	100 mm	2,4 Kg	6 mm	260,64

PRODOTTI CONSIGLIATI - SUGGESTED ABRASIVES



Art. NTL



Art. SGO



Art. FCG



Art. DCG



Art. BKG

SATINATRICE PER TUBI - *TUBE SANDER*



Art. SMW



Art. SMW

Art. SCB

Art. NZX

Art. TNC

Questo utensile rende incredibilmente veloce e facile finire strutture tubolari sia aperte che chiuse, come ringhiere e corrimani. Con nastri differenti si può andare dalla levigatura più aggressiva alla satinatura o lucidatura. I bracci si avvicinano e avvolgono il nastro intorno al tubo, adattandosi al suo raggio e permettendo una finitura più facile, veloce e uniforme. Avvolge il tubo fino a 180°. Ideale per la finitura di strutture tubolari. Cambio rapido e facile del nastro senza arnesi.

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

Nastro surface conditioning SCB 760x40 gr. Coarse x 1
 Nastro surface conditioning SCB 760x40 gr. Medium x 2
 Nastro surface conditioning SCB 760x40 gr. Very Fine x 1
 Nastro allo zirconio NZX 760x40 in gr. 40 x 2
 Nastro allo zirconio NZX 760x40 in gr. 60 x 2
 Nastro allo zirconio NZX 760x40 in gr. 120 x 2
 Nastro TRIZACT™ TNC 760x40 in gr. A30 x 1
 Nastro TRIZACT™ TNC 760x40 in gr. A45 x 1

Especially designed for finishing tube forms, makes it incredibly fast and easy to finish closed or open tube forms, such as railings, etc. With different belts, you can rough sand and fine sand to remove surface imperfections, blend, create surface effects. The arms allow the belt to wrap around the surface to contact 180 degrees of the tube at a time. Quick, tool free belt changes.

STANDARD ACCESSORIES

Surface conditioning belt SCB 760x40 gr. Coarse x 1
 Surface conditioning belt SCB 760x40 gr. Medium x 2
 Surface conditioning belt SCB 760x40 gr. Very Fine x 1
 Zirconia belt NZX 760x40 in gr. 40 x 2
 Zirconia belt NZX 760x40 in gr. 60 x 2
 Zirconia belt NZX 760x40 in gr. 120 x 2
 TRIZACT™ belt TNC 760x40 in gr. A30 x 1
 TRIZACT™ belt TNC 760x40 in gr. A45 x 1

Potenza Power Input	Nº giri a vuoto Speed	Dimensioni Dimension	Nastro Belt	Peso Weight	€
1.200 Watt	1.600-3.200/min	580x330x140mm	760 x 40	3,4 Kg	1.175,00

NASTRI CONSIGLIATI SV.760xH.40



Art. SCB



Art. SCB



Art. NZX



Art. TNC

Coarse (80)	Medium (120)	Very Fine (240)	Super Fine (400)	
10,00	9,49	9,30	10,00	10

Bianco/White				
				10

120	80	60	40	
1,27	1,31	1,39	1,53	10

A16,A30,A45,A65				
				10

LEVIGATRICE A NASTRO - *BELT SANDER*



Art. LVT

Ideale per due tipi d'applicazione.

SUI TUBI: Per levigare, satinare e lucidare i tubi, con i due rulli che si avvicinano per adattarsi al raggio del tubo da lavorare

SU PEZZI PIANI: Per levigare i cordoni di saldatura e dare una finitura lineare.

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

Nastro surface conditioning SCB 618x40 gr. Medium x 1

Nastro surface conditioning SCB 618x40 gr. Very Fine x 1

Nastro al corindone NKY 618x40 gr.60 x2

Nastro al corindone NKY 618x40 gr.120 x2

The powerful motor is equipped with variable full wave feedback electronic speed control for a smooth even finish on tubes and welds on flat surfaces.

STANDARD ACCESSORIES

Surface conditioning belt SCB 618x40 gr. Medium x 1

Surface conditioning belt SCB 618x40 gr. Very Fine x 1

Al. Oxide belt NKY 618x40 gr.60 x2

Al. Oxide belt NKY 618x40 gr.120 x2

Potenza Power Input	N° giri a vuoto Speed	Dimensioni Dimension	Nastro Belt	Peso Weight	€
1.500 Watt	2.300-6.500/min	601x220x182mm	618 x 40	5,0 Kg	795,00

NASTRI CONSIGLIATI SV.618xH.40/SUGGESTED BELTS L.618xH.40

Art. SCB



Art. NKY



Art. NZY



Coarse (80)	Medium (120)	Very Fine (240)	
8,43	8,02	7,86	10
80	60	40	
1,135	1,178	1,256	20
80	60	40	
1,395	1,494	1,636	20

SMERIGLIATRICE ANGOLARE - ANGLE GRINDER

Macchina potente ma leggera e maneggevole con regolatore di giri, particolarmente adatta per l'impiego di prodotti di finitura che con una smerigliatrice a 11.000 giri tenderebbero a sbriciolarsi o sciogliersi, tipo surface conditioning, unitized, trizact™, spazzole in filo.

Ideale anche per dischi lamellari, per prevenire il surriscaldamento e la deformazione nelle lavorazioni dell'inox di spessore sottile.

Dotata di platorello velcrato diam 100 per fissare dischi diamantati per pietra e di un attacco M14 e ghiera per diam 22.

Light and comfortable to handle machine with feedback electronic speed stabilization, suited to grind and finish with surface conditioning, unitized, trizact and all sorts of products that would melt or be damaged at a standard angle grinder speed.

Suited as well for grinding and polishing stone.



Platorello per dischi diamantati
Hook & loop pad for diamond discs



Flange per foro 22mm
Flanges for bore 22mm

Modello/Model	Potenza/Power Input	N° giri a vuoto/Speed	Dimensioni/Dimension	Ø Max.	Peso/Weight	Attacco/Spindle	€
SME	1.200 Watt	3.000-6.500/min	303x72x80mm	125 mm	2,0 Kg	M14/22mm	325,50
SME-LS	1.200 Watt	1.700-3.700/min	303x72x80mm	125 mm	2,0 Kg	M14/22mm	319,25

KIT VELCRO FINITURA E LUCIDATURA - *FINISH AND POLISH KIT*



Art. TKF

TDV Piano Ø115 Trizact Gr.A16, A30, A65 (1 disco per grana)
VDK Piano Ø115 Gr.60 (1 disco)
DFS Piano Ø115 Feltro (2 dischi)
SCD3M Ø115 Gr.Coarse, Medium, V.Fine (1 disco per grana)
PST Ø115 Piano (1 disco)
PAS Blu (1 pannetto)

*TDV Flat Ø115 Trizact Gr.A16, A30, A65 (1 disc per grit)
VDK Flat Ø115 Gr.60 (1 disc)
DFS Flat Ø115 Felt (2 discs)
SCD3M Ø115 Gr.Coarse, Medium, V.Fine (1 disc per grit)
PST Ø115 Flat (1 disc)
PAS Blue (1 piece)*

	€
1 Kit (11 pezzi)	60,94

TEST KIT FINISCI E RIGENERA - *RESTORE, CLEAN AND FINISH KIT*



Art. TKR

DLM Ø115 Gr.Medium, V.Fine (1 disco per grana)
DLC Ø115 Gr.Medium, V.Fine (1 disco per grana)
CWC Ø115 Gr. S.Fine Hard (1 disco)
MSV Ø115 Gr.36 (1 disco)
BKF Ø115 (1 disco)
DFL Ø115 (1 disco)
PAS Blu (1 pannetto)

*DLM Ø115 Gr.Medium, V.Fine (1 disc per grit)
DLC Ø115 Gr.Medium, V.Fine (1 disc per grit)
CWC Ø115 Gr. S.Fine Hard (1 disc)
MSV Ø115 Gr.36 (1 disc)
BKF Ø115 (1 disc)
DFL Ø115 (1 disc)
PAS Blue (1 piece)*

	€
1 Kit (9 pezzi)	77,92

LEVIGATRICE PER ANGOLI - CORNER GRINDER



Art. LPA



Levigatrice dritta leggera e versatile, ideale per operazioni di smerigliatura, finitura, lucidatura negli angoli grazie alla sua forma allungata e alla grande maneggevolezza. Ideale per rimuovere il nero delle saldature negli angoli ma anche per agire con precisione su un solo punto con una superficie di contatto limitata.

Il motore a 1200 watt è dotato di stabilizzatore elettronico di velocità e di un selettori della velocità di rotazione, per una finitura ancora migliore. Anche variando la pressione la macchina mantiene costante la velocità.

Art.LPA-KIT

Kit accessori per levigatrice LPA **€ 52,27**

CWD Ø150x6 S.Fine MED

CWD Ø150x6 A.Coarse HARD

CWD Ø150x6 A.Medium MED

CWD Ø150x6 S.Fine HARD

Light and versatile grinder, ideal tool for corners finishing and polishing. The long reach spindle allows working in hard-to-reach places.

Suited to clean and finish weld seams in angles and hard to reach spots.

The 1200w motor is equipped with variable full wave feedback electronic speed control for a smooth even finish. No mater the load, the motor keep same even speed.

Art.LPA-KIT

Kit accessori per levigatrice LPA **€ 52,27**

CWD Ø150x6 S.Fine MED

CWD Ø150x6 A.Coarse HARD

CWD Ø150x6 A.Medium MED

CWD Ø150x6 S.Fine HARD

Potenza Power Input	N° giri a vuoto Speed	Dimensioni Dimensions	Ø Max.	Attacco Spindle	Peso Weight	€
1.200 Watt	2.000-4.500/min	590x165x130mm	152mm	M14/25 mm	3,5 Kg	368,30

DISCO NON TESSUTO COMPRESSO - UNITIZED DISCS



Art. CWD

I dischi unitized hanno grane e durezze diverse a seconda del tipo di applicazione e della finitura da raggiungere.

I tipi più duri sono ideali per rimuovere le bave leggere e i graffi con un'azione abrasiva più aggressiva. Hanno una resistenza e una durata superiore ma meno adattabilità al pezzo da lavorare. I dischi più soffici sono tipicamente per finitura, possono rimuovere ossidazioni, imbruniture da saldatura, segni meno profondi. Si adattano meglio al pezzo da lavorare.

Unitized discs have different hardness and grits. Suited for blending, cleaning, removing burrs oxidations and scratches. Softer discs are ideal to conform to the workpiece and to reach a perfect finish, the abrasive action is very light. Harder discs have an increased durability, edge life and an higher stock removal rate with still a good finish.

Ø	Spessore Width	Foro Bore	Soft		Medium		Hard				
			S.Fine	A.Med	S.Fine	A.Med	S.Fine	A.Crs	A.Med		
150	3	25	-	-	-	-	11,35	11,99	11,78	5	5'000
150	6	25	11,00	11,50	12,14	13,14	13,28	15,64	14,28	3	5'000
150	13	25	13,00	-	14,13	15,56	17,24	18,35	17,14	3	5'000
150	25	25	18,06	19,56	19,21	21,06	20,28	24,20	22,57	1	4'800

SMERIGLIATRICE ANGOLARE - ANGLE GRINDER



Art. SMA

Potente smerigliatrice angolare professionale con variatore di velocità e sistema stabilizzatore di velocità elettronico. Impugnatura laterale antivibrante.

Powerful professional angle grinder, ideal for grinding and cutting. The Anti-vibration side handle allows working in hard but comfortable. The 2500W motor is equipped with variable full wave feedback electronic speed control for a smooth even finish. No matter the load, the motor keeps the same even speed.

Potenza Power Input	N° giri a vuoto Speed	Dimensioni Dimension	Ø Max.	Attacco Spindle	Peso Weight	€
2.500 Watt	3.000-6.500/min	504x240x146mm	230 mm	M14/22 mm	5,0 Kg	345,00

ASPIRATORE INDUSTRIALE - VACUUM DUST EXTRACTOR



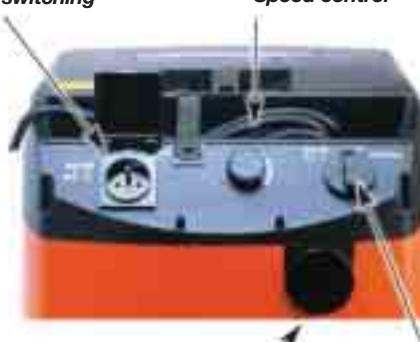
Art. ASP

Fatto per lavorare con le macchine LPM e LPS. Avviamento automatico: l'aspiratore si accende e si spegne azionando l'interruttore delle macchine alle quali è collegato. L'aspirazione può essere variata manualmente d'intensità, con una potenza di 1200W che permette di ridurre al minimo la dispersione nell'ambiente delle polveri. Ha una capacità di 25 litri. Si può svuotare e sostituire i filtri molto facilmente. Il sistema bypass di raffreddamento impedisce all'aspiratore di surriscaldarsi anche durante le applicazioni più gravose. A intervalli prefissati un sistema automatico elettromagnetico pulisce il filtro, scuotendo le polveri che normalmente lo intasano, consentendo un uso ininterrotto. Può essere utilizzato come potente soffiatore.

Purpose-built to work in conjunction with our LPM and LPS with an integrated switch. You don't need to turn the machine on or off manually, just operate the power tool's switch! Variable suction power allows you to tailor the vacuum to the job at hand. The tank has an effective capacity of 25 litres and everything is easy to access for quick dumping and filter clearing. High-output 1200W motor with enough reserve suction power to work virtually dust-free. Long-life motor has bypass cooling to avoid over-heating, even in the most challenging conditions. Fully-Automatic Electromagnetic Filter Shaker for convenient, uninterrupted use. At preset intervals, the Filter Shaker Loosens fine particles which would normally clog the filter. Powerful Electric Blower function.

**Interruttore automatico
Integrated switching**

**Variatore di velocità
Speed control**



**Ingresso manichetta
Hose connector**

**Selezione funzione
Multi mode switch**

Potenza Power Input	Flusso d'Aria Air flow	Aspirazione Air suction	Capacità Capacity	Peso Weight	€
1.200 Watt	4000 L/min (141.3 CFM)	25 kPa (250 mbar)	25 Lt (6.6 gallons)	12,9 Kg	504,00

LEVIGATRICE A BRACCIO LUNGO - DRYWALL SANDER

Il modo più efficiente per levigare a secco i muri, le pareti intonacate, i soffitti. Fai il lavoro molto più velocemente, con meno fatica e un risultato migliore, con il comfort di una levigatura più sana grazie all'aspirazione delle polveri.

- Con i suoi 4 metri di tubo ci si può muovere comodamente tenendo collegata la macchina all'aspiratore. L'aspirazione manda meno polveri nell'aria, l'abrasivo s'intasca meno e lavora meglio e più a lungo, l'ambiente di lavoro è più sano e pulito.
- La testa abrasiva pivot segue i contorni del lavoro, permettendo una finitura senza sbavature
- La velocità è variabile da 650 a 1600 giri, si può quindi adattare alle diverse superfici da lavorare e prodotti abrasivi o lucidanti da usare.
- L'attacco velcrato dei dischi permette facilmente e in pochi secondi di cambiare il disco
- Grande risparmio di tempo grazie alla riduzione delle impalcature richieste
- Meno fatica, la macchina è bilanciata per lavorare con un ottimo equilibrio e i piedi saldamente piantati a terra.

The most efficient possible method of sanding drywall and plaster walls and ceilings. Get the job done many times faster, with less effort and with better results than ever before. All in the comfort of a more dust free work environment.

- With its 4 meter hose with bayonet swivel connection, it's designed to work with a vacuum so there is less dust in the air, less sandpaper clogging and no after-clean up needed.
- The pivoting sanding head follows the contours of the work to allow a perfect, swirl-free finish.
- The speed is infinitely variable between 650 and 1600 rpm so you can tailor the speed to the work surface for best results.
- The hook and loop backed sandpaper discs and backing pads take only seconds to change.
- Less scaffolding is needed since it can sand most ceilings just standing on the floor.
- The excellent balance and light weight allow you to finish the job without fatigue.

Art. LPM



Art.TFV Tampone forato € 19,64
Art.TFV Hook & Loop pad € 19,64

Potenza/Power Input	N° giri a vuoto/Speed	Lunghezza/Lenght	Ø Max.	Peso/Weight	€
500 Watt	650-1.600/min	154 cm	225 mm	4,5 Kg	797,00

LEVIGATRICE CORTA PER MURI - HAND-HELD WALL SANDER

Macchina studiata per levigare i muri senza fatica, in modo facile e veloce. Fatta per le superfici facilmente accessibili (per le pareti alte consigliamo la versione LPM) è leggera e molto conveniente. Si collega a un sistema d'aspirazione molto facile da usare ed efficace, che combinato all'uso dei dischi di rete abrasiva permette una levigatura con meno polveri nell'ambiente e un effetto anti intasamento sul disco stesso, che una volta esaurito si può cambiare in modo veloce e semplice, col sistema velcrato a strappo.

Il potente motore a 1200 watt è dotato di stabilizzatore elettronico di velocità e di un selezionatore della velocità di rotazione, per una finitura ancora migliore. È il complemento ideale della LPM ed usa gli stessi abrasivi: alternando le due macchine si può lavorare nelle aree comode da raggiungere e in quelle alte e scomode con la LPM.

Adattatore a baionetta incluso che permette il collegamento della macchina a qualsiasi aspiratore.

The unique machine is designed especially for low-effort sanding of drywall. This machine makes the tedious task of sanding drywall much faster and easier. In easy-to-reach areas, it is much lighter and more convenient. It uses a high efficiency dust collection system and sanding mesh discs for dust free and clog-free sanding. It works perfectly with our purpose-built DE25 vacuum cleaner. The ergonomic bail handle and light weight allow sanding in maximum comfort. The routing of the vacuum hose and cable keep them out of your way. The electronic feedback speed stabilization maintains the speed regardless of the load for a perfect sanding finish. It is the perfect complement to our long-reach sander. The long-reach model can be used for all the hard-to-reach areas, and this machine can easily do the rest.

The 1200W motor is equipped with variable full wave feedback electronic speed control for smooth, consistent results. No matter the load, the motor keeps the same even speed.

Effective and convenient dust extraction system for a healthy and mess-free job. Includes a bayonet adaptor end to allow connection to your vacuum cleaner hose.

Art. LPS



Potenza/Power Input	N° giri a vuoto/Speed	Dimensioni/Dimensions	Ø Max.	Peso/Weight	€
1.200 Watt	650-1.300/min	560x255x221mm	225 mm	3,0 Kg	498,00

DISCHI VELCRATI PER LEVIGATRICE LPM/LPS - VELCRO DISCS FOR LPM/LPS



Art. VDM



Art. DRR



Art. VDC



Art. PLV

DISCO MULTIFORO GIALLO. Per livellare e levigare stuccature su cartongesso e muratura. Grazie al sistema multi foro la polvere può essere aspirata sia dall'esterno del disco che tramite i fori: il disco non si intasca e dura di più, l'ambiente resta più pulito e sano

MULTI-HOLE VELCRO DISCS. High quality sanding disc with multiple hole for a no clogging effect and a very low dust production. The perforation across its entire surface allow the dust to be removed by suction quickly and effectively.

Ø	Grane/Grits	€	
225	40,60,80,100,120,150,180,220	2,67	25

Dischi velcrati in rete abrasiva anti intasamento, ideali per lavorare con l'aspiratore. Levigatura pareti intonacate e rimuovere i vecchi strati: grane 40-60-80-100. Levigatura pareti già rasate, intonaco di fondo, stucco non ancora indurito, residui di stucco: grane 100-120. Levigatura di precisione prima di applicare rivestimenti spatalati e per preparare pavimenti e i rivestimenti in legno come passaggio intermedio prima della lucidatura: gr 120-220.

Velcro sanding screen discs

Ø	Grane/Grits	€	
225	40,60,80,100,120,220,320	1,67	25

Dischi velcrati al carburo di silicio. Per lavorazione dei pannelli di polistirolo e levigare superfici tappezzate per favorire la penetrazione del distaccante Gr 16 e 36. Per rimuovere vecchi strati di intonaco gr 60

Silicon carbide discs

Ø	Grane/Grits	€	
225	16	2,25	10
225	36	1,95	25
225	60	1,55	25

Disco per lucidatura

Polishing discs

Ø		€	
225		1,52	10

LUCIDATRICE - ROTARY POLISHER



Art. LCR

Lucidatrice circolare con variatore di giri, per lavori di finitura e lucidatura. Ideale per lavori di rimozione graffi e imperfezioni della vernice e per accompagnare le paste di lucidatura. Macchina largamente utilizzata nelle carrozzerie.

Rotary polisher with speed control. Suited for polishing, compounding, finishing and buffering in the auto repair business. Ideal for repairing damages, scratches, oxidations and paint swirls.

Potenza Power Input	N° giri a vuoto/Speed	Ø Max.	Peso/Weight	€
1.200 Watt	1.000-2.400/min	150 mm	2,3 Kg	323,40
1.700 Watt	800-2.400/min	180 mm	3,2 Kg	488,25

SPUGNE PER LUCIDARE - POLISHING SPONGES



Art. SAL

Disponibile in diverse durezze e porosità, per accompagnare le varie paste nelle fasi di lucidatura.

SAL-W Bianco Prima lucidatura, medio dura

SAL-B Blu Prima lucidatura, morbido

SAL-G Giallo Prima lucidatura, durezza media, porosa

SAL-R Rosso Super morbido, ultima lucidatura

SAL-P Nera Profilata, ultima lucidatura

Available in different flexibility and porosity, ideal for polishing with polishing pastes.

SAL-W White first polishing medium/hard flexibility fine porosity

SAL-B Blue first polishing medium flexibility fine porosity

SAL-G Yellow first polishing medium flexibility coarse porosity

SAL-R Red second polishing, soft flexibility, fine porosity

SAL-P Gray Profiled, final polishing, very soft flexibility, fine porosity

Ø	Spessore/Width	Tipo/Type	€	MAX RPM
150	50	Bianco/White	8,49	4'500
150	50	Blu/Blue	8,49	4'500
150	50	Giallo/Yellow	8,49	4'500
150	50	Rossa/Red	8,49	4'500
150	25	Nera Profilata/Black Profiled	6,39	4'500

DISCHI IN LANA VELCRATI - TWISTED LAMBS WOOL DISC



DLL: Disco in lana merinos per lucidare superfici vernicate, con attacco velcrato. Da utilizzare con platorelli di sostegno tipo VDP, VDR, a seconda del tipo di utilizzo e dell'utensile in dotazione.

DLL-I: Disco in lana, materiale sintetico.

DLL: Ideal for polishing all painted surfaces.

DLL-I: Synthetic material.

Ø	Naturale (DLL)	Sintetico (DLL-I)	
75	6,94	-	10
115	4,29	3,14	1
125	4,72	4,02	1
135	5,21	-	1
150	7,03	-	1
180	9,45	5,11	1

DISCO IN LANA ATTORCIGLIATA - POLISHING LAMB'S WOOL PAD

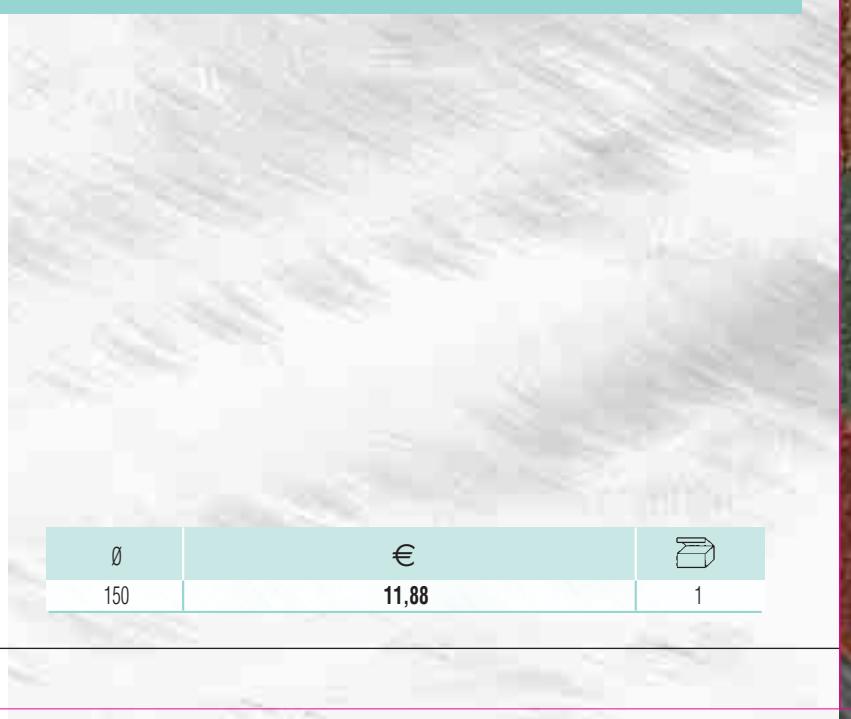


Per lucidare superfici vernicate e marmo

Polishing of painted surfaces and marble

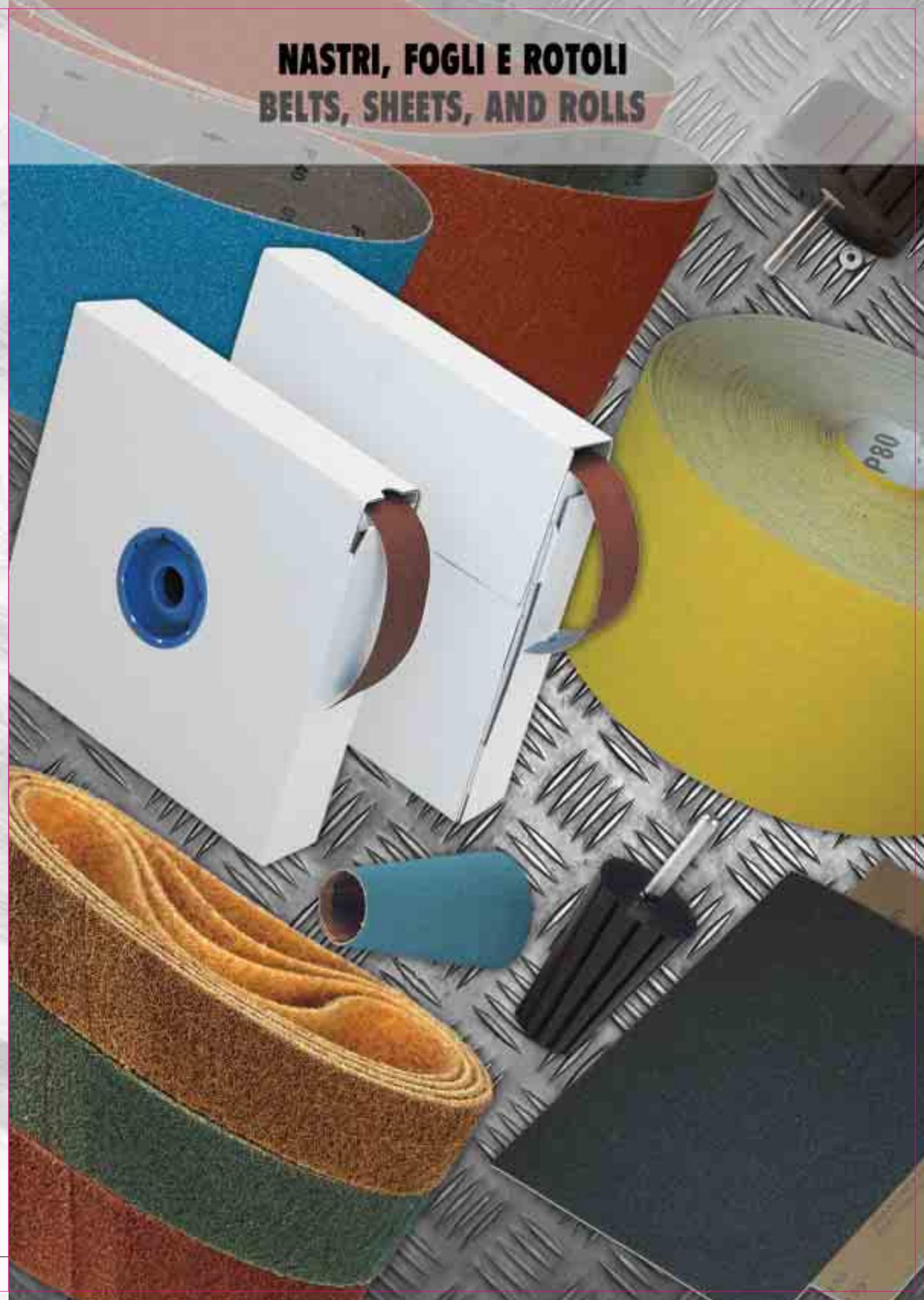
Ø	€	
200	14,85	1

PLATORELLO PER DISCHI IN LANA - BACKING PAD FOR LAMBS WOOL DISCS



Ø	€	
150	11,88	1

NASTRI, FOGLI E ROTOLI
BELTS, SHEETS, AND ROLLS



ANELLI RINFORZATI - SPIRABANDS



Art. ARC - ARZ

Dimensioni Sizes	Corindone Art. ARC/Al. Oxide Art. ARC		Zirconio Art. ARZ/Zirconia Art. ARZ		MAX RPM
	40	60, 80, 120	40	60,80,120	
10 x 10	0,187	0,180	-	-	36'000
10 x 20	0,225	0,215	0,248	0,237	36'000
10 x 30	0,278	0,265	0,306	0,291	36'000
13 x 25	0,280	0,261	0,310	0,289	30'000
15 x 30	0,278	0,265	0,306	0,291	26'000
19 x 25	-	-	0,333	0,314	20'000
20 x 30	0,327	0,310	0,359	0,340	18'000
22 x 20	0,260	0,243	0,288	0,267	17'000
25 x 25	0,351	0,324	0,386	0,358	15'000
30 x 30	0,395	0,361	0,436	0,398	13'000
38 x 25	-	-	0,467	0,440	11'000
45 x 30	0,502	0,461	0,552	0,507	8'500
51 x 25	-	-	0,566	0,526	7'000
60 x 30	0,583	0,527	0,643	0,580	6'500
75 x 30	0,720	0,648	0,794	0,713	5'000

Montati generalmente su utensili portatili, per lavori di finitura, sbavatura, smussatura.

Lavorazione su richiesta:

Altre misure e grane

AVAILABLE UPON REQUEST:

Different sizes and grits



PORTAMANICOTTI - RUBBER HOLDERS



Art. PAR

Dimensioni/Dimensions	Gambo/Shaf	€	
10 x 10	6	4,60	1
10 x 20	6	5,40	1
10 x 30	6	6,82	1
13 x 25	6	5,67	1
15 x 30	6	6,54	1
19 x 25	6	6,05	1
20 x 30	6	7,88	1
22 x 20	6	6,89	1
25 x 25	6	7,88	1
30 x 20	6	7,88	1
30 x 30	6	8,31	1
38 x 25	6	8,41	1
45 x 30	6 - 8	9,38	1
51 x 25	6	9,69	1
60 x 30	6	10,97	1
75 x 30	8	12,74	1
100 x 40	8	18,35	1

Portamanicotti ad espansione, per il fissaggio dei manicotti abrasivi.

Expansion rubber holders, used to fix spirabands.

ANELLI CONICI - CONICAL SPIRABANDS



Art. ACZ

Dimensioni/Sizes	Zirconio/Zirconia			
	40	60,80,120		
20/14 x 63	1,229	1,197	100	13'000
29/22 x 30	0,956	0,924	100	13'000
36/22 x 60	1,302	1,250	100	5'000

PORTAMANICOTTI CONICI - CONICAL SUPPORTS



Art. PAC

Dimensioni/Sizes	Gambo/Shaf	€	
20/14 x 63	6	7,29	1
29/22 x 30	6	7,47	1
36/22 x 60	6	10,30	1

NASTRI AL CORINDONE - AL. OXIDE BELTS



Art. NKK

Larghezza Width	Q.tà Approssimativa Approx. Q.ty	Grane/Grits							Giunto Joint
		400-100	80	60	50	40	36	24	
da 20 a 30	75	0,53	0,55	0,59	0,63	0,69	0,74	0,86	0,53
da 31 a 40	50	0,70	0,74	0,80	0,85	0,91	0,99	1,15	0,53
da 41 a 50	30	0,86	0,90	0,99	1,06	1,15	1,24	1,43	0,64
da 51 a 66	30	1,05	1,08	1,18	1,27	1,37	1,47	1,72	0,85
da 67 a 75	30	1,23	1,27	1,39	1,48	1,61	1,72	2,01	0,98
da 76 a 83	30	1,40	1,44	1,59	1,69	1,84	1,96	2,30	1,08
da 84 a 100	20	1,74	1,81	1,97	2,12	2,29	2,46	2,85	1,30
da 101 a 120	20	2,06	2,13	2,38	2,50	2,70	2,90	3,39	1,55
da 121 a 150	20	2,62	2,71	2,96	3,18	3,43	3,70	4,32	1,94
da 151 a 180	10	3,14	3,26	3,56	3,81	4,12	4,42	5,18	2,34
da 181 a 200	10	3,48	3,61	3,97	4,24	4,58	4,91	5,75	2,59

NASTRI PRONTI A MAGAZZINO / AVAILABLE IN STOCK

Misura/Size	Macchine/Machine	Grane/Grits				
		120	80	60	40	
410 x 65	AEG Black Decker	0,99	1,00	1,03	1,09	10
440 x 35	REC 140 x 35	0,63	0,64	0,66	0,73	10
457 x 75	Peugeot Dynabrade Skill	1,17	1,19	1,24	1,33	10
533 x 30	Makita Metabo	0,61	0,62	0,64	0,69	10
533 x 75	AEG Makita Bosch Rupes Hitachi	1,17	1,18	1,24	1,33	10
610 x 100	AEG Makita Stanley Hitachi	1,85	1,88	1,97	2,14	10
618 x 40	Flex	0,75	0,76	0,79	0,86	10
628 x 35	REC 200 x 35	0,76	0,77	0,80	0,87	10
628 x 50	REC 200 x 50	0,94	0,96	1,01	1,08	10
1000 x 100	Aceti	2,44	2,49	2,65	2,92	10
1500 x 120	Aceti APM	3,78	3,89	4,21	4,64	10
1750 x 150	Aceti APM	5,37	5,51	5,92	6,63	10
2000 x 50		1,86	1,91	2,06	2,30	10

NASTRI FLESSIBILI AL CORINDONE - FLEXIBLE CLOTH BELTS

Art. NKF Tela flessibile al corindone supporto cotone misto poliestere. Per lavorazioni a secco di pezzi sagomati e superfici curve. Per acciai normali e loro leghe, legno, cuoio. **Grane Disponibili:** **60,80,100,120,180,240,320,400** - PREZZO COME NKK

Art. NKF Very flexible polycotton backing alox cloth. Dry sanding of curved and contoured surfaces. Suited for steel, wood, leather - **Available grit sizes:** **60,80,100,120,180,240,320,400** - SAME PRICE AS NKK

NASTRI AL CORINDONE IN POLIESTERE - POLYESTER AL. OXIDE BELTS

Art. NKY Tela supporto pesante anti allungamento, per lavori gravosi e antistrappo per i pezzi taglienti. Smerigliatura a secco e ad umido di acciai normali e loro leghe e per il parquet. **Grane Disponibili / Available grit sizes:** **24,36,40,60,80,120** - PER CALCOLARE IL PREZZO UTILIZZARE LA TABELLA DI CALCOLO DEI NASTRI NKK + 15%

Art. NKY Dry and wet sanding of special steels. High wear resistance. Suitable for working on sharp edges and high pressure grinding. - **Available grit sizes:** **24,36,40,60,80,120** - PRICE AS NKK add 15%

Tela cotone pesante, la più usata per nastri comuni.

Applicazioni:

lavorazione a secco di acciai normali, legno, cuoio, parquet.

Come calcolare il prezzo:

Moltiplicare la cifra in tabella Larghezza/Grane per lo sviluppo, in metri, del nastro.

Aggiungere il prezzo della giunzione.

Esempio:

NKK SV.1.200 x H.180 grana 80

Prezzo Tela 3,26 x 1,2 (ml) = 3,912

3,912 + Giunto 2,34 = 6,252

Giunto pellicola disponibile su richiesta.

+60% DEL GIUNTO

Giunto molato disponibile su richiesta.

+20% DEL GIUNTO

Grane disponibili:

24,36,40,50,60,80,100,120,150,180,220,240,320,400

Dalla grana 180 in poi, i nastri si fanno con giunto molato o pellicola.

Heavy coton cloth.

Purposes:

Dry sanding of flat and slightly curved metals, leather, wood, parquet.

How to calculate the price:

Multiply the number width/grits of the belt per the belt length in meters, add the joint.

Example:

NKK SV.1.200 x H.180 grit 80

Cloth price 3,26 x 1,2 (ml) = 3,912

3,912 + Joint 2,34 = 6,252

Film joint available upon request.

JOINT +60%

Smooth overlap joint available upon request.

JOINT +20%

Available grit sizes:

24,36,40,50,60,80,100,120,150,180,220,240,320,400

From grit 180 all belts are made with smooth joint or film joint.

NASTRI ALLO ZIRCONIO - ZIRCONIA BELTS



Art. NZX

Larghezza Width	Q.tà Appr. Approx. Q.ty	Grane/Grits						Giunto Joint
		120-100	80	60	50	40	36	
da 20 a 30	75	0,85	0,87	0,95	1,04	1,10	1,33	0,53
da 31 a 40	50	1,12	1,18	1,28	1,37	1,48	1,76	0,53
da 41 a 50	30	1,40	1,46	1,60	1,72	1,84	2,21	0,64
da 51 a 66	30	1,69	1,75	1,92	2,04	2,23	2,65	0,85
da 67 a 75	30	1,97	2,04	2,24	2,39	2,58	3,09	0,98
da 76 a 83	30	2,24	2,34	2,55	2,73	2,94	3,53	1,08
da 84 a 100	20	2,82	2,92	3,20	3,42	3,70	4,41	1,30
da 101 a 120	20	3,31	3,43	3,83	4,02	4,36	5,19	1,55
da 121 a 150	20	4,21	4,38	4,81	5,14	5,55	6,62	1,94
da 151 a 180	10	5,06	5,25	5,74	6,15	6,66	7,95	2,34
da 181 a 200	10	5,61	5,83	6,39	6,85	7,40	8,82	2,59

NASTRI PRONTI A MAGAZZINO / AVAILABLE IN STOCK

Misura Size	Macchina/Machine	120	80	60	40	36	
440 x 35	REC 140x35	0,94	0,97	1,00	1,09	-	10
618 x 40	Flex	1,22	1,26	1,32	1,44	-	10
628 x 50	REC 200x50	-	1,43	1,52	1,67	-	10
675 x 40	FINISH36	-	1,22	1,29	1,41	-	10
760 x 40	SMW	1,27	1,31	1,39	1,53	-	10
1000 x 100	Aceti	3,83	3,91	4,18	4,65	-	10
1500 x 120	Aceti APM	6,06	6,25	6,81	7,56	9,43	10
1750 x 150	Aceti APM	-	8,96	9,67	10,90	-	10
2000 x 50		3,22	3,33	3,59	4,06	-	10

NASTRI ALLO ZIRCONIO - POLIESTERE - ZIRCONIA BELTS - POLYESTER



Art. NZY

Larghezza Width	Q.tà Appr. Approx. Q.ty	Grane/Grits						Giunto Joint
		320-180	120-100	80	60	40	36	
da 6 a 30	75	0,86	1,01	1,06	1,15	1,33	1,43	1,66
da 31 a 40	50	1,16	1,37	1,40	1,56	1,79	1,91	2,22
da 41 a 50	30	1,43	1,69	1,75	1,93	2,22	2,39	2,75
da 51 a 66	30	1,72	2,02	2,12	2,32	2,68	2,88	3,35
da 67 a 75	30	2,02	2,38	2,46	2,69	3,10	3,34	3,90
da 76 a 83	30	2,29	2,70	2,81	3,06	3,56	3,83	4,44
da 84 a 100	20	2,88	3,39	3,52	3,85	4,45	4,78	5,53
da 101 a 120	20	3,39	3,98	4,13	4,61	5,24	5,62	6,54
da 121 a 150	20	4,32	5,08	5,27	5,77	6,67	7,17	8,34
da 151 a 180	10	5,17	6,09	6,33	6,91	8,00	8,61	10,01
da 181 a 200	10	5,85	6,76	7,02	7,67	8,90	9,55	11,13

NASTRI PRONTI A MAGAZZINO / AVAILABLE IN STOCK

Misura Size	Macchina/Machine	120	80	60	40	36	
330 x 10 GM		0,92	0,94	0,97	-	-	100
1500 x 120	Aceti APM	7,44	7,66	8,34	9,23	9,78	10

Tela cotone pesante, con abrasivo più tagliente rispetto al corindone. Lavorazione a secco di acciai speciali, inox, alluminio, ghisa.

Giunto pellicola disponibile su richiesta.

+60% DEL GIUNTO

Giunto molato disponibile su richiesta.

+20% DEL GIUNTO

Dry sanding of special steels, stainless steel, aluminium, cast iron.

Film joint available upon request.

JOINT +60%

Smooth overlap joint available upon request.

JOINT +20%

Lavorazione a secco e ad umido di acciai speciali. Supporto molto resistente al poliestere per pressioni gravose. Per sbavatura inox, lavorazione su pezzi taglienti, calzaturifici.

Grane disponibili:

36,40,60,80,100,120,180*,240*,320*

* Blue Inox

Giunto pellicola disponibile su richiesta. +60% DEL GIUNTO

Giunto molato disponibile su richiesta. +20% DEL GIUNTO

Dry and wet sanding of special steels. High wear resistance. Suitable for shoes repairing, works on sharp edges, to grind inox with high pressure.

Available other grits:

36,40,60,80,100,120,180*,240*,320*

* Blue Inox

Film joint available upon request. joint +60%

Smooth overlap joint available upon request.

joint +20%

NASTRI FLESSIBILI AL CARBURO DI SILICIO - FLEXIBLE CLOTH SILICON CARBIDE BELTS



Art. NSF

Larghezza Width	Q.tà Approssimativa Approx. Q.ty	Grane							Giunto Joint
		400-100	80	60	50	40	36	24	
da 20 a 30	75	0,53	0,55	0,59	0,63	0,69	0,74	0,86	0,53
da 31 a 40	50	0,70	0,74	0,80	0,85	0,91	0,99	1,15	0,53
da 41 a 50	30	0,86	0,90	0,99	1,06	,15	1,24	1,43	0,64
da 51 a 66	30	1,05	1,08	1,18	1,27	1,37	1,47	1,72	0,85
da 67 a 75	30	1,23	1,27	1,39	1,48	1,61	1,72	2,01	0,98
da 76 a 83	30	1,40	1,44	1,59	1,69	1,84	1,96	2,30	1,08
da 84 a 100	20	1,74	1,81	1,97	2,12	2,29	2,46	2,85	1,30
da 101 a 120	20	2,06	2,13	2,38	2,50	2,70	2,90	3,39	1,55
da 121 a 150	20	2,62	2,71	2,96	3,18	3,43	3,70	4,32	1,94
da 151 a 180	10	3,14	3,26	3,56	3,81	4,12	4,42	5,18	2,34
da 181 a 200	10	3,48	3,61	3,97	4,24	4,58	4,91	5,75	2,59

NASTRI AL CARBURO DI SILICIO - POLIESTERE - SILICON CARBIDE BELTS - POLYESTER



Art. NSY

Larghezza Width	Q.tà Approssimativa Approx. Q.ty	Grane							Giunto Joint
		320-100	80	60	40	36	24		
da 6 a 30	75	0,63	0,65	0,70	0,83	0,88	1,03	0,53	
da 31 a 40	50	0,84	0,88	0,96	1,09	1,19	1,38	0,53	
da 41 a 50	30	1,03	1,08	1,19	1,38	1,49	1,71	0,64	
da 51 a 66	30	1,26	1,30	1,41	1,64	1,76	2,07	0,85	
da 67 a 75	30	1,47	1,52	1,66	1,93	2,07	2,41	0,98	
da 76 a 83	30	1,68	1,72	1,90	2,21	2,35	2,76	1,08	
da 84 a 100	20	2,09	2,16	2,37	2,75	2,95	3,41	1,30	
da 101 a 120	20	2,47	2,56	2,86	3,23	3,48	4,07	1,55	
da 121 a 150	20	3,14	3,26	3,55	4,12	4,43	5,18	1,94	
da 151 a 180	10	3,77	3,91	4,27	4,94	5,30	6,22	2,34	
da 181 a 200	10	4,17	4,34	4,77	5,49	5,90	6,91	2,59	

Tela flessibile supporto cotone misto poliestere al carburo di silicio. Per lavorazioni a secco di pezzi sagomati di metalli non ferrosi e loro leghe (alluminio, bronzo, ottone, zama) e materie plastiche.

Giunto pellicola disponibile su richiesta.

+60% DEL GIUNTO

Giunto molato disponibile su richiesta.

+20% DEL GIUNTO

Grane Disponibili: 60,80,100,120,180,240,320,400

Art. PAG Sego, pannetto da 600 gr circa **€ 4,85**

Per accompagnare la tela abrasiva su alluminio, zama, ottone, inox. Ritarda l'intasamento del nastro prolungandone la vita.

Very flexible polycotton backing silicon carbide cloth. Dry sanding of curved and contoured surfaces. Suited for non ferrous metals and their alloys. Copper, aluminium, bronze, plastics.

Film joint available upon request.

JOINT +60%

Smooth overlap joint available upon request.

JOINT +20%

Art. PAG Sego, block of 600gr approx. **€ 4,85**

Fat block to be used to help abrasive belts running with a no clogging effect on aluminium.

Tela supporto poliestere al carburo di silicio. Per lavorazioni a secco e ad umido di ottone, zama, materiali plastici, laminati, pietra, marmo, vetro, materiali composti.

Giunto pellicola disponibile su richiesta.

+60% DEL GIUNTO

Giunto molato disponibile su richiesta.

+20% DEL GIUNTO

Grane Disponibili:

24,36,40,60,80,120,180,220,320

Dry and wet sanding of brass, copper, glass, porcelain, plastics, marble.

Film joint available upon request.

JOINT +60%

Smooth overlap joint available upon request.

JOINT +20%

Available grit sizes:

24,36,40,60,80,120,180,220,320

NASTRI SCOTCH-BRITE™ - SURFACE CONDITIONING BELTS



Art. SCB

H	Q.tà Approx	Coarse (80)	Medium (120)	V.Fine (240)	S.Fine (400)	Giunto/Joint
15	20	4,14	3,89	3,80	4,14	1,61
20	20	5,52	5,19	5,06	5,52	1,61
30	20	8,28	7,78	7,59	8,28	1,61
40	20	11,04	10,37	10,12	11,04	1,61
50	15	13,80	12,96	12,66	13,80	2,01
60	15	16,56	15,56	15,18	16,56	2,42
70	15	19,32	18,15	17,72	19,32	2,82
75	15	20,70	19,44	18,98	20,70	3,02

NASTRI PRONTI A MAGAZZINO / AVAILABLE IN STOCK

Misura/Size	Grane / Prezzo				
	Coarse (80)	Medium (120)	V.Fine (240)	S.Fine (400)	
Ø 90 x 100	11,08	10,45	10,45	11,49	10
457 x 13 *	3,29	2,82	2,68	-	10
533 x 9 *	2,58	2,23	2,12	-	10
533 x 30	6,02	5,76	5,66	6,02	10
618 x 40	8,43	8,02	7,86	-	10
675 x 40	9,06	8,61	8,44	9,06	10
760 x 40	10,00	9,49	9,30	10,00	10
1500 x 120	58,72	55,45	52,90	-	1

* Antialungamento/Low Stretch

I nastri surface conditioning offrono una finitura satinata e diversi vantaggi rispetto a quelli in tela abrasiva:

- Finitura costante
- Struttura aperta (non intasa)
- Lunga durata
- Possibilità utilizzo con liquidi refrigeranti
- Basso sviluppo di calore
- Asportazione limitata di materiale con un'ottima finitura

Lavorazione su richiesta

- Altre misure
- Materiale anti allungamento

Come calcolare il prezzo:

Moltiplicare la cifra in tabella Larghezza/Grana per lo sviluppo in metri del nastro. Aggiungere il prezzo della giunzione.

Surface conditioning belts give satin finish and have several advantages over abrasive cloth:

- Steady finish,
- Open structure (non clogging)
- Long life
- Wet Working
- Low heat development
- Low material removing with a good finish

Available upon request

- Different widths
- Low stretch material

How to calculate the price:

Multiply the number Width/Grit of the belt per the belt lenght, in meters. Add the joint.

NASTRI TRIZACT™ - TRIZACT™ BELTS



Art. TNC

Dimensioni/Sizes	Grane/Grits	€	
Ø 90 x 100	A6, A16, A30, A45, A65, A100	7,60	10
618 x 40	A16, A30, A45, A65, A100	5,22	10
675 x 40	A16, A30, A45, A65, A100	5,67	10
760 x 40	A16, A30, A45, A65, A100	5,87	10

TABELLA COMPARATIVA GRANE - GRIT COMPARISON CHART

TRIZACT	A6	A16	A30	A45	A65	A80	A100	A160
FEPA	2000	1200	600	400	280	240	220	120

Per ottenere finiture regolari e uniformi grazie all'abrasivo omogeneo strutturato in piramidi. Riduce il numero di passaggi rispetto all'abrasivo convenzionale nel raggiungimento di un'ottima finitura o prelucidatura.

Lavorazione su richiesta:

- Altre specifiche TRIZACT™
- Altre misure.

Suited to give uniform and costant finishing in a few steps and to prepare the surface for mirror polishing.

Available upon request:

- Other TRIZACT™ specifications
- Other sizes

NASTRI CERAMICI - CERAMIC BELTS



Art. NCY

Larghezza Width	Q.tà Approssimativa Approx. Q.ty	Grane/Grits			Giunto Joint
		80	60	40	
da 20 a 30	75	1,79	2,01	2,34	0,53
da 31 a 40	50	2,16	2,44	2,83	0,53
da 41 a 50	30	2,71	3,05	3,54	0,64
da 51 a 66	30	3,57	4,03	4,67	0,85
da 67 a 75	30	3,87	4,37	5,07	0,98
da 76 a 83	30	4,29	4,84	5,61	1,08
da 84 a 100	20	4,92	5,55	6,44	1,30
da 101 a 120	20	5,90	6,66	7,72	1,55
da 121 a 150	20	7,38	8,33	9,65	1,94
da 151 a 180	10	8,86	9,99	11,58	2,34
da 181 a 200	10	9,84	11,10	12,87	2,59

COME OTTENERE IL MIGLIOR RISULTATO DA TUTTI I NASTRI ABRASIVI

La scelta del tipo di tela deve essere abbinata all'utilizzo di una ruota di contatto di durezza appropriata e alla giusta velocità di scorrimento del nastro.

VELOCITA' D'USO CONSIGLIATA PER I NASTRI:

Materiali termosensibili (plastiche)	m/s
Sinterizzati e materiali duri	5-15
Titanio e legati simili	8-15
Vetro, porcellana e acciai speciali	8-15
Plastiche termoresistenti	8-15
Inox, acciaio super rapido, acciaio per utensili	20-30
Ghisa grigia, ghisa acciaiosa	20-30
Acciaio al carbonio	25-40
Ottone, rame, zinco, bronzo, tin	30-40
Alluminio e metalli leggeri	30-50
	40-60

HOW TO OBTAIN THE BEST PERFORMANCE FROM ALL ABRASIVE BELTS

The choice of the correct cloth it is essential but finish is also dependent on the condition and hardness of the contact wheel and the power and grinding speed of the machine.

RECOMMENDED GRINDING SPEED FOR BELTS:

Heat sensitive materials, plastic etc.	m/s
Syntherized and hard metals	5-15
Titanium and similar alloys	8-15
Glass, porcelain and special steels	8-15
Heat-resistant plastics	8-15
Stainless steel. High speed steel and tool steel	20-30
Grey cast iron and cast steel	20-30
Carbon steel	25-40
Brass, copper, zinc, bronze and tin	30-40
Alluminium and light metal	30-50
	40-60

Massima taglienza e durata, il top della gamma. Il granulo al corindone ceramico è molto più resistente del tradizionale, esprime il massimo del suo potenziale in presenza di una pressione elevata sul pezzo e una potenza della macchina. L'additivo refrigerante raffredda il taglio. Ideale per lavorazioni industriali gravose.

Lavorazione di acciai comuni e legati, inox, fusioni, leghe di titanio, pezzi forgiati, bronzo.

Giunto pellicola disponibile su richiesta.

+60% DEL GIUNTO

Giunto molato disponibile su richiesta.

+20% DEL GIUNTO

Ceramic alox with heavy polycotton backing. Heavy duty industrial grinding with low heat development.

For fast and high stock removal on stainless and alloyed steel, suited for titanium, stainless steel, aluminium alloys, bronze.

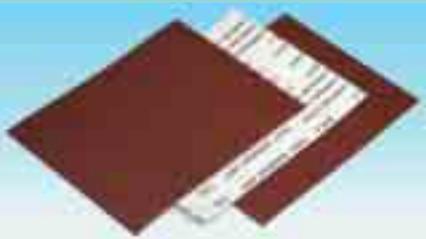
Film joint available upon request.

JOINT +60%

Smooth overlap joint available upon request.

JOINT +20%

FOGLI DI TELA RESINATA - RESIN CLOTH SHEETS



Art. Fkj

Dimensioni Sizes	Grane/Grits				
	800-100	80	60	40	
230 x 280	0,83	0,86	0,94	1,07	50

ROTOLI DI TELA RESINATA - RESIN CLOTH ROLLS



Art. Rkj

Dimensioni Size	Prezzo per Rotolo/Price per Roll				
	800-100	80	60	40	
H 50 x 25 mt	16,86	17,44	16,64	21,46	3
H 115 x 5 mt	6,33	6,33	6,33	6,33	5
H 120 x 50 mt	63,58	67,30	72,31	84,26	1
H 920 x 50 mt	445,04	471,06	506,20	589,84	1
H 920 x mt	10,60	11,21	12,05	14,05	10 mt

FOGLI DI TELA RESINATA IN SCATOLA - FLEXIBLE CLOTH IN BOXES



Art. Fkf

Dimensioni Sizes	Grane/Grits						
	320-120	100	80	60	50	40	
230 x 280	0,97	0,99	1,06	1,10	1,17	1,21	50

ROTOLI IN SCATOLA DI TELA RESINATA - FLEXIBLE CLOTH IN SHOP ROLLS



Art. Rkf

Dimensioni Sizes	Prezzo per Rotolo/Price per Roll					
	320-120	100	80	60	40	
H.25 x 25mt	10,42	10,63	11,11	11,49	12,32	1
H.38 x 25mt	14,72	15,10	15,89	16,37	17,65	1
H.50 x 25mt	19,51	19,92	20,85	20,99	22,63	1
H.115 x 50mt *	78,64	80,81	85,59	88,58	96,29	1

Tela resinata al corindone tagliata in fogli, molto flessibile e resistente. Per uso a mano e su levigatrici orbitali. Adatta per lavorare metalli e legno, superfici sia piane che sagomate.

Grane disponibili:

40,60,80,100,120,150,180,220,320,400,500,600,800.

Highly flexible al. oxide resin bonded cloth for handworking and portable sanders. Suitable for polishing and sanding flat and contoured metal and wood parts.

Available grit sizes:

40,60,80,100,120,150,180,220,320,400,500,600,800.

Tela resinata al corindone tagliata in rotoli, molto flessibile e resistente. Per uso a mano e su levigatrici orbitali. Adatta per lavorare metalli e legno, superfici sia piane che sagomate.

Grane disponibili 120x50, 50x25, 920x50:

40,60,80,100,120,150,180,220,320,400,600,800

Grane disponibili 115x5:

40,60,80,100,120,220,320

Highly flexible al. oxide resin bonded cloth for handworking and portable sanders. Suitable for polishing and sanding flat and contoured metal and wood parts.

Available grit sizes 120x50, 50x25, 920x50:

40,60,80,100,120,150,180,220,320,400,600,800

Available grit sizes 115x5:

40,60,80,100,120,220,320

Fogli di tela flessibile con supporto in cotone, confezionati in scatola.

Grane disponibili:

40,50,60,80,100,120,150,180,220,240,320

Highly flexible al. Oxide sheets on a cotton backing , packed in boxes. For hand working and portable sanders.

Available grit sizes:

40,50,60,80,100,120,150,180,220,240,320

Rotoli di tela flessibile con supporto in cotone, confezionati in scatola per rendere agevole lo strappo ed impedire che il rotolo si disfa e crei disordine sul posto di lavoro.

Grane disponibili:

40,60,80,100,120,150,180,220,320

Highly flexible al. Oxide sheets on a cotton backing, packed in boxes. For hand working and portable sanders, easy to cut.

Available grit sizes:

40,60,80,100,120,150,180,220,320

* Non in scatola /Not in box

ROTOLI DI CARTA RESINATA - RESIN BONDED PAPER ROLLS



Art. CKE

Dimensioni Sizes	Prezzo per Rotolo/Price per Roll					
	220,180,150,120	100	80	60	40	
H 120 x 50 m	-	41,10	43,34	52,22	66,99	1
H 120 x 100 m	82,20	-	-	-	-	1

Carta resinata al corindone pesante per levigature e sgrossature a secco a mano o con macchine orbitali di legno, plastiche, metallo, stucchi etc.

Resin bonded al. oxide heavy paper for grinding and dry hand sanding of wood, metal, plastic etc.

ROTOLI DI CARTA LATTICE - LATEX WATERPROOF ROLLS



Art. CLA

Dimensioni Sizes	Prezzo per Rotolo/Price per Roll		
	220,180,150,120	100,80	
H 115 x 100 m	61,72	65,80	1

Carta supporto lattice per finitura a secco o umido, impiegata per la finitura e levigatura di stampi metallici, pezzi di fibra di carbonio, fibra di vetro, materiali compositi e strumenti di precisione.

For wet and dry sanding, usually used in polishing and sanding metal moulds, carbon fiber workpieces, fiber glass, composite materials, and precision instruments.

ROTOLI DI CARTA STEARATA - STEARATE ROLLS



Art. RLA

Dimensioni Sizes	Prezzo per Rotolo/Price per Roll		
	150,180,240,320,400,600	37,16	
H 115 x 50 m		1	

Rotoli al corindone, anti intasamento, ideale per superfici vernicate. Flessibile e resistente

Stearate rolls, prevent clogging and static, flexible and high wear resistant, ideal for paint sanding.

ROTOLI DI CARTA SPAZIATA - OPEN COATED ROLLS



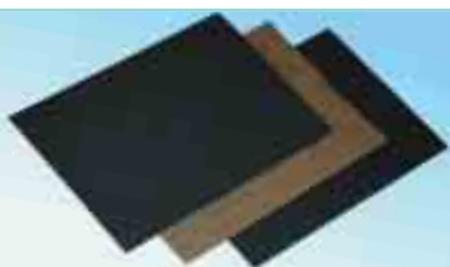
Art. CSR

Dimensioni Sizes	Prezzo per Rotolo/Price per roll		
	40,60,80,100,120	31,70	
H 115 x 50 m		1	
H 115 x 5 m	3,31	5	

Rotoli di carta al corindone spaziata per uso a mano o con levigatrice orbitale. Per legno, stucchi, vernici, plastica.

Open coated yellow alox rolls, Ideal for hand sanding and usage with power tools. Especially suited for removing paints from wood and metal.

CARTA LATTICE IMPERMEABILE - LATEX WATERPROOF SHEETS



Art. SWF

Dimensioni Sizes	Grane/Grits				
	5000-3000	2500-2000	1500-240	180-100	
230 x 280	0,65	0,53	0,43	0,40	100

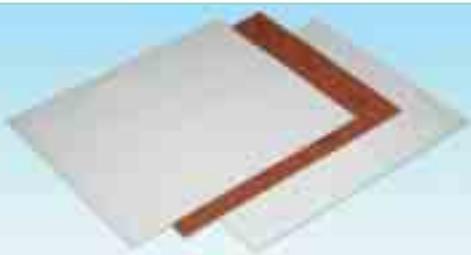
Carta supporto lattice al carburo di silicio di alta qualità, molto flessibile per finitura a secco o a umido. Per superfici vernicate, carrozzeria, elettronica, metalli preziosi, strumenti musicali, modellismo.

Grane disponibili: 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000, 2500, 3000, 5000.

Wet and dry sanding, usually used in polishing and sanding paints, precision instrument, metal, composite materials, automobile production and repair, electron.

Available grit sizes: 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000, 2500, 3000, 5000.

CARTA STEARATA - STEARATE SHEETS



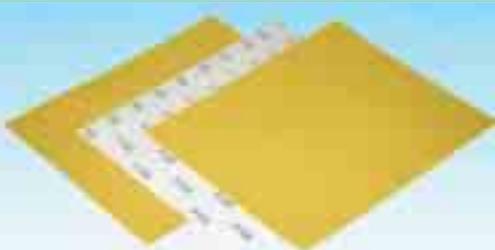
Art. FLA

Dimensioni Sizes	Grane/Grits			
	150,180,240,320,400	0,41	100	
230 x 280				

Carta al corindone, anti intasamento, ideale per superfici vernicate. Flessibile e resistente

Stearate sheets, prevent clogging and static, flexible and high wear resistant, ideal for paint sanding.

CARTA SPAZIATA - OPEN COATED SHEETS



Art. CSF

Dimensioni Sizes	Grane/Grits			
	40,60,80,100,120,180	0,30	50	
230 x 280				

Fogli di carta al corindone spaziata per uso a mano o con levigatrice orbitale.
Per legno, stucchi, vernici, plastica.

Open coated yellow alox sheets, Ideal for hand sanding and use with power tools. Especially suited for removing paints from wood and metal.

FOGLI IN RETE AL CARBURO DI SILICIO - SILICON CARBIDE SCREEN SHEETS



Art. DRF

Dimensioni Sizes	Grane/Grits	€	
115x280 mm	40,60,80,100,120,150,180,220,320,600,1000	0,56	10
230 x 280 mm	180,320	1,21	10

RUOTE AD ESPANSIONE CENTRIFUGA - EXPANDING RUBBER WHEELS



Art. REC

Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€		
140	35	30 CM	39,87	1	4'500
200	35	50 SM	77,26	1	2'800
200	50	50 SM	110,25	1	2'800



Art. NKK

Misura	Abrasivo	40	60	80	120	
SV.440xH.35	Coridone/Al.Oxide	0,73	0,66	0,64	0,63	10
SV.628xH.35	Coridone/Al.Oxide	0,87	0,80	0,77	0,76	10
SV.628xH.50	Coridone/Al.Oxide	1,08	1,01	0,96	0,94	10



Art. NZX

Misura	Abrasivo	40	60	80	120	
SV.440xH.35	Zirconio/Zirconia	1,09	1,00	0,97	0,94	10
SV.628xH.50	Zirconio/Zirconia	1,67	1,52	1,43	-	10

Usate per montare nastri di tela abrasiva e surface conditioning su smerigliatrici stazionarie o portatili e su alberi flessibili.

sm = senza mozzo

cm = con mozzo

Riduzioni in plastica:

Ø 50 a mm 16-20-25-30 € 1,50

To be used as a support for cloth and surface conditioning endless belts.

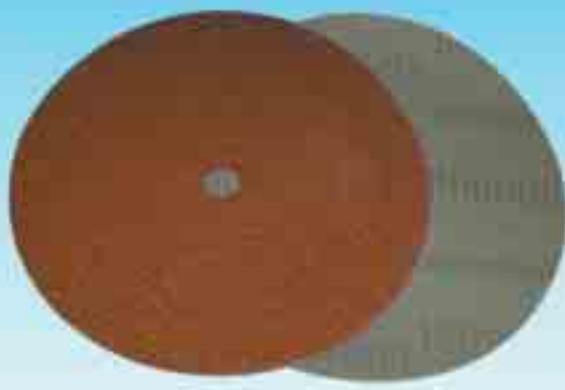
sm = whitout hub

cm = with hub + grub screw

Plastic hubs for holes:

Ø 50 to mm 16-20-25-30 € 1,50

DISCHI TRANCIATI - SHEARED DISCS



Art. DTA

Dischi di tela traciati su misura, semplici o adesivi.
Fattibili su richiesta in vari diametri, tele e forature.

DTA - Disco traciato semplice
DTAA - Disco traciato adesivo

Tela allo zirconio +30%

Discs made with different kind of cloths, diameters and bores, prices upon request.

*DTA - Simple sheared disc
DTAA - Adhesive sheared disc*

Zirconium cloth +30%

Ø	Tela Coridone/Al.Oxide					Adesivo Adhesive	
	36	40	60	80	100+		
150	1,70	1,60	1,40	1,30	1,23	0,55	100
180	2,38	2,23	1,95	1,85	1,76	0,68	100
200	3,00	2,83	2,47	2,32	2,23	0,99	100
250	4,80	4,48	3,91	3,66	3,46	1,64	50
300	6,90	6,49	5,71	5,36	5,05	2,23	50
350	9,50	8,95	7,92	7,36	6,99	2,89	50
400	12,63	11,83	10,50	9,82	9,36	3,70	25
450	16,04	15,02	13,33	12,39	11,83	5,22	25
500	19,59	18,36	16,29	15,17	14,44	6,41	25
600	27,66	25,85	22,88	21,27	20,25	9,60	10
700	37,01	34,54	30,47	28,28	26,90	12,82	10
800	47,61	44,41	39,06	36,25	34,40	17,62	10

DISCHI FIBRATI E DISCHI VELCRATI
FIBRE DISCS AND VELCRO DISCS



DISCHI FIBRATI AL CORINDONE - *AL. OXIDE FIBRE DISCS*



Art. KFT

Dischi fibrati al corindone speciale, per uso su metalli vari e legno. Lunga durata.

Lavorazione su richiesta: Altri fori e diametri



Art. FLG-D Controflangia conica alta per dischi fibrati **€ 8,19**

Special al. oxide fibre discs, for sanding of metals and wood. Special long life.

Available upon request: Different bore types and sizes

Art. FLG-D Long conical flange for fibre discs **€ 8,19**

Ø	Foro/Bore	120,100,80	60	50	40	36	24	16	MAX RPM
115	Croce/Cross	0,43	0,44	0,45	0,45	0,46	0,49	0,52	25 13'300
125	Croce/Cross	0,52	0,53	-	0,54	0,57	0,61	0,65	25 12'200
180	Tondo/Round	0,82	0,84	0,93	0,96	1,03	1,08	1,11	25 8'500
180	Croce/Cross	-	0,84	0,93	0,96	1,03	1,08	-	25 8'500

DISCHI FIBRATI ALLO ZIRCONIO - *ZIRCONIA FIBRE DISCS*



Art. KFZ

Dischi fibrati allo zirconio, dal taglio molto aggressivo. Per tutti i metalli ed in particolare per lavori gravosi su residui di saldatura e spigoli, indicato anche per inox ed acciai speciali. Lunga durata.

Lavorazione su richiesta: Altri fori e grane

Zirconia fibre discs, highly aggressive grinding. For heavy duty sanding of all metals, suited for smoothing of weldings and edge sanding. Special high performance and long life.

Available upon request: Different bore types and sizes.

Ø	Foro/Bore	120	100	80	60	40	36	24	MAX RPM
115	Croce/Cross	0,52	0,52	0,52	0,57	0,69	0,76	0,77	25 13'300
125	Croce/Cross	0,59	-	0,59	0,65	-	0,88	0,92	25 12'200
180	Tondo/Round	1,13	1,13	1,13	1,23	1,54	1,59	1,69	25 8'500
180	Croce/Cross	-	-	1,13	1,23	1,54	1,59	1,69	25 8'500

DISCHI FIBRATI REFRIGERATI - *FIBRE DISCS WITH FILLERS*



Art. KFE

Dischi fibrati con additivo refrigerante, per INOX. Lunga durata, minor sviluppo di calore.

Lavorazione su richiesta: Altri fori, diametri e grane.

Fibre discs with refrigerant filters, suited for inox, long life, reduces the risk of loading and burns.

Available upon request: Different bore types grits and sizes.

Ø	Foro/Bore	120	80	60	36	MAX RPM
115	Croce/Cross	0,61	0,61	0,61	0,73	25 13'300
180	Tondo/Round	1,20	-	1,20	1,43	25 8'500

DISCHI FIBRATI AL CARBURO DI SILICIO - *SILICON CARBIDE FIBER DISCS*



Art. KSF

Dischi fibrati al carburo di silicio.
Adatti per marmo, ghisa, parquet, vetro.

Grane disponibili:

24,36,40,60,80,120,150,180,220,320

Silicon carbide fibre sanding discs. Suited for high speed sanding of parquet, marble, glass, iron.

Available grit sizes:

24,36,40,60,80,120,150,180,220,320

Ø	Foro/Bore	400	320-80	60	40	36	24		
115	Croce/Cross	-	0,45	0,46	-	0,48	0,52	25	13'300
180	Tondo/Round	0,86	0,86	0,88	1,01	1,08	1,13	25	12'200

DISCHI FIBRATI CERAMICI - *CERAMIC FIBER DISCS*



Art. KFC

L'abrasivo ceramico è estremamente duro e tenace. Grande durata, ideale per lavorare acciai legati e inossidabili, fusione e parti forgiate. L'additivo refrigerante aiuta a ridurre le bruciature e agevola lo scorrimento dell'abrasivo, rendendo il prodotto ideale per leghe di titanio e alluminio.

For high stock removal on stainless and alloyed steel. Heavy duty grinding with low heat development, suited for titanium and aluminium alloys.

Ø	Foro/Bore	80	60	36		
115	Croce/Cross	0,99	1,09	1,43	25	13'300

PLATORELLI DI SUPPORTO - *BACKING PADS*



Art. PSF-PSR-PSI

PSF: Il platorello standard per dischi fibrati, di tipo professionale

PSR: Le scanalature favoriscono una dispersione del calore e un contatto più aggressivo con la superficie. Adatto per lavorazioni con pressioni forti sul disco, per utilizzo di grane grosse e per ridurre lo sviluppo del calore durante l'abrasione.

PSI: Platorelli in gomma di durezza media, flessibile e resistente.

PSF: Standard backing pad for fibre discs, professional.

PSR: Backing pads with cooling rips for rough and cooling grinding.

PSI: Very flexible and resistant backing pad.

Ø	Foro/Bore	PSF	PSR	PSI		
115	M14	3,99	7,70	5,46	1	13'300
125	M14	4,45	9,66	6,39	1	12'200
180	M14	7,19	14,51	-	1	8'500

DISCHI VELCRATI AL CORINDONE - *AL. OXIDE VELCRO DISCS*



Carta pesante (F) al corindone, cosparsione aperta.
Alta qualità, disco industriale. Per metallo, legno e cuoio.

Lavorazione su richiesta: Altri diametri, grane e forature

High quality F weight al.oxide, for industrial applications. Sanding of metal, wood, leather.

Available upon request: Other sizes & other dust holes

Ø	Fori/Holes	220,150,120,100,80	60	40	
115	-	0,28	0,29	0,39	100
125	8	0,31	0,32	0,41	100
150	-	0,39	0,45	0,58	100
150	6	0,39	0,45	0,58	100
150	8+1	0,39	0,45	0,58	100

DISCHI VELCRATI AL CORINDONE STEARATO - *ZINC STEARATE VELCRO DISCS*



Corindone stearato doppia resina peso (C), cosparsione aperta, per lavorazioni a secco di legno, vernici, stucchi, riparazioni carrozzerie.

Grane disponibili: 500,400,320,240,180,120,100,80,60

Lavorazione su richiesta: Altri diametri, grane e forature

Double resin stearate C weight paper, open coat. Dry sanding of primers, fillers, paints, plastic.

Available grit sizes: 500,400,320,240,180,120,100,80,60

Available upon request: Other sizes & other dust holes

Ø	Fori/Holes	500-100	120-100	80	60	
150	-	0,38	0,39	0,40	0,45	100
150	6	0,38	0,39	0,40	0,45	100
150	8+1	0,38	0,39	0,40	0,45	100

DISCHI VELCRATI ALLO ZIRCONIO - *ZIRCONIUM VELCRO DISCS*



Carta pesante (F) allo zirconio, cosparsione chiusa.
Qualità top, molto aggressivo e di lunga durata. Per inox, metalli, legni duri.

*Top quality, heavy weight (F) zirconia. Rapid material removal, very long life.
Stainless steel, metal, hard wood.*

Ø	Fori/Holes	120, 80	60	
115	-	0,46	0,54	100
150	-	0,75	0,85	100
150	6	0,82	0,93	100

DISCHI VELCRATI IN TELA ALLO ZIRCONIO - ZIRCONIUM CLOTH VELCRO DISCS



Tela allo zirconio, cosparsione chiusa. Qualità top, molto aggressivo e di lunga durata, il supporto resiste a sollecitazioni e velocità più elevate dei dischi di carta. Per lavorazioni a secco e a umido di acciaio, leghe speciali, cuoio.

Zirconia cloth, closed coating. Rapid material removal, very long life. The heavier support can resist to higher speed and pressure compared to paper backing. Wet and dry working on steels, special alloys, leather, hard wood.

Ø	120	80	60	40	
115	0,71	0,71	0,79	0,86	50
125	0,78	0,78	0,83	0,91	50
150	1,16	1,16	1,24	1,34	50

DISCHI VELCRATI AL CARBURO DI SILICIO - SILICON CARBIDE VELCRO DISCS



Carburo di silicio pesante (F), cosparsione chiusa.
Legno, parquet, marmo, plastiche, metalli non ferrosi.

Lavorazione su richiesta:

- Altri diametri, grane e forature.

Silicon carbide heavy weight (F), close coated.
For wood, parquet, marble, plastic, non ferrous.

Available upon request:

- Other diameters, grits, and bores.

Ø	220,120	80	60	40	
125	0,36	0,39	0,43	0,48	100
150	0,49	0,54	0,57	0,69	100
180	0,87	0,91	0,99	1,06	100

INOXBRILL



Per lucidare senza l'utilizzo di paste abrasive e compound.
Ottimo per l'inox e tutti i metalli, inclusi quelli teneri, per il Corian, la vetroresina, primer, stucchi, acrilici, vernici. Il foam fa da cuscinetto e da spugna antiintasamento, garantendo un contatto delicato e uniforme e la riduzione dei residui di polvere.

For high gloss polishing without using pastes and compounds. Thank to its structure and foam layer it has a gentle and equal dust free action.

Suited for stainless steel and all sorts of metals, soft ones included, Corian, varnish, plastic, acrylic.

Ø	Grane/Grits	€	
115	800, 1800, 2500, 3000	2,07	10
150	600, 800, 1800, 2000, 2500, 3000	3,88	10

PLATORELLI CON MOUSSE - BACKING PADS WITH FOAM

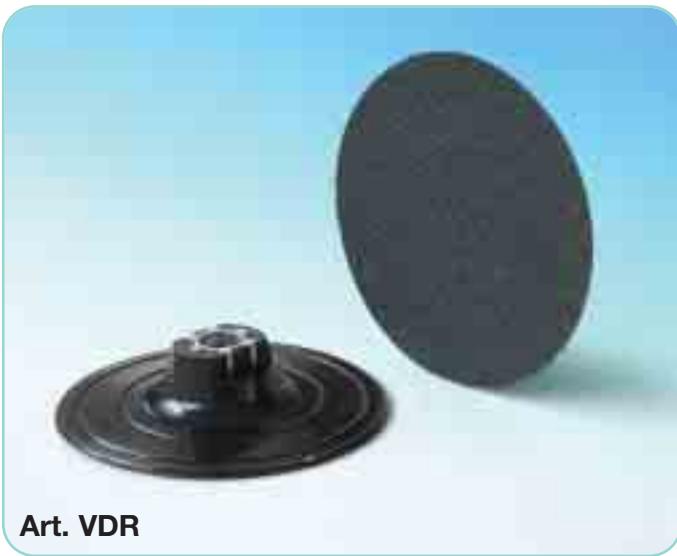


Platorelli di supporto con mousse per dischi velcrati.

Backing pads with foam, M14

Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€		
115	12	M14	13,86	1	13'000
125	12	M14	14,91	1	12'000
125	18	M14	16,28	1	6'800
150	12	M14	16,64	1	10'000
150	18	M14	17,75	1	4'800

PLATORELLI SENZA MOUSSE - BACKING PADS WITHOUT FOAM



Platorello per attacco velcro senza mousse. La versione base per dischi velcrati.

Backing pads for velcro fixing system discs, M14.

Ø	Foro/Bore	€		
115	M14	7,25	1	13'300
125	M14	8,35	1	12'200
150	M14	11,27	1	10'000

PLATORELLI PER ROTORBITALI - BACKING PADS FOR ORBITAL SANDERS

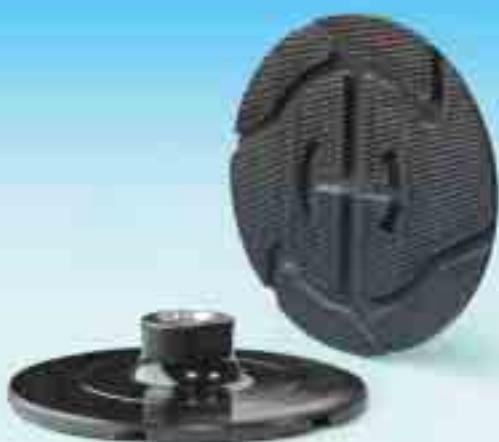


Platorelli forati per levigatrici e lucidatrici rotoorbitali. Platorello laminato multiforo per levigatrici rotoorbitali, con foro centrale refrigerante. Si adatta ai diversi tipi di foratura. Il top della gamma per qualità e versatilità.

Backing pads with dust holes for orbital sanders. Laminated multi-hole pads, with several cooling holes, ideal for dust extraction too.

Ø	Spessore/Width	Attacco/Shaf	Fori/Holes	€		
125	12	5/16"	-	15,54	1	10'000
150	12	5/16"	-	17,38	1	10'000
150	12	5/16"	6	20,42	1	10'000
150	12	5/16"	6 + 1	22,67	1	10'000
150	12	5/16"	8 + 1	26,57	1	10'000
150*	14	5/16"	8 + 8 + 1	27,83	1	10'000

PLATORELLO CON VENTILAZIONE - BACKING PAD COOLING SYSTEM



Art. PST

Il platorello con scanalature favorisce la dispersione del calore, prevenendo sia un consumo prematuro dell'abrasivo che il surriscaldamento del pezzo da lavorare.

The new patented tapered shape allows to work with a controlled action on a wider surface, using the discs in all its parts with a better finish result and a low heat development thank to the special shape and structure of the backing pad.

Ø	Foro/Bore	Forma/Shape	€		MAX RPM
115	M14	Piano/Flat	18,94	1	12'000
150	M14	Piano/Flat	22,04	1	5'000

TAMPONE AMMORTIZZATORE - INTERFACE PAD



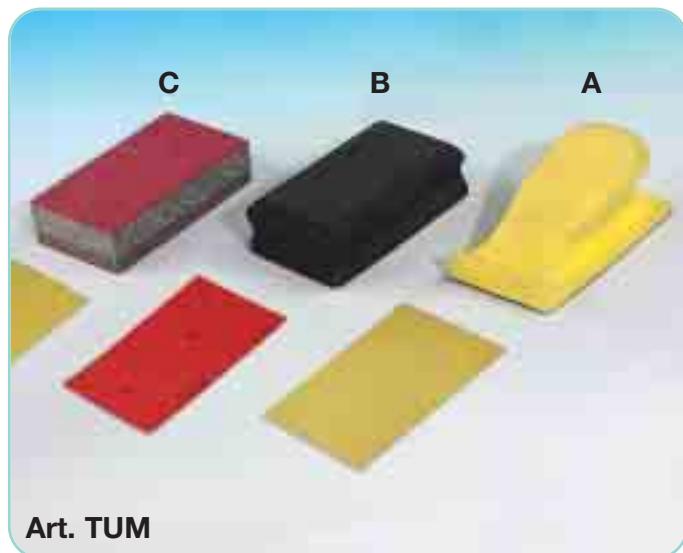
Art. DIV

Dischi in foam con attacco velcro da usare come morbida intercapedine per ottenere un effetto ammortizzatore tra il platorello e i prodotti per lucidatura. Grazie all'elasticità del foam il prodotto aderisce in modo più uniforme alla superficie da lucidare.

A soft foam layer that can be put between the backing pad and the velcro disc, ideal DIB discs and for softer touch with very fine grit sizes.

Ø	Spessore/Width	Fori/Bore	€	
115	12	-	4,99	1
150	12	-	7,14	1
150	12	6 + 1	7,25	1
150	12	8 + 1	7,32	1

TAMPONI E FOGLI VELCRATI - FOAM BLOCKS



Art. TUM

TUM-A: Tampone ergonomico, cambio rapido del foglio abrasivo.

TUM-B: Tampone per fogli velcrati.

TUM-C: Velcroato sui due lati: una parte è morbida e adatta alle superfici sagomate e gli angoli, l'altra è più rigida per superfici piane e per fare più pressione.

TUF: Foglio abrasivo velcroato, grane: 60,80,120,150,180,240.

TUM-A: Ergonomic velcro block.

TUM-B: Profiled velcro block.

TUM-C: Velcro in both sides, rigid side for grinding surfaces, soft side for edges and curve surfaces.

TUF: Abrasive velcro sheet, grits: 60,80,120,150,180,240.

Tipo/Type	Dimensioni/Dimension	€	
TUM-A	70 x 120 mm	9,39	1
TUM-B	70 x 120 mm	6,25	1
TUM-C	68 x 123 mm	9,29	1
TUF	70 x 125 mm	0,28	100

TAMPONE PER DISCHI VELCRATI - HANDBLOCK FOR VELCRO DISCS



Art. TUB

Tampone morbido che si adatta perfettamente ai dischi velcroati D. 150 mm.

Handblock for sanding flat and curved surfaces, to be used with velcro discs D. 150 mm.

Ø	€	
150 mm	15,02	1

BLOCCHETTI DI SPUGNA ABRASIVA - FOAM BLOCK



Art. BSA

Spugna semirigida, si adatta alla sagoma della superficie da lavorare e mantiene la forma piana sui quattro lati. Impiegato nella lavorazione del legno, per porte e finestre, per angoli e scanalature. Si può usare a secco e ad umido e si può risciacquare dopo l'uso.

Ordine confezione completa da 250 pz sconto 10%.

Thick foam, abrasive on four sides. Wood preparation, doors and windows, angles, de-nibbing. Dry and wet sanding, can be washed and reused.

Complete box 250 pcs extra 10%.

Dimensioni/Dimensions	Grane/Grits	€	
98 x 69 x 26	V.Fine (220), Fine(180), Medium(100), Coarse(60)	0,71	20

FOGLI DI SPUGNA ABRASIVA - FOAM PAD



Art. SAD

Molto flessibile, si adatta alla sagoma della superficie da lavorare. Impiegato nella lavorazione del legno, nell'industria del mobile, nelle carrozzerie. Si può usare a secco e ad umido e si può risciacquare dopo l'uso.

Ordine confezione completa da 250 pz sconto 10%.

Very flexible, abrasive on both sides. Dry and wet sanding, can be washed and reused. Furniture industry, auto body repair, wood preparation.

Complete box 250 pcs extra 10%.

Dimensioni/Dimensions	Grane/Grits	€	
120 x 98 x 13	Fine(180), Medium(100), Coarse(60)	0,63	20

DISCHI SEMIFLESSIBILI - *SEMIFLEXIBLE DISCS*



Art. DAS

Il disco semiflessibile offre la possibilità di smerigliare velocemente e con un buon grado di finitura. Durante l'impiego è consigliabile esercitare poca pressione sul disco. Impiegato in particolare per lavorare il marmo.

Semiflexible disc gives a fast stock removal and smooth finish combined. Low noise and high flexibility are the benefits of using it instead of standard grinding wheels. To be used with a light pressure.

Ø	Foro/Bore	Grane/Grits	€		
115	22	16,24,36,60,80,120	2,45	25	13'300
180	22	16,24,36,60,80,120	3,07	25	8'500

DISCHI DIAMANTATI - *DIAMOND POLISHING DISCS*



Art. DVD

Per levigare e lucidare marmo e granito ad acqua. Bianco o Nero per lucidatura.

For wet grinding and polishing granite and marble. White or Black for buffing.

Ø	Foro/Bore	Grane/Grits	€		
100	19	50,100,200,400,800,1500,3000, White, Black	6,35	10	6'000

PLATORELLO PER DISCHI DIAMANTATI - *BACKING PAD FOR DIAMOND DISCS*

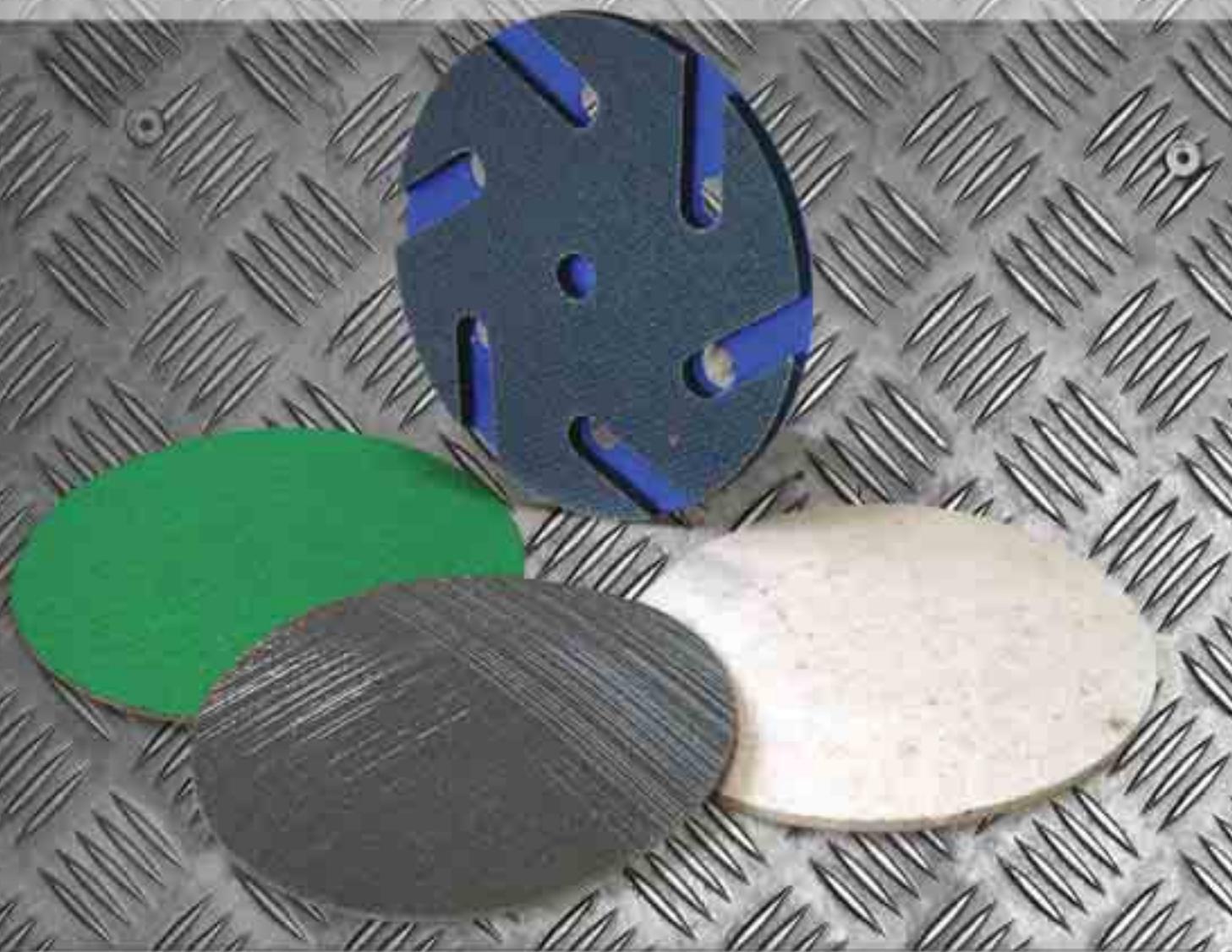


Art. PVD

Ø	Foro/Bore	€		
100	M14	11,25	1	6'000

SISTEMA VELCRATO PER FINITURE DI ALTA QUALITA'

HIGH QUALITY FINISHING VELCRO SYSTEM



Sistema innovativo per raggiungere finiture eccezionali utilizzando prodotti diversi con un unico sistema di fissaggio ed un'unica macchina. Asportazione della saldatura tig, rimozione dei graffi e lucidatura a specchio in poche passate. Con l'abrasivo ceramico si rimuove la saldatura a tig.

Con il Trizact™ si raggiunge una finitura superiore fino a preparare la superficie per la lucidatura a specchio ottenuta con il feltro. E' indispensabile l'utilizzo di una smerigliatrice angolare con il corretto numero di giri. Noi raccomandiamo la nostra smerigliatrice SME, vedi pag 42.

Unique and innovating system to reach perfect finish in a few steps by using the same fixing system and the same machine. Ceramic abrasive to remove weld seams. Trizact™ to reach uniform and consistent finish and to prepare surface for polishing. Feltro to polish with grinding paste up to mirror effect

A machine with a proper RPM is needed, we recommend our SME, see page 42.

1°

CERAMICO/CERAMIC

2°

TRIZACT™

3°

FELTRO/FELT

DISCO VELCRATO CERAMICO - *VELCRO CERAMIC DISCS*

VELCRO PRODUCT • PRODOTTO
VELCETTAID



Art. VDK

Abrasivo ceramico dalle altissime prestazioni, per rimuovere la saldatura o ridurre i segni di una molatura precedente e preparare la superficie al Trizact. Lo sviluppo di calore è più contenuto grazie ad additivi refrigeranti.

It removes weld seems and abrasive deep scratches and prepare the surface for finishing with Trizact. Top quality ceramic abrasive with refrigerant fillers, edge durability and high stock removal on stainless steel and high alloys flat surfaces. Heavy pressure required.

Ø	Forma/Shape	Grane/Grits	€		MAX RPM
115	Piano/Flat	60, 80, 100	2,68	10/50	7'000
115	Sagomato/Convex*	60, 80, 100	3,01	10/50	7'000

DISCO VELCRATO TRIZACT™ - *VELCRO TRIZACT DISCS™*

VELCRO PRODUCT • PRODOTTO
VELCETTAID



Art. TDV

Il prodotto per raggiungere le migliori finiture possibili. Fabbriacato con un sistema rivoluzionario in cui l'abrasivo è strutturato in piramidi dalla forma regolare che permettono di raggiungere una finitura omogenea e sempre uguale. Gli additivi refrigeranti presenti nelle piramidi consentono di mantenere bassa la temperatura sulle superfici lavorate. Adatto a tutte le superfici metalliche.

Aluminium oxide grains with the addition of refrigerant fillers bond to each other in a pyramid self sharpening shape, with a steady height that remains constant during usage. This makes it possible to reach uniform and consistent finish in a few steps, the perfect product for finishing. Suited for all sorts of metal surfaces.

TABELLA COMPARATIVA GRANE - *GRIT COMPARISON CHART*

TRIZACT	A6	A16	A30	A45	A65	A80	A100	A160
FEPA	2000	1200	600	400	280	240	220	120
Ø	Forma/Shape	Grane/Grits				€		MAX RPM
115	Piano/Flat	A160,A100,A80,A65,A45,A30,A16,A6		3,62		10/50	5'000	
115	Sagomato/Convex*	A100,A65,A45,A30,A16,A6		4,35		10/50	5'000	

DISCO VELCRATO IN FELTRO - *VELCRO FELT DISCS*

VELCRO PRODUCT • PRODOTTO
VELCETTAID



Art. DFS

Dopo il Trizact si può arrivare alla lucidatura in due passaggi con dischi di feltro e pasta. Nel primo il disco accompagna la pasta di lucidatura (far girare un disco sul panetto in caso di utilizzo con pasta solida o cospargere la pasta liquida sul pezzo da lucidare), nel secondo con un disco nuovo si rimuove la pasta dalla superficie e si raggiunge l'effetto lucido a specchio.

When a mirror or shining finishing effect is required the last step is to impregnate these discs with a polishing paste or compound and clean the surface. For a faster action we suggest to use one disc for running with the the paste or compound and a new clean one to remove the last shadows of paste or cream.

Ø	Spessore/Width	Forma/Shape	€		MAX RPM
115	5	Piano/Flat	5,86	20	4'000
115	5	Sagomato/Convex*	6,27	20	4'000

KIT SISTEMA VELCRO - *VELCRO SYSTEM KIT*



Art. SVK

Art. SVK-P Kit piano Ø115:

1 Platorello PST Piano - 1 Disco ceramico VDK Gr.100 Piano - 1 Disco Trizact per grana TDV Gr.A16, A30, A65 Piano - 1 Disco in feltro DFS Piano

Art. SVK-S Kit Sagomato Ø115:

1 Platorello PST Sagomato - 1 Disco ceramico VDK Gr.100 Sagomato - 1 Disco Trizact per grana TDV Gr.A16, A30, A65 Sagomato - 1 Disco in feltro DFS Sagomato

Art. SVK-P: Flat kit Ø115:

1 Backing pad PST flat - 1 Ceramic disc VDK Gr.100 flat - 1 Trizact disc per grit TDV Gr.A16, A30, A65 flat - 1 Felt disc DFS flat

Art. SVK-S: Convex kit Ø115:

1 Backing pad PST Convex - 1 Ceramic disc VDK Gr.100 Convex - 1 Trizact disc per grit TDV Gr.A16, A30, A65 Convex - 1 Felt disc DFS Convex

Articolo/Article	Forma/Shape	€	
SVK-P	Piano/Flat	38,35	1
SVK-S	Sagomato/Convex	55,03	1

PLATORELLO SAGOMATO - *BACKING PAD*



Art. PST

Nuovo sistema che permette un miglior appoggio del disco sulla superficie da lavorare. Il disco si può sfruttare fino in fondo, riducendo le vibrazioni e permettendo una finitura ancora più regolare e bella. Il platorello con scanalature e l'appoggio più regolare sulla superficie favorisce la dispersione del calore, prevenendo sia un consumo prematuro dell'abrasivo che il surriscaldamento del pezzo da lavorare.

The new patented tapered shape allows to work with a controlled action on a wider surface, using the discs in all its parts with a better finish result and a low heat development thank to the special shape and structure of the backing pad.

Ø	Foro/Bore	Forma/Shape	€		MAX RPM
115	M14	Piano/Flat	18,94	1	12'000
115	M14	Sagomato/Convex	32,71	1	12'000
150	M14	Piano/Flat	22,04	1	5'000

PULITORE PER ACCIAIO INOSSIDABILE - *STAINLESS STEEL CLEANER*



Art. SLP

Pulisce le superfici in acciaio inossidabile da sporcizie, polvere, ditate, etc. Rigenera l'acciaio inossidabile ripristinando la brillantezza originale.

Lucida le superfici pulite, dando la sensazione di nuovo. Protegge le superfici da polvere, graffi e impronte dando brillantezza. Repellente all'accumulo di sporcizie, polvere e acqua.

It cleans stainless steel surfaces from dirt, dust, fingerprints and regenerates it restoring the original shine. Suited for polishing of clean surfaces and giving the sensation of new. It protects surfaces from dust, scratches and finger prints giving the surface brightness. Repellent to the accumulation of dirt, dust and water.

Articolo/Article	€	
SLP	17,82	1 Flacone (1 lt)/ 1 Bottle (1 lt)

DISCO MAGIG UNITIZED - *MAGIC DISCS UNITIZED*



Art. CWM

Il sistema è studiato per la pulitura delle saldature, il decapaggio, la rimozione di vernici o del nero/blu creato dal surriscaldamento del pezzo durante la saldatura o la smerigliatura, la rimozione dei graffi di smerigliatura.

Suited for welds cleaning from metal burns, deburring, blending, finishing, removing of grind lines.

Ø	Spessore/Width	Grana/Grits	€		MAX RPM
115	12	2SFN, 2AMD	24,86	5	7'000
125	12	2SFN, 2AMD	28,91	5	7'000

Ø	Art. MGK - Kit Sistema Magic Composizione/Content	€	
115	CWM Gr.2SF x1, CWM Gr.2AMD x1, DFM x1, PSG x1	92,95	1
125	CWM Gr.2SF x1, CWM Gr.2AMD x1, DFM x1, PSG x1	102,90	1

DISCO MAGIC FELTRO - *MAGIC DISCS FELT*



Art. DFM

Il disco in feltro si utilizza per lucidare la superficie dopo l'uso dell'abrasivo. In due passaggi con dischi di feltro si può arrivare fino alla lucidatura a specchio. Nel primo il disco accompagna la pasta di lucidatura (far girare un disco sul panetto di pasta in caso di utilizzo con pasta solida o cospargere la pasta liquida sul pezzo da lucidare), nel secondo con un disco nuovo si rimuovono gli aloni lasciati dalla pasta dalla superficie e si raggiunge l'effetto lucido. Per un effetto a specchio è importante che la superficie venga preparata con passaggi successivi di abrasivi di grana sempre più fine, fino ad eliminare i segni (graffi).

Ideal to reach mirror polishing, to be used with grining paste.

Ø	Spessore/Width	€		MAX RPM
115	10	11,25	5	4'000
125	10	13,12	5	4'000

PLATORELLO MAGIC - *MAGIC BACKING PADS*



Art. PSG

Il nuovo sistema con centratore permette l'utilizzo fino in fondo dell'abrasivo e un contatto superiore con la superficie da finire grazie alla forma a tazza. Altri grossi vantaggi sono la riduzione delle vibrazioni e la finitura molto più controllata e uniforme del pezzo.

New patented system with self centre fixing and convex shape, for a low vibration (better finish) action up to the end of the disc.

Ø	Foro/Bore	€		MAX RPM
100	M14	31,97	1	4'000

NON TESSUTO
NON WOVEN

EAST GRINDER®

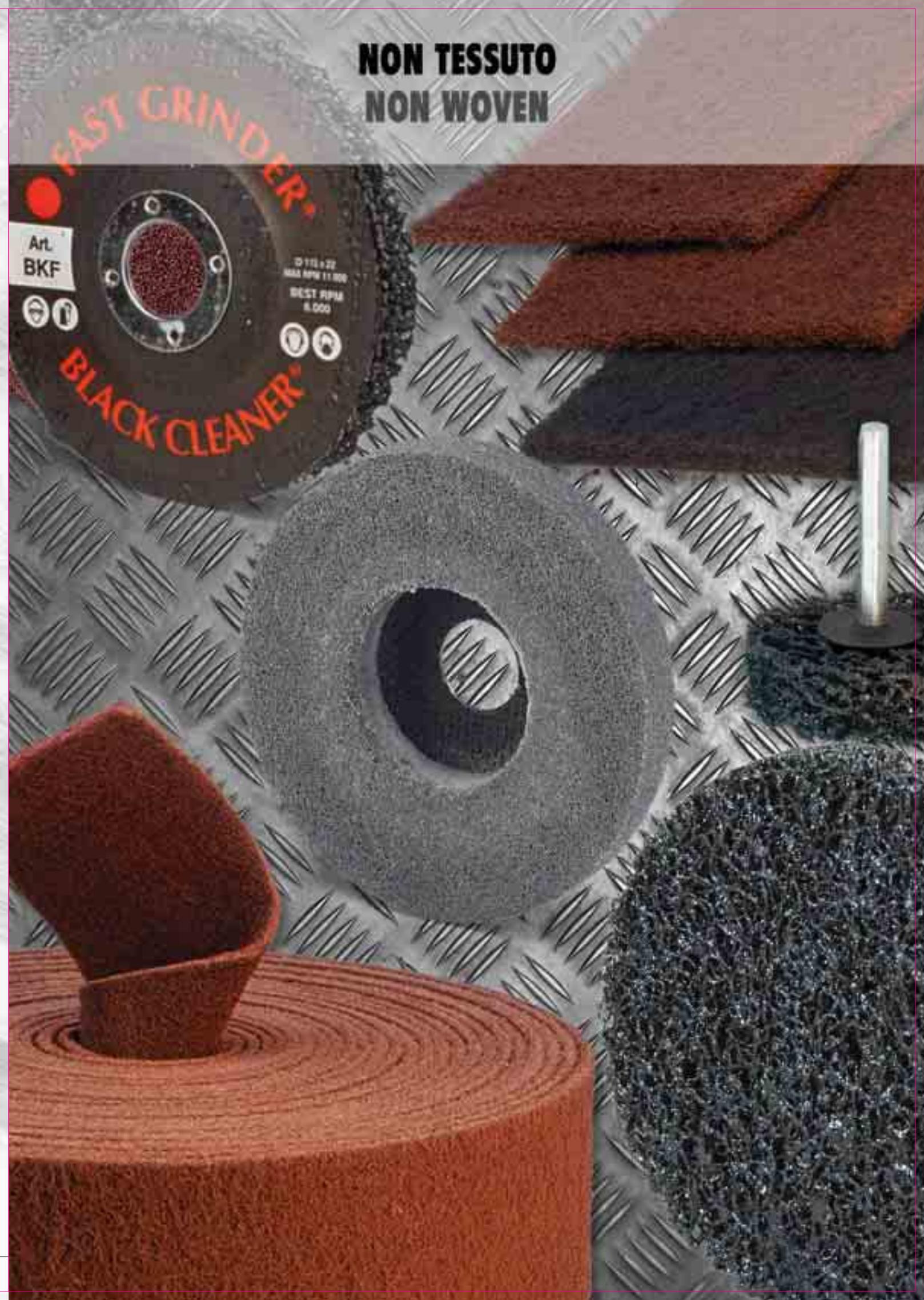
Art.
BKF



D 115 x 22
MAX RPM 11.000
BEST RPM
8.000



BLACK CLEANER®



BLACK CLEANER SU FIBRA - FIBRE SUPPORTED BLACK CLEANER



Art. BKF

Impiegato per ripulire superfici, sia metalliche che non (pietra, plastica, ecc), da rivestimenti di varia natura senza danneggiarle, con un'azione abrasiva gentile ed aggressiva al tempo stesso. Impieghi: decapaggio, asportazione di ruggine, vernici, smalti, ossidazioni, sedimenti, leggere bave, etc. Principali Settori di Impiego: Carrozzeria, manutenzione navale, edilizia, saldatura. Per utilizzo su smerigliatrici angolari a velocità variabile.

Recommended for safe and economic mechanical cleaning of metallic and non metallic surfaces (such as stones and plastics). Purposes: Removing oxidations, rust, varnish, etc. Fields of Application: carbody repair, naval cleaning, masonry, carpentry, welding.

Ø	Foro/Bore	€			
100	16	4,75	10	12'000	6'000
115	22	6,13	10	11'000	5'000
125	22	8,24	10	9'800	4'000
180	22	12,93	10	7'000	3'000

DISCHI BLACK CLEANER - BLACK CLEANER WITH CENTRAL BORE



Art. BKD

Art. PNB

Perno 6mm per BKD/BBF foro 12mm **€ 4,06**

Discs with a central bore, to be fixed with a shaft.

Art. PNB

Shaft 6mm for BKD/BBF bore 12mm **€ 4,06**



Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€		
100	15	12	3,26	10	6'000
125	15	12	5,84	10	5'000
150	15	12	7,65	10	4'000
200	15	12	13,73	10	3'000

BLACK CLEANER CON GAMBO - BLACK CLEANER ON SHAFT



Art. BKG

Il gambo è fisso, già resinato sul disco.

The shaft is bonded with resin to the discs.

Ø	Gambo/Shaf	Tipo/Type	€		
50 x 13	6	Disco Singolo/Single Disc	3,10	10	12'000
75 x 13	6	Disco Singolo/Single Disc	3,83	10	8'000
100 x 13	6	Disco Singolo/Single Disc	5,53	10	6'000
100 x 26	6	Disco Doppio/Double Disc	9,15	10	6'000
150 x 13	6	Disco Singolo/Single Disc	10,21	10	4'000
150 x 26	6	Disco Doppio/Double Disc	17,42	10	4'000

BLACK CLEANER CON FORO M14 - BLACK CLEANER WITH M14 BORE



Art. BKM

Per utilizzo di faccia

For flat usage

Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€		MAX RPM
150	13	M14	11,45	1	4'000

BLUE CLEANER SU FIBRA - FIBRE SUPPORTED BLUE CLEANER DISCS



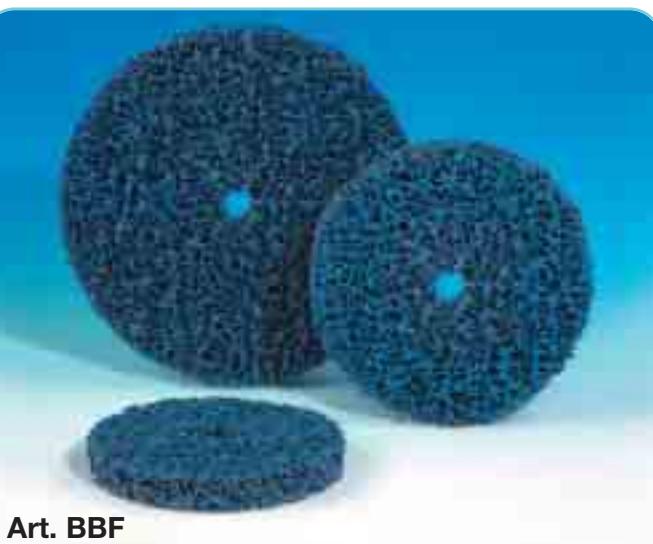
Art. BKB

Prodotto più duro ed aggressivo rispetto al tradizionale nero.
Dura di più e lascia un segno più profondo.

*Harder and more aggressive compared to the black quality.
Longer life and deeper cut.*

Ø	Foro/Bore	€		MAX RPM
115	22	6,53	10	11'000
125	22	8,24	10	9'800

DISCHI BLUE CLEANER - BLUE CLEANER DISCS



Art. BBF

Prodotto più duro ed aggressivo rispetto al tradizionale nero.
Dura di più e lascia un segno più profondo.

*Harder and more aggressive compared to the black quality.
Longer life and deeper cut.*

Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€		MAX RPM
100	15	12	3,26	10	6'000
150	15	12	7,95	10	4'000
200	15	12	13,95	10	3'000

ROTOLI NON TESSUTO - *NON WOVEN ROLLS*



Art. NTR

Una vasta gamma di prodotti composti di fibra sintetica non tessuta, unita a particelle di grana abrasiva tramite resina. Resistenti ad acqua e lubrificanti, adatti per satinare, levigare, rimuovere residui di vernice o graffi, impiegati in settori diversi: metallo, legno, vernici, materie plastiche, ceramica

Resilient rolls of non-woven structure united with abrasive grits. Water and oil resistant, suitable for cleaning, satining, finishing, blending, polishing: metal, wood, plastic, cerami.

Grane/Grits	H. 115 x 20 mt	H. 115 x 10 mt	
A-Coarse (80)	118,19	62,06	1
A-Medium (120)	87,07	45,70	1
A-Fine (180), A-V.Fine (320)	73,55	38,63	1
A-Fine (180) Light	45,30	23,65	1
A-V.Fine (320) ULTRAFLEX	-	22,15	1
S-Ultra Fine (600)	73,55	38,63	1

FOGLI NON TESSUTO - *NON WOVEN SHEETS*



Art. NTF

Grane/Grits	mm 115 x 280	mm 150 x 230	
A-Coarse (80)	1,82	-	60
A-Medium (120)	1,32	1,43	60
A-Fine (180), A-V.Fine (320)	1,10	1,19	60
A-Fine (180) Light	0,75	0,79	60
A-V.Fine (320) ULTRAFLEX*	0,68	0,71	60
S-Medium (120)	1,32	-	60
S-Fine (180), S-V.Fine (320)	1,10	-	60
S-Ultra Fine (600)	1,10	1,19	60

* Viola (600) ULTRAFLEX Qualità molto flessibile e leggera, per uso a mano
Purple (600) ULTRAFLEX High flexibility, low density. Ideal for hand working

DISCHI NON TESSUTO - *NON WOVEN DISCS*



Art. NTD

Ø	Foro/Bore	A-Medium (120)	A-Fine (180)	A-V.Fine (320)		MAX RPM
150	16	1,02	0,87	0,87	10	3'800
200	20	1,55	1,34	1,34	10	2'800

DISCHI SURFACE CONDITIONING - SURFACE CONDITIONING DISCS



Art. SCD

Prodotto ideale per preparare le superfici alla verniciatura, per mascherare i difetti lasciando una finitura satinata e uniforme. Rimuove ossidazioni, graffi, vernici, segni di saldatura.

Surface preparation, satin finish.

Ø	Grane/Grits			MAX RPM
	Coarse (80)	Medium (120)	V.Fine (240)	
115	2,78	2,35	2,35	10 5'100
125	3,12	2,67	2,67	10 4'500

SCOTCH BRITE™, SURFACE CONDITIONING 3M - ART.SCD3M

Ø	Coarse (80)	Medium (120)	V.Fine (240)	Super Fine (400)	MAX RPM
115	3,80	3,61	3,18	3,80	20 5'100
125	4,41	4,18	3,68	4,41	20 4'500
150	6,05	5,73	5,02	6,05	20 3'900
180	8,27	7,81	6,89	8,27	20 3'300

PLATORELLI DI SUPPORTO - BACKING PADS



Art. SCP

Backing pads for surface conditioning discs.

Art. ADP Adattatore M14 > Gambo 6mm **€ 6,67**

Platopello per dischi surface conditionin.

Art. ADP Adapter M14 > Shaft 6mm **€ 6,67**



Ø	Foro/Bore	€	MAX RPM
50	M14	10,05	1 30'000
75	M14	11,96	1 21'000
100	M14	13,55	1 15'000
115	M14	14,13	1 13'300
125	M14	15,20	1 12'200
150	M14	19,87	1 10'000
180	M14	25,61	1 8'500

PLATORELLI DI SUPPORTO - BACKING PADS



Art. SPM

Supporto di sostegno con mousse, per dischi velcrati surface conditioning e feltro.

Art. ADP Adattatore M14 > Gambo 6mm **€ 6,67**

Same as SCP with a foam layer.

Art. ADP Adapter M14 > Shaft 6mm **€ 6,67**



Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€	MAX RPM
75	12	M14	13,56	21'000
115	12	M14	17,64	13'300
125	12	M14	18,74	12'200
150	12	M14	20,48	10'000
180	12	M14	27,64	8'500

DISCHI COMPRESI IN NON TESSUTO - *UNITIZED CUP WHEELS*



Art. CWC

Disco di non tessuto impregnato di resina e compresso. Ottimo per finire l'INOX. Preparazione delle superfici e riduzione della rugosità lasciata da lavorazioni precedenti. Disponibile su richiesta in altre grane e durezze.

Non woven material resin impregnated. Suited for stainless steel.

Other grits and hardness available upon request



Ø	Foro Bore	Grane/Grits	Durezza Hardness	€	MAX RPM	BEST RPM
115	22	A.Medium, A.Fine, A-V.Fine, S.Medium, S.Fine, S-V.Fine, S.U.Fine	Medium	10,76	11'000	6'000
115	22	A.Coarse, A.Medium, A.Fine, S.Medium, S.Fine, S-V.Fine	Hard	11,89	11'000	6'000
115	22	A.Fine, S.Medium, S.Fine,	Super Hard	12,60	11'000	6'000
125	22	S.Medium, S.Fine, S-V.Fine	Medium	14,19	9'800	5'000
125	22	S.Medium, S.Fine, S-V.Fine	Hard	15,35	9'800	5'000
TEST KIT Ø115		S.Medium(HARD), S.Fine (MED), S.Fine (HARD)		34,54	11'000	6'000

DISCO NON TESSUTO COMPRESSO - *UNITIZED PLAIN DISCS*



Art. CWD

I dischi unitized hanno grane e durezze diverse a seconda del tipo di applicazione e della finitura da raggiungere. I tipi più duri sono ideali per rimuovere le bave leggere e i graffi con un'azione abrasiva più aggressiva. Hanno una resistenza e una durata superiore ma meno adattabilità al pezzo da lavorare. I dischi più soffici sono tipicamente per finitura, possono rimuovere ossidazioni, imbruniture da saldatura, segni meno profondi. Si adattano meglio al pezzo da lavorare.



Art. PNO-6 Gambo per D.50 & D.75 € **13,60**

Unitized discs have different hardness and grits. Suited for blending, cleaning, removing burrs oxidations and scratches

Softer discs are ideal to conform to the workpiece and to reach a perfect finish, the abrasive action is very light. Harder discs have an increased durability, edge life and an higher stock removal rate with still a good finish

Art. PNO-6 Shaft for D.50 & D.75 € **13,60**

Ø	Spessore Width	Foro Bore	Medium		Hard			BEST RPM	
			S.Fine	A.Med	S.Fine	A.Crs	A.Med		
50	6	6	1,76	2,02	1,93	2,52	-	10	17'000
75	6	6	4,03	4,37	4,45	4,96	4,87	10	12'000
75	13	6	4,62	5,21	5,04	6,38	5,46	10	12'000

DISCO NON TESSUTO COMPRESSO - UNITIZED FLAT DISCS



Art. CWD

Ø	Spessore Width	Foro Bore	Soft		Medium		Hard				
			S.Fine	A.Med	S.Fine	A.Med	S.Fine	A.Crs	A.Med		
150	3	25	-	-	-	-	11,35	11,99	11,78	5	5'000
150	6	25	11,00	11,50	12,14	13,14	13,28	15,64	14,28	3	5'000
150	13	25	13,00	-	14,13	15,56	17,24	18,35	17,14	3	5'000
150	25	25	18,06	19,56	19,21	21,06	20,28	24,20	22,57	1	4'800

DISCHI VENTILATI IN NON TESSUTO - VENTILATED NON WOVEN DISCS



Art. NTV

Ø	Foro/Bore	Abrasivo/Abrasive	Coarse (80)	Medium (120)	Fine (180)-V.Fine (320)	
300	80	Corindone/Al. Oxide	-	24,21	20,65	1'400
350	130	Corindone/Al. Oxide	29,29	26,58	22,68	1'400
300	80	Carburo di silicio/Silicon Carbide	-	24,23	20,68	1'400
350	130	Carburo di silicio/Silicon Carbide	-	26,62	22,70	1'400

I dischi unitized hanno grane e durezze diverse a seconda del tipo di applicazione e della finitura da raggiungere. I tipi più duri sono ideali per rimuovere le bave leggere e i graffi con un'azione abrasiva più aggressiva. Hanno una resistenza e una durata superiore ma meno adattabilità al pezzo da lavorare. I dischi più soffici sono tipicamente per finitura, possono rimuovere ossidazioni, imbruniture da saldatura, segni meno profondi. Si adattano meglio al pezzo da lavorare.

Unitized discs have different hardness and grits. Suited for blending, cleaning, removing burrs oxidations and scratches. Softer discs are ideal to conform to the workpiece and to reach a perfect finish, the abrasive action is very light. Harder discs have an increased durability, edge life and an higher stock removal rate with still a good finish.

Dischi ventilati con 4 falde.

L'ondulazione dei dischi in non tessuto permette di opacizzare e satinare senza lasciare strisce tra una passata e l'altra.

Grazie all'elevata flessibilità queste ruote si adattano bene al contorno del pezzo da lavorare.

Lavorazione su richiesta

Altre grane, misure e fori.

Dischi con 2 falde o con un'ondulazione diversa.

Ventilated discs with 4 layers.

Strips of non-woven abrasive material are arranged around a metal core in slightly wavy layers.

The open packing structure and high flexibility of the non-woven material allow an excellent contour-following. Suitable for defrosting and matt finishing and structuring of surfaces without visible transitions.

Available upon request:

Other grits, sizes and bores

Discs with 2 layers, or different undulations



RUOTE AVVOLTE - CONVOLUTE WHEELS



Art. NTC-NTX

Ø	Foro Bore	NTC	NTX				
		8SF	7SF	9SF			
150 x 25	25	24,65	23,46	25,84	1	5'100	
200 x 50	76	57,46	54,74	60,35	1	4'500	

Ideali per lavori di leggera sbavatura, decapaggio, mascheratura di segni precedenti, riprese di satinatura su bordi o piccoli particolari.

Adatte per le loro caratteristiche a lavorare leghe di titanio, acciai inossidabili, vari acciai e leghe che sarebbero danneggiati dall'azione di un abrasivo ad alto sviluppo di calore o troppo duro ed aggressivo sui profili. Impiegate per la finitura delle palette delle turbine, nella pulizia di micro fusioni ed ingranaggi.

E' MOLTO IMPORTANTE seguire il senso di rotazione perché la ruota è composta da strati di non tessuto avvolti intorno al nucleo e può sfaldarsi e rompersi usandola in direzione opposta.

- Non surriscalda il pezzo da lavorare
- Finitura costante e lunga durata
- Struttura aperta resistente all'intasamento
- Resiste al contatto con bave e spigoli vivi

NTC:

Levigatura aggressiva, sbavatura controllata, pulitura di saldature, satinatura forte di bordi di acciai inox. Adatta a lavorare in presenza di piccole bave e spigoli, non scalda le superfici trattate ed ha una lunga durata.

NTX:

Levigatura non aggressiva, pulitura e satinatura con una superficie che rimane molto omogenea. Sbavatura di taglio da laser, sbavatura di alluminio, eliminazione di difetti su estrusioni in alluminio.

Suited for deburring, finishing, blending scratches and tool marks, removing oxidations scales and rust, satin finishing, structuring.

FOLLOW THE DIRECTION OF THE ARROW TO AVOID BREAKING THE WHEELS AND THE RISK OF INJURIES.

- Low heat generation
- Steady and uniform finish
- No clogging structure
- Smear resistant

NTC:

Medium to heavy deburring heat and smear resistant. Suitable for edge breaking works on stainless steels.

NTX:

Blending the surfaces of uneven parts, light deburring, giving good finishing without altering the part geometry. Suited for aluminium and for metal finishing.

DISCHI A FISSAGGIO RAPIDO

FAST LOCKING DISCS



Programma di prodotti con caratteristiche di finitura differenti, montabili su un unico supporto e rapidamente intercambiabili. Questo sistema offre grossi vantaggi rispetto ai dischetti abrasivi adesivi.

- Fissaggio sicuro: il dischetto non vola via e può essere impiegato ad alte velocità ed esercitando pressione, favorendo così rese superiori.
- Il montaggio dei dischi è rapido e semplice: riduce i tempi morti.
- I dischetti restano perfettamente centrati.



SISTEMA "R"



SISTEMA "S"

Fast and easy to-change locking system discs, for grinding, deburring, finishing, oxide removing, surface preparing. Benefits of system if compared to adhesive or velcro fixing system:

- Safe holding system: discs do not fly off and can be used at higher speed.
- Easy and fast way to center discs for smoother running.
- Fast and easy change system, increases productivity in helping to eliminate downtime.
- Complete product program can be used with one type back-up pad.

CORINDONE - AL. OXIDE



Art. FRR

Tela abrasiva al corindone per operazioni generiche di smerigliatura.
Adatta per contorni.

Aluminium oxide cloth, to perform general grinding operations. Suitable for contoured surfaces.

Ø	Grane/Grits		Sistema System		
	36	60,80,120,180			
38	0,56	0,54	R	25	30'000
50	0,73	0,69	R	25	25'000
75	1,05	0,99	R/S	25	20'000

ZIRCONIO - ZIRCONIUM



Art. FRZ

Tela abrasiva allo zirconio molto resistente ed aggressiva, particolarmente adatta per acciai resistenti ed inox.

Zirconia cloth, very aggressive and resistant. Suited for stainless and heavy duty metal applications on flat and contoured surfaces.

Ø	Grane/Grits		Sistema System		
	36	60,80,120			
25	0,56	0,56	R	25	30'000
38	0,71	0,68	R	25	30'000
50	0,89	0,79	R/S	25	25'000
75	1,32	1,21	R/S	25	20'000

CERAMICO - CERAMIC



Art. FRQ

Abrasivo ad alte prestazioni con additivo refrigerante. Indicato per lavorazioni con forte pressione sul disco. Grande potere d'asportazione su superfici piane e resistenza elevata sui profili. Ideale per inox e acciai altolegati.

Top quality ceramic abrasive with refrigerant fillers, edge durability and high stock removal on stainless steel and high alloys flat surfaces. Heavy pressure required.

Ø	Grane/Grits			Sistema System		
	24	36	60,80,120			
50	1,01	0,97	0,90	R	25	25'000
75	1,84	1,52	1,42	R	25	20'000

CARBURO DI SILICIO - SILICON CARBIDE



Art. FRG

Ideale per eliminare il rischio di contaminazione del titanio e dell'acciaio inossidabile nei lavori aerospaziali. Indicato anche per metalli non ferrosi, vetro, ceramica, marmo, pietre varie.

Won't contaminate titanium and stainless steel in aerospace works. Ideal also for non-ferrous metals, glass, marble, ceramic, rock.

Ø	Grane/Grits		Sistema System		
	36	60,80,120,180			
50	0,66	0,57	R	25	25'000
75	0,93	0,84	R	25	20'000

SURFACE CONDITIONING



Art. FRS

Per rimuovere imperfezioni, ossidazioni, ruggine, e pulire superfici sia piane che sagomate.

Suited for oxide removal, blending surface imperfections, surface preparation.

Ø	Grane/Grits	€	Sistema/System		
25	Coarse, Medium, V.Fine	0,68	R	25	15'000
38	Coarse, Medium, V.Fine	0,87	R	25	15'000
50	Coarse, Medium, V.Fine	1,22	R/S	25	12'000
75	Coarse, Medium, V.Fine	2,07	R/S	25	8'000

UNITIZED



Art. FRU

Per pulitura di saldature, preparazione di superfici, asportazione di bave leggere, graffi, rifinitura di stampi, finitura satinata

XL: Qualità meno carica d'abrasivo, per finiture ottime senza modificare la geometria del pezzo. Si adatta bene alla superficie da lavorare

BP: Il non tessuto è più carico d'abrasivo, ideale per rimuovere bave e per un'azione più aggressiva pur con una buona finitura.

Blending, cleaning, removing burrs oxidations and scratches

XL: is for light deburring and superior quality surface finishing with minimal or no stock removal.

BP: has much more aggressive stock removal rate with still a good quality finish.

Ø	XL				BP			
	2SFIN	6AMED	8AMED	8ACRS	5AFIN	7AMED		
50	3,91	4,56	-	4,83	-	5,47	10	30'000
75	9,24	10,77	11,84	11,81	13,51	13,51	10	20'000

BLACK CLEANER



Art. FRB

Per rimuovere ruggine, vernice, colle, ossidazioni, calamine.

Suited for rust, varnish and oxidations removal.

Ø	€	Sistema/System		
50	3,41	R	10	12'000
75	5,68	R	10	8'000

NON TESSUTO - NON WOVEN



Art. FRN

Per rimuovere ossidazioni leggere e ripristinare la finitura satinata dopo la rimozione di graffi o per preparare la superficie ad altri processi come la verniciatura o la cromatura.

For ultra-fine surface and contour finishing and cleaning of metal or painted surfaces. It can remove small oxidations and surface marks.

Ø	Grane/Grits	€	Sistema/System		
50	Coarse, Medium, V.Fine	1,22	R	25	12'000
75	Coarse, Medium, V.Fine	2,07	R	25	8'000

MINI LAMELLARI - MINI FLAP DISCS



Art. FRD

Lunga durata e finitura costante, per asportare con precisione e per lavorare in piccole aree e sui bordi.

Long life, deburring and blending small areas, grinding edges.

Ø	Abrasivo/Abrasive	40,60,80,120	Sistema/System		
50	Zirconio/Zirconia	2,68	R	10	25'000
75	Zirconio/Zirconia	3,55	R	10	20'000

MINI LAMELLARI A TAZZA - MINI CUP FLAP DISCS



Art. FRT

Più flessibile della forma piana, si adatta a superfici sagomate.

Suited for contoured surfaces. More flexible and conformable compared to mini discs.

Ø	Abrasivo/Abrasive	40,60,80,120	Sistema/System		
50	Zirconio/Zirconia	3,13	R	10	25'000
75	Zirconio/Zirconia	4,15	R	10	20'000

FIBRA TAGLIA E FINISCE - CUT & FINISH



Art. FRC

Per rimuovere piccole saldature, segni d'abrasivo, graffi, per asportare bave. Smeriglia e finisce in un solo passaggio, senza intasarsi e con un'azione molto controllata: durata eccezionale rispetto al disco in tela e ottima finitura. Adatto sia per l'inox che per alluminio e il titanio. Si può usare di taglio montando con un platorello di diametro inferiore.

Remove small welds, corner welds, tool marks, break edges. Grind and finish in one step without smearing and with a smooth action, without loading. Much longer life compared to coated abrasives. Suited for stainless, titanium, aluminium. We suggest to use a smaller backing pad compared to the disc.

Ø	Grane/Grits	€	Sistema/System		
50	24,36,54,80,120	4,61	R	10	30'000
75	24,36,54,80,120	5,35	R	10	20'000

DISCHI AGGLOMERATI - COMPACT GRAIN



Art. FRA

Ha le stesse proprietà del disco al corindone ma l'abrasivo è agglomerato in grossi granuli che si consumano progressivamente durante l'uso, garantendo una lunga durata ed una finitura costante.

Same properties as standard alox except in granulated form. Granules breakdown with use to dramatically extend life providing a uniform finish

Ø	Grane/Grits	€	Sistema/System		
50	80,120,180,240,320	0,69	R	25	30'000
75	80,120,180,240,320	1,31	R	25	20'000

DISCHI IN FELTRO - FELT



Art. FRF

Da utilizzare insieme a pasta lucidante o compound per la pulitura finale e la lucidatura.

To be used with paste or compound to reach final polish.

Ø	€	Sistema/System		
50	1,61	R	10	12'000
75	2,17	R	10	8'000

SUPPORTI - HOLDERS



Art. FRH

Supporti in gomma disponibili in 3 durezze. Gambo 6 mm.

Rubber holders available in 3 hardness. Shaft 6 mm.

Ø	Sistema/System	Hard	Medium	Soft	
25	R	8,72	7,75	5,46	40'000
25	S	-	7,93	-	40'000
38	R	-	10,07	5,93	30'000
38	S	-	11,07	-	30'000
50	R	12,39	10,77	6,11	30'000
50	S	-	11,51	6,49	30'000
75	R	13,65	11,83	6,53	28'000
75	S	15,02	13,06	6,85	28'000

SUPPORTI - SUPPORTS



Art. FRM

Supporti in gomma attacco M14 + gambo 6 mm.

Rubber holders, fixing M14 + Shaft 6 mm.

Ø	Sistema/System	Foro/Bore	€	
50	R	M14	9,82	30'000
75	R	M14	11,13	28'000

CARTA IMPERMEABILE FINESSE PREMIUM - PREMIUM WATERPROOF PAPER



Art. VFP

Carta abrasiva per finitura. Automotive, carrozzerie

Velcro discs for finishing in automotive and car repair market.

Ø	Grane/Grits	€	
35	1200,1500,2000	0,38	100
75	1200,1500,2000	0,45	100

DISCHI IN FELTRO - VELCRO FELT DISCS



Art. DFV

Da utilizzare insieme a pasta lucidante o compound per la pulitura finale e la lucidatura.

To be used with paste or compound to reach final polish.

Ø	€	
75	3,67	10
115	4,25	10
125	4,46	10
150	5,46	10
180	6,45	10

DISCHI IN LANA VELCRATI - POLISHING LAMB'S WOOL PAD



Art. DLL

DLL: Disco in lana merinos per lucidare superfici vernicate, con attacco velcrato. Da utilizzare con platorelli di sostegno tipo VDP, VDR, a seconda del tipo di utilizzo e dell'utensile in dotazione.

DLL-I: Disco in lana, materiale sintetico.

DLL: *Ideal for polishing all painted surfaces.*

DLL-I: *Synthetic material.*

Ø	Naturale/Natural (DLL)	Sintetico (DLL-I)	
75	6,94	-	10
115	4,29	3,14	10
125	4,72	4,02	10
135	5,21	-	10
150	7,03	-	10
180	9,45	5,11	10

PLATORELLO CON MOUSSE - BACKING PAD WITH MOUSSE



Art. PSV

Ø	Spessore/Width	Gambo/Shaf	€		
50	25	6	4,82	1	12'000
75	25	6	7,20	1	8'000

ADATTATORE SISTEMA R/VELCRO - ADAPTER SYSTEM R/VELCRO



Art. FRI

Per usare con platorelli attacco R tutti i prodotti finesse velcrati.

Conversion type R velcro pads.

Ø	€	Sistema/System		
32	9,07	R	1	4'000
70	10,08	R	1	4'000

TAMPONI CIRCOLARI PER VELCRO - ROUND HANDBLOCKS FOR VELCRO BACKING



Art. TMT

Per usare a mano prodotti con attacco velcro.

Suited for fixing velcro round products in manual sanding and polishing.

Ø	€	
32	3,19	1
70	4,19	1
115	5,24	1
125	6,67	1
150	7,66	1

KIT FISSAGGIO RAPIDO - *FAST LOCKING KIT*



Art. FRK

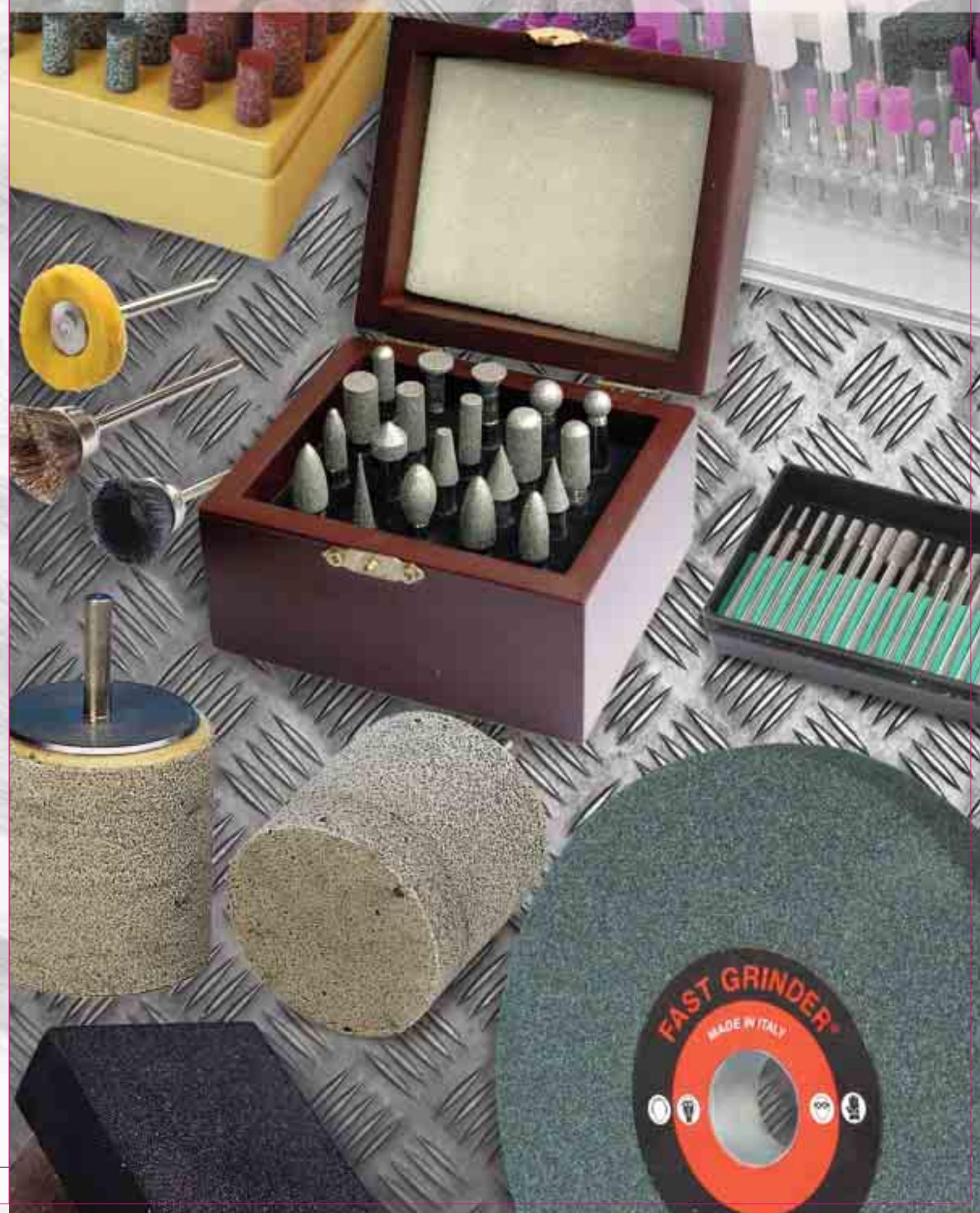


- 1 Macchina ad aria
- Avviamento a leva
- Velocità a vuoto: 15.000 RPM
- Pressione aria: 90 PSI - 6,20 BAR
- 1 Platorello FRH Ø 75 Soft
- 1 Platorello FRH Ø 50 Soft
- 5 Dischi FRS Ø75 (Surface conditioning)
- 5 Dischi FRS Ø 50 (Surface conditioning)
- 1 Disco FRB Ø 75 (Black cleaner)
- 1 Disco FRB Ø 50 (Black cleaner)
- 9 Dischi FRZ Ø 50 (2x36, 3x60, 2x80, 2x120)
- 1 Oliatore
- 2 Chiavette di serraggio
- 1 Attacco per aria

- 1 Air machine
- Lever starter
- Free speed: 15.000 RPM
- Air pressure: 90 PSI - 6,20 BAR
- 1 Support FRH Ø 75 Soft
- 1 Support FRH Ø 50 Soft
- 5 Discs FRS Ø75 (Surface conditioning)
- 5 Discs FRS Ø 50 (Surface conditioning)
- 1 Disc FRB Ø 75 (Black cleaner)
- 1 Disc FRB Ø 50 (Black cleaner)
- 9 Discs FRZ Ø 50 (2x36, 3x60, 2x80, 2x120)
- 1 Oiler
- 2 Tightening keys
- 1 Air adapter

KIT	Descrizione/Description	€
FRK090	Kit con smerigliatrice 90 gradi/Kit with air grinder 90°	162,75
FRK120	Kit con smerigliatrice 120 gradi/Kit with air grinder 120°	162,75

**MOLE SU GAMBO E DA BANCO, SPAZZOLINI PER STAMPISI,
LIME E FRESE DIAMANTATE, FIBRA E GOMMA PER FINITURA
MOUNTED POINTS, RUBBER AND FIBER FINISHING PRODUCTS
DIAMOND BURRS AND FILES, BENCH WHEELS**



MOLE DA BANCO AL CORINDONE GRIGIO - *GRAY AL.OXIDE GRINDING WHEELS*



Art. MBA-1A

Tenace, per sgrossatura acciai duri.
Disponibili riduzioni da 32 a 25,20,16 **€ 0,73** a coppia

Lavorazione su richiesta: Altre misure e fori.

Tough, hard steels grinding.
*Available reduction flanges from 32 to 25,20,16 **€ 0,73** couple*

Available upon request: Other sizes and bores.

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		
150 x 20	32	36,46,60	8,41	3	4'460
200 x 20	32	36,46,60	14,81	3	3'345
200 x 25	32	36,46,60	16,72	3	3'345

MOLE DA BANCO AL CORINDONE BIANCO - *WHITE AL.OXIDE GRINDING WHEELS*



Art. MBA-9A

Tagliente, per finitura acciai.
Disponibili riduzioni da 32 a 25,20,16 **€ 0,73** a coppia

Lavorazione su richiesta: Altre misure e fori.

Cutting, for steel finishing.
*Available reduction flanges from 32 to 25,20,16 **€ 0,73** couple*

Available upon request: Other sizes and bores.

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		
150 x 20	32	60	9,95	3	4'460
200 x 20	32	60	16,71	3	3'345
200 x 25	32	60	18,90	3	3'345
250 x 30	32	60	34,55	1	2'675

MOLE DA BANCO AL CARBURO DI SILICIO VERDE - *GREEN SILICON CARBIDE GRINDING WHEELS*



Art. MBA-8C

Elevata taglienza e finitura, sbavatura metalli non ferrosi.
Disponibili riduzioni da 32 a 25,20,16 **€ 0,73** a coppia

Lavorazione su richiesta: Altre misure e fori.

High cutting and finishing, for alloy tools sharpening.
*Available reduction flanges from 32 to 25,20,16 **€ 0,73** couple*

Available upon request: Other sizes and bores.

Misura/Size	Foro/Bore	Grane/Grits	€		
150 x 20	32	80	12,55	3	4'460
200 x 20	32	80	19,31	3	3'345
200 x 25	32	80	24,81	3	3'345
250 x 25	32	80	38,48	1	2'675

MOLE A TAZZA AL CORINDONE BIANCO - WHITE AL. OXIDE CUP GRINDERS



Art. MBT

Dimensioni/Dimensions	Foro/Bore	€	Specifiche/Specification	
150 x 60	32	32,26	9A46JM5V	1
178 x 76	78	45,64	9A46JM5V	1

Per rettifica piana su lapidello.

Velocità massima 30 m/s

Su richiesta: Altre misure e specifiche

Grinding and sharpening of knives, saw blades, chisels, cutting tools.

Max speed 30 m/s

Available upon request: Other sizes and specifications

PIETRE PER AFFILARE - SHARPENING STONES



Art. PRM

Abrasivo/Abrasive	Misura/Size	Grane/Grits	€	
S - Carb. di silicio/S - Silicon Carbide	200 x 50 x 25	120/240	13,45	5
A - Coridone grigio/A - Gray Al.Oxide	150 x 50 x 25	120/240	4,10	5
C - Carb. di silicio verde/C - Green Silicon Carbide	225	120	2,85	5

S: Carburo di silicio, pietra ravvivamole rettangolare, per il ricondizionamento delle mole abrasive, rimozione dell'intasamento, affilatura utensili da taglio.

A: Corindone grigio, pietra ravvivamole rettangolare, per il ricondizionamento delle mole abrasive, rimozione dell'intasamento, affilatura utensili da taglio.

C: Carburo di silicio verde, pietra sagomata, per affilatura manuale delle falci e altri utensili da taglio.

S: Black silicon carbide combination stone, for sharpening edges and cutting tools.

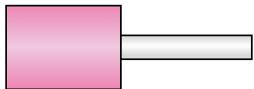
A: Grey aluminum oxide combination stone, for sharpening edges and cutting tools.

C: Green Silicon Carbide, suited for grinding and sharpening all kinds of the cutting tools.

MOLE VETRIFICATE ROSA - VITRIFIED MOUNTED POINTS

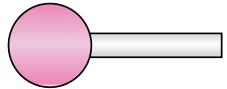


Art. MGV



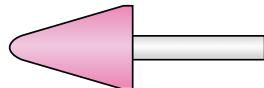
Forma cilindrica "A" - Cylindrical shape "A"

Misura/Size	€	MAX RPM
2 x 7 x 3	0,48	50'000
3 x 6 x 3	0,45	50'000
4 x 8 x 3	0,45	50'000
4 x 8 x 6	0,50	50'000
5 x 10 x 3	0,45	50'000
5 x 10 x 6	0,50	50'000
6 x 10 x 3	0,49	47'750
6 x 10 x 6	0,53	47'750
8 x 10 x 3	0,49	38'590
8 x 10 x 6	0,53	38'590
10 x 10 x 3	0,50	28'640
10 x 10 x 6	0,55	28'640
10 x 20 x 6	0,60	28'640
12 x 20 x 6	0,63	28'640
15 x 15 x 6	0,60	19'000
15 x 20 x 6	0,67	19'000
15 x 25 x 6	0,79	19'000
15 x 30 x 6	0,90	19'000
20 x 6 x 3	0,66	14'320
20 x 20 x 6	0,85	14'320
20 x 25 x 6	0,90	14'320
20 x 30 x 6	1,01	14'320
20 x 50 x 6	1,73	14'320
25 x 25 x 6	1,01	11'460
30 x 20 x 6	1,01	9'540
30 x 30 x 6	1,24	9'540
30 x 40 x 6	1,41	9'540
40 x 10 x 6	1,04	7'160
40 x 20 x 6	1,13	7'160
40 x 40 x 6	1,45	7'160
50 x 10 x 6	1,09	5'730
50 x 20 x 6	1,36	5'730



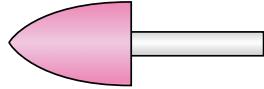
Forma sferica "S" - Spherical shape "S"

Ø	€	MAX RPM
4 x 3	0,54	50'000
6 x 3	0,57	50'000
10 x 6	0,69	28'640
15 x 6	0,78	19'000
20 x 6	1,06	14'320
25 x 6	1,27	11'640
30 x 6	1,46	9'540



Forma conica "C" - Conical shape "C"

Misura/Size	€	MAX RPM
10 x 20 x 6	0,69	28'640
15 x 20 x 6	0,77	19'000
15 x 40 x 6	1,20	19'000
20 x 30 x 6	1,20	14'320
25 x 40 x 6	1,76	11'460
30 x 30 x 6	1,34	9'540
30 x 40 x 6	1,78	9'540



Forma ogiva "O" - Ogival shape "O"

Misura/Size	€	MAX RPM
20 x 50 x 6	2,02	14'320

Impiegate per sgrossare, smerigliare e finire piccole superfici di difficile accesso. Le molette vetrificate sono indicate per acciai teneri, bassolegati, ghisa.

Lavorazione su richiesta:

- Misure diverse

Espositore in plexiglass **MVR** con 60 molette **€ 148,51**



Art. ADR

Adattatore gambo da 3mm a 6mm **€ 8,91**

*Suited for grinding and finishing small or hard to reach surfaces: unhardened steels, alloyed steels, cast iron.
Best peripheral speed 12-15 m/s.*

Available upon request:

- Different sizes

Art. MVR Plexiglass display with 60 wheels **€ 148,51**

Art. ADR

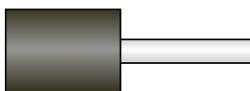
Shaft adapter from 3mm to 6mm **€ 8,91**



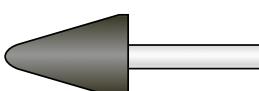
MOLE RESINOIDI MARRONI - RESINOID MOUNTED POINTS



Art. MGR



Forma cilindrica "A" - Cylindrical shape "A"



Forma conica "C" - Conical shape "C"

Misura/Size	€	MAX RPM
10 x 25 x 6	0,77	65'940
15 x 15 x 6	0,64	57'300
15 x 30 x 6	1,11	57'300
20 x 20 x 6	0,84	42'970
20 x 30 x 6	1,09	42'970
20 x 40 x 6	1,45	42'970
25 x 25 x 6	1,05	34'380
25 x 35 x 6	1,21	34'380
30 x 30 x 6	1,28	28'640
40 x 20 x 6	1,49	21'490
40 x 35 x 6	1,97	21'490
50 x 10 x 6	1,49	17'190
50 x 20 x 6	1,84	17'190
60 x 12 x 6	2,05	14'320

Misura/Size	€	MAX RPM
15 x 40 x 6	1,51	57'300
20 x 25 x 6	1,10	42'970
20 x 40 x 6	1,72	42'970

Mole con legante di tipo resinoide, al corindone P36, colore grigio/marrone. Per Inox, acciai altolegati, ghise varie.

Lavorazione su richiesta: Misure e sagome diverse.

Aluminium oxide P36, grey/brown colour resinoid bonded. Suited for machines cast iron, stainless steel, high-alloy steel. Best peripheral speed 25-30 m/s.

Available upon request: Different sizes and shapes.



MOLE RUBINO - RUBY MOUNTED POINTS



Art. MGD

Corindone ad alta taglienza, per rettifiche di precisione.

High cutting alox, accurate grinding.

	€	Box
Set 100 mole sagomate/Set 100 Shaped wheels	108,00	1
Set 100 mole cilindriche/Set 100 Cylindrical	98,00	1

MOLE IN GOMMA - RUBBER POINTS



Art. MGA

Ø	H	Gambo/Shft	Grana/Grits	€		
4	13	3	80,120,240	0,77	100	30'000
5	15	3	80,120,240	0,77	100	30'000
6	17	3	80,120,240	0,77	100	30'000
8	20	3	80,120,240	0,77	100	30'000
10	20	3	80,120,240	0,77	100	30'000
10	20	6	80,120,240	1,49	100	20'000
12	20	3	80,120,240	0,88	100	15'000
16	25	6	80,120,240	2,58	100	15'000
20	4	3	120,240	0,77	100	15'000
20	25	6	80,120,240	2,76	100	15'000
25	5	3	120,240	0,88	100	10'000
25	25	6	80,120,240	3,29	100	10'000
30	25	6	80,120,240	3,83	100	10'000

	Kit	Gambo/Shft	€	
MGAKIT3	Kit con 100 mole/Kit with 100 pcs	3	77,00	1
MGAKIT6	Kit con 25 mole/Kit with 25 pcs	6	60,85	1



Art. MGS

Ø	H	Gambo/Shft	Grana/Grits	€		
4	13	3	80,120	0,77	100	30'000
5	15	3	80,120	0,77	100	30'000
6	17	3	80,120	0,77	100	30'000
8	20	3	80,120	0,77	100	30'000
10	20	3	80,120	0,77	100	30'000
10	20	6	80,120	1,49	100	20'000
12	20	3	80,120	0,88	100	15'000
16	25	6	80,120	2,58	100	15'000
20	25	6	80,120	2,76	100	15'000
25	25	6	80,120	3,29	100	10'000
30	25	6	80,120	3,83	100	10'000

	Kit	Gambo/Shft	€	
MGSKIT3	Kit con 100 mole/Kit with 100 pcs	3	77,00	1
MGSKIT6	Kit con 25 mole/Kit with 25 pcs	6	60,85	1

Per finiture lucide e uniformi. Grazie all'impasto morbido dell'abrasivo con la gomma si adattano molto bene al pezzo da lavorare, senza modificarne la geometria e lasciando una superficie molto più pulita. Inoltre sono poco rumorose durante l'uso e producono meno polveri rispetto alle classiche mole vetrificate.

Suited to rub, pare and polish and to reach a smooth finish without staining or colouring. It follows the contours of the workpiece thanks to its rubber and abrasive elastic combination. Low noise and dust development while working.

MGA:

Per lucidatura e pulizia.

MGA:

Clean and polishing

MGS:

Ha un'azione anche abrasiva di finitura e lucidatura.

MGS:

Controlled gentle finish abrasive action combined with polishing.

PRODOTTI PER STAMPISTI - PRODUCTS FOR TOOLMAKERS



Art. FPS

MINI SPAZZOLE A DISCO - MINI CIRCULAR BRUSHES

Modello/Model	Ø	Gambo/Shft	Materiale/Materials	€	
A	22	3	Setola bianca/White fiber	0,59	50
B	22	3	Setola nera/Black fiber	0,59	50
C	22	3	Fibra di palma/Palm fiber	0,59	50
D	19	3,17	Acciaio/Steel	0,59	50
D	22	3	Acciaio/Steel	0,59	50
D	25	3,17	Acciaio/Steel	0,68	50
D	28	3,17	Acciaio/Steel	0,68	50
D	38	3,17	Acciaio/Steel	0,82	50

Modello/Model	Ø	Gambo/Shft	Materiale/Materials	€	
E	22	3	Fibra naturale/Natural fiber	0,59	50
F	22	3	Non tessuto/N	0,59	50
G	22	3	Non tessuto verde Green non woven	0,59	50
H	22	3	Lana/Wool	0,59	50
I	22	3	Cotone bianco/White cotton	0,59	50
J	22	3	Cotone giallo/Yellow cotton	0,59	50
K	22	3	Pelle/Leather	0,59	50



Art. FPS

M N O P

MINI SPAZZOLE A PENNELLO - MINI END BRUSHES

Modello/Model	Ø	Gambo/Shft	Materiale/Materials	€	
M	5	3	Setola bianca/White fiber	0,59	50
N	5	3	Setola nera/Black fiber	0,59	50
O	5	3	Fibra di palma/Palm fiber	0,59	50
P	5	3	Acciaio/Steel	0,59	50
P	6	3,17	Acciaio/Steel	0,59	50
P	8	3,17	Acciaio/Steel	0,59	50



Art. FPS

Q R S T

MINI SPAZZOLE A TAZZA - MINI CUP BRUSHES

Modello/Model	Ø	Gambo/Shft	Materiale/Materials	€	
Q	12	3	Setola bianca/White fiber	0,59	50
R	12	3	Setola nera/Black fiber	0,59	50
S	12	3	Fibra di palma/Palm fiber	0,59	50
T	12	3	Acciaio/Steel	0,59	50

MOLE IN FIBRA SPECIALE - SPECIAL FIBRE MOUNTED POINTS



Art. MCK

Forma/Shape	Misura/Size	Fepa	Gambo/Shaft	Grana/Grit	€	MAX RPM
A	6 x 13	W163	3	80M	5,21	38'350
A	8 x 13	W170	3	80M,120G	5,21	34'850
A	16 x 19	W195	6	80M,120G	7,82	25'340
A	20 x 25	W205	6	80M,120G	8,88	23'750
B	10 x 10	B122	3	80G	6,06	41'470
C	5 x 8	B45	3	120G	5,66	35'960
D	12 x 18	B111	3	80M	7,45	32'570
E	10 x 20	B52	3	80M	7,40	34'850
F	6 x 27	A15	3	120M	9,19	41'470

Articolo/Article	Kit gambo 3mm, con 20 mole in fibra/Kit shaft 3mm, with 20 mounted points	€
MCK-KIT	B52(10x20)x2, B45(5x8)x1, B51(12x19)x1, B121(13x13)x2, B122(10x10)x1, A15(6x27)x1, W163(6x12)x3, W185(12x12)x2, W176(10x12)x1, W177(10x19)x2, B111(12x18)x2, W200(19x3)x1	75,67

SMERIGLIATRICE FLESSIBILE - FLEXIBLE SHAFT GRINDER



Art. SFL

Potenza/Power Input	Nº giri a vuoto/Speed	Peso/Weight	Pinza/Collect	€
550 Watt	0-16.000/min	2,2 Kg	3mm	278,25

Molette in fibra speciale, per operazioni difficili di abrasione e finitura di Inox, alluminio e materiali esotici.

- Sbava e finisce in un solo passaggio.
- Azione controllata, senza modificare la geometria del pezzo.
- Lunga durata.
- Finitura precisa, senza vibrazioni.
- Non si intasa.

SETTORI D'IMPIEGO:

Industria aeroespaziale (sbava e finisce i componenti del motore), meccanica (per rimuovere le bave sui profili e finire), arredamento inox (per lavorare materiali di piccolo spessore e finire pezzi già montati).

Special fibre mounted points for those difficult grinding and finishing problems on stainless, aluminium and exotics materials.

- Deburr and finish in one step.
- Controlled metal removal without changing part geometry.
- Long life.
- Smooth chatter free grinding.
- Non loading.

TYPICAL APPLICATIONS

AIRCRAFT/AEROSPACE

Deburr and finish engine components.

AUTOMOTIVE

Deburr, chamfer and finish machined/cast parts.

FABRICATION

Corner blending, edge breaking.



Albero flessibile elettrico con variatore di velocità, per utilizzare prodotti con gambo 3 mm.

Flexible shaft with variable speed suited for all 3mm shaft products.

KIT FRESE DIAMANTATE - *DIAMOND BURRS KIT*



Art. FDL

Kit di frese diamantate in varie forme e misure. Per impiego a mano libera o su rettificatrici. Ideali per plastica rinforzata con fibra di vetro, ceramica, vetro, porcellana, gomma, metallo duro, acciai temprati e legati. Velocità consigliata 15m/s.

Diamond burrs kit, in different shapes and sizes. To be used by hand or grinding machines. Ideal for plastic reinforced with glass fibre, ceramic, glass, porcelain, rubber, hard metals, hardened steels, alloy steels. Best peripheral speed 15m/s.

Articolo/Article	Gambo/Shft	Grana/Grit	€
20 Frese	6	100	52,98

KIT FRESE DIAMANTATE - *DIAMOND BURRS KIT*



Art. FDK

Kit di frese diamantate.

Diamond burrs kit.

Articolo/Article	Gambo/Shft	Grana/Grit	€
Kit da 10 pz	3	150	6,33
Kit da 10 pz	6	100	11,90
Kit da 20 pz	3	150	11,90
Kit da 30 pz	3	150	18,22

LIME DIAMANTATE SAGOMATE - *DIAMOND SPECIAL SHAPE FILES*



Art. LDS

Kit 10 Lime diamantate sagomate.

Kit of 10pcs diamond files.

Misure/Size	Grana/Grit	€
3 x 140 x 25	240	23,28

LIME DIAMANTATE ELETTRODEPOSITATE - *ELECTROPLATED DIAMOND FILES*



Art. LDM

Kit 5 Lime diamantate elettrodepositate.

Kit of 5pcs electroplated diamond needle files.

Misure/Size	Grana/Grit	€
2 x 100 x 40	200	13,20

LIME DIAMANTATE DI PRECISIONE - *PRECISION DIAMOND FILES*



Art. LDP

Kit 5 Lime diamantate di precisione.

Kit of 5pcs precision diamond files

Misure/Size	Grana/Grit	€
200 x 80	200	24,47
215 x 80	150	36,55

MOLE IN GOMMA PER FIORETTARE - RUBBER WHEELS FOR DAMASKEEN AND MOTTLING



Art. MGF

Perni a campana per fiorettare lamiere e cisterne in inox.

Art: APF

Macchina per fiorettare a mano. **€ 192,77**

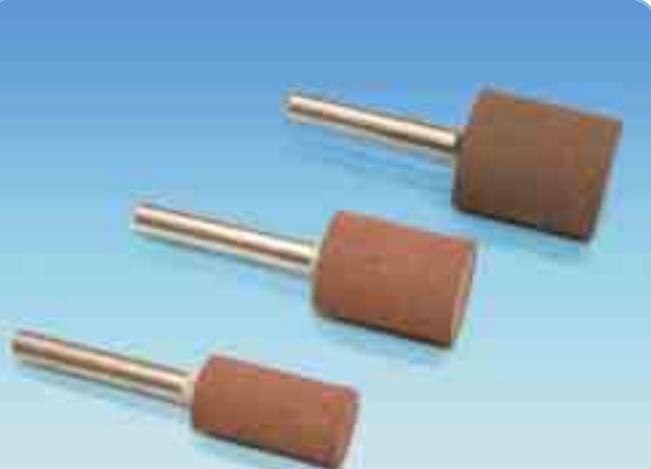
Rubber abrasive tools suited for mottling and damaskeen of stainless steel plates and tanks.

Art: APF

Damaskeen Machine. **€ 192,77**

Misura/Size	Gambo/Shft	€		
20 x 30	6	7,75	10	9'500
30 x 30	6	10,90	10	6'400
40 x 30	6	15,24	10	4'700
40 x 40	6	17,58	10	4'700
50 x 50	6	20,82	10	3'800
60 x 50	6	23,37	10	3'200

MOLETTE IN GOMMA SU GAMBO - RUBBER MOUNTED POINTS



Art. GMG

Per finiture lucide e uniformi. Grazie all'impasto morbido dell'abrasivo con la gomma si adattano molto bene al pezzo da lavorare senza modificarne la geometria e lasciando una superficie molto più pulita. Inoltre sono poco rumorose durante l'uso e producono meno polveri rispetto alle classiche mole vetrificate.

Suited to rub, pare and polish and to reach a smooth finish without staining or colouring. It follows the contours of the workpiece thanks to its rubber and abrasive elastic combination. Low noise and dust development while working.

Misura/Size	Gambo/Shft	€	
15 x 30	6	5,91	10
20 x 30	6	7,16	10
30 x 30	6	11,47	10

BLOCCHETTI IN GOMMA - RUBBER BLOCKS



Art. GBA

Per svariate operazioni di pulizia manuale.

For handmade finishing and polishing.

Dimensioni/Dimensions	Grane/Grits	€	
80 x 50 x 20	240,120,60,36	6,53	10

PRODOTTI PER LUCIDARE
POLISHING PRODUCTS



DISCHI IN COTONE TRAPUNTATO - COTTON STITCHED DISCS



Art. DCT

Dischi in cotone cuciti tra loro.
Da usare con pasta abrasiva per lucidare.

ART.MAF Albero filettato € 17,01

Layers of cotton bonded together by concentric stitching. Suited for polishing, to be used with pastes.

ART.MAF Mandrel Arbor € 17,01



Ø	Foro/Bore	Prezzo al disco/Price for disc	
150	12	3,90	10pz
200	20	5,79	10pz
250	20	8,50	5pz
300	20	12,95	5pz
350	20	16,90	5pz

DISCHI IN SISAL E COTONE - SISAL & COTTON DISCS



Art. DSC

Per eliminare i segni dell'abrasivo e preparare la superficie per la lucidatura con panno o feltro.
Accompagnare con pasta abrasiva.

*Suited for stainless steel to eliminate abrasive marks and before polishing operations with felt or cotton.
To be used with grinding paste.*

Ø	Foro/Bore	Prezzo al disco/Price for disc	
150	20	5,30	10pz
200	20	7,80	10pz
250	20	10,70	5pz
300	20	15,60	5pz
350	20	21,50	5pz

DISCHI TRAPUNTATI IN SISAL - SISAL STITCHED DISCS



Art. DSS

Per eliminare i segni dell'abrasivo e preparare la superficie per la lucidatura con panno o feltro.
Accompagnare con pasta abrasiva.

*Suited for stainless steel to eliminate abrasive marks and before polishing operations with felt or cotton.
To be used with grinding paste.*

Ø	Foro/Bore	Prezzo al disco/Price for disc	
150	20	4,70	10pz
200	20	7,10	10pz
250	20	9,90	5pz
300	20	14,60	5pz
350	20	19,30	5pz

DISCHI TRACIATI IN COTONE - SHEARED COTTON DISCS



Art. DTF

Flanellato: Brillantatura spinta, lappatura, finitura a specchio. Per ogni tipo di metallo, metalli preziosi, legno laccato.

Leggero: Brillantatura di metalli in genere, legno, plastica.

Pesante: Cotone da taglio, per lucidatura metalli, anche metalli preziosi.

Impregnato: Per pulitura aggressiva e per preparare alla lucidatura insieme a pasta da taglio su metalli teneri.

PREZZI AL KG/PRICES PER KG

Ø	Foro/Bore	Flanellato/Flannel	Leggero/Light	Pesante/Heavy	Impregnato/Impregnate	
150	20	54,76	44,28	41,57	46,98	5Kg approx
200	20	44,28	34,47	32,78	39,54	5Kg approx

DISCHI VENTILATI - VENTILATED DISCS



Art. DCV-DMV-DSV

DCV: Dischi ventilati in cotone/Ventilated cotton discs.

DMV: Dischi ventilati in sisal e cotone/Ventilated sisal and cotton discs.

DSV: Dischi ventilati in sisal/Ventilated sisal discs.

COPPIA FLANGE DI SERRAGGIO ART.FLS

THIGHTENING FLANGES COUPLE ART.FLS

55 > 25/20	€ 27,93	80 > 30/25/20	€ 34,71
130 > 30/25/20	€ 45,88	180 > 30/25/20	€ 52,67



COPPIA FLANGE DI RIDUZIONE ART.FAL

REDUCTION FLANGES COUPLE ART.FAL

55 > 25/20	€ 11,57	80 > 30/25/20	€ 11,57
130 > 30/25/20	€ 13,17	180 > 30/25/20	€ 17,16



Ø	Foro/Bore	DCV	DMV	DSV
150	20	4,34	8F	6,43
200	20	6,95	16F	-
250	55	10,67	16F	11,25
300	80	16,88	16F	17,70
350	130	18,73	16F	20,89
400	180	21,24	16F	-

DISCHI ONDULATI - CORRUGATED DISCS



Art. DCO

Ø	Foro/Bore	€	
200	20	14 Falde/Layers	16,50

DISCHI IN COTONE CON GAMBO - SHAFT MOUNTED COTTON BUFFINGS



Art. DCG

Per lucidare, da usare con la pasta abrasiva.
Velocità periferica ottimale 5-10 m/s

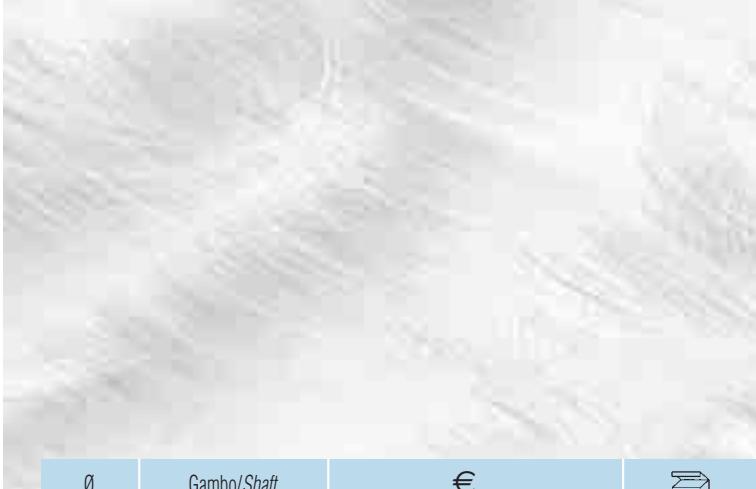
*Suited for polishing. To be used with pastes.
Best peripheral speed 5-10 m/s*

Ø	Spessore/Width	Gambo/Shft	€	
50	12	6	1,87	10
60	12	6	2,13	10
80	12	6	2,90	10
100	12	6	4,04	10

COTONE A FUNGO CON GAMBO - FLARE BUFFS



Art. DCM

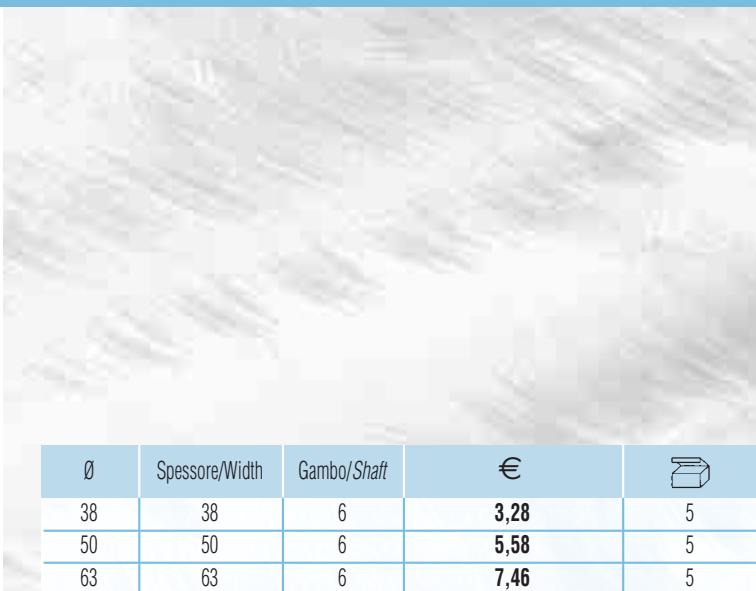


Ø	Gambo/Shft	€	
50	6	2,42	10
75	6	3,73	10

CILINDRO DI COTONE - CYLINDER COTTON WHEELS



Art. CCG



Ø	Spessore/Width	Gambo/Shft	€	
38	38	6	3,28	5
50	50	6	5,58	5
63	63	6	7,46	5

DISCHI IN FELTRO - *FELT DISCS*



Art. DFF

Per pulitura e lucidatura a specchio. Velocità raccomandata 5-10 m/s

*Suited for polishing. To be used with compound or diamond paste.
Best peripheral speed 5-10 m/s*

Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€	
30	10	6	0,96	10
45	10	6	1,88	10
60	10	6	2,35	10
80	10	10	3,65	10
100	13	10	6,14	1
150	13	15	10,19	1
150	25	15	19,49	1
200	13	15	18,08	1
200	25	15	34,84	1
250	25	15	45,75	1

DISCHI IN FELTRO VELCRATI - *VELCRO FELT DISCS*



Art. DFV

Da utilizzare insieme a pasta lucidante o compound per la pulitura finale e la lucidatura.

Per il platorello di supporto vedi pag.68

To be used with paste or compound to reach final polish.

For backing pads see page 68

Ø	€	
75	3,67	10
115	4,25	10
125	4,46	10
150	5,46	10
180	6,45	10

DISCO IN FELTRO CONICO - *CONICAL FELT DISC*



Art. DFC

Per pulitura e lucidatura a specchio.

Suited for polishing. To be used with compound or diamond paste.

Ø	Spessore/Width	Foro/Bore	€		MAX RPM
100	12	M14	10,42	1	12'500
115	12	M14	12,02	1	12'500

RUOTE LAMELLARI IN FELTRO - *FELT FLAP WHEELS*



Art. FLP

Per la lucidatura a specchio accompagnata da pasta abrasiva o compound. Le lamele in feltro sono flessibili e aiutano a prevenire il surriscaldamento oltre ad adattarsi alla superficie da lavorare, garantendo un impatto morbido e controllato.

Suited for mirror polishing, to be used with compounds or abrasive pastes. Felt flaps are flexible and prevent overheating of normal cotton and felt mounted points.

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	€	Box	MAX RPM
30	30	6	2,63	10	17'100
40	30	6	2,98	10	17'100
50	30	6	3,33	10	13'700
60	30	6	3,69	10	11'500
80	30	6	5,09	10	8'600

FELTRINI SU GAMBO - *FELT ON SHAFT*



Art. FCG

Per pulitura e lucidatura a specchio. Si usano per lucidare gli stampi, accompagnati da pasta diamantata. Velocità raccomandata 5-10 m/s.

Suited for polishing cut off forms. To be used with diamond paste. Best peripheral speed 5-10 m/s.

Forma/Shape	Ø	Spessore/Width	Gambo/Shft	€	Box
ZYA	6	10	3	1,04	10
ZYA	8	10	3-6	1,04	10
ZYA	8	18	3	1,29	10
ZYA	10	14	6	1,31	10
ZYA	15	20	6	1,42	10
ZYA	20	25	6	1,81	10
ZYA	25	6	3	1,04	10
ZYA	25	30	6	2,35	10
ZYA	30	30	6	3,77	10
ZYA	40	40	6	5,36	10
ZYA	50	40	6	7,57	10
SPK	8	12	3	1,04	10
SPK	10	18	6	1,04	10
SPK	15	30	6	1,64	10
SPK	20	25	6	1,81	10
SPK	25	25	6	2,26	10
WRC	8	12	3-6	1,04	10
WRC	15	20	6	1,61	10
WRC	15	30	6	1,64	10
WRC	20	25	6	1,81	10
WRC	25	30	6	2,35	10
KEL	15	20	3	1,61	10
KEL	20	25	6	1,81	10
KEL	25	30	6	2,35	10

DISCO IN FELTRO CON GAMBO - *SHAFT MOUNTED FELT DISCS*



Art. DFG

Per pulitura e lucidatura a specchio accompagnati da pasta diamantata.

Suited for polishing, to be used with diamond paste

Ø	Spessore/Width	Gambo/Shft	€	Box	MAX RPM
75	12	6	8,20	5	12'500
100	12	6	10,34	5	12'500

PASTE ABRASIVE - GRINDING PASTES



Art. PAS

Bianca: Pasta grassa per accompagnare la sgrossatura ed il primo passaggio con sisal, tampico, filo di acciaio o filo di nylon. Per ottone, argento, zama, inox.

Azzurra: Pasta medio grassa per taglio fine, brillantatura, secondo passaggio. Accompagna i dischi in cotone su acciaio, zama, ottone.

Rosa: Pasta medio/grassa per lucidare e brillantare; accompagna la tela nel secondo passaggio e nella lucidatura di ottone, argento, alluminio, cromo e zama.

Verde: Pasta medio grassa per accompagnare il sisal nella finitura dell'inox.

Gialla sassomarcio: Molto tagliente per eliminare graffi da preziosi e argenteria.

White: Fat paste for roughing-up and preliminary work with sisal, tampico, wire brushes. Suited for iron, aluminium, zamak stainless steel, silver, brass.

Light blue: Fat medium paste for polishing and second cut on medium smooth surfaces. For Steel, zamak, brass.

Pink: Medium fat paste for buffing and polishing. Suited for second cut on brass, aluminium, zamak, silver, chrome.

Green: Medium/fat paste, suited to be used with sisal for stainless finishing.

Yellow: Cutting paste por precious metal. Silver, gold.

	€ per panetto 900/950 g/Price per piece 900/950 g	
Bianca/White	4,65	5
Azzurra/Light Blue	6,15	5
Rosa/Pink	5,98	5
Verde/Green	5,02	5
Gialla/Yellow	5,27	5

Scatola intera (35 pz circa) sconto 6%. Complete box (35 pcs approx.) 6% discount.

PASTA LIQUIDA - LIQUID PASTE



Art. PAL



	€
1 Barattolo (1 Kg)/1 Jar (1 Kg)	8,63

PASTA DIAMANTATA - DIAMOND PASTE



Art. PAD

Pasta diamantata solubile in acqua, siringa da 5 gr.

Diamond paste water soluble, syringe of 5 gr.

	Grane/Grits	€
Singola/Single	0.5, 1.0, 1.5, 2.5, 3.5, 5.0, 7.0, 10, 14, 20, 28, 40	5,57

INOXI CLEAN



Art. SIC

Spray sgrassatore per inox, metalli, plastica.
Elimina le ditate e lascia sulla supercie uno strato protettivo.
Esempi: cucine, arredamento, presentazione e consegna lavori in inox

Confezione completa di 12 pz - Sconto 5%

Confezione completa di 144 pz - Sconto 10%

Grease remover for stainless steel, metals, plastics.
Removes fingerprints and blemishes and gives an attractive appearance,
leaving a protective film.
Examples: kitchens, workshops, etc.

Packing of 12 pcs - 5% Discount

Packing of 144 pcs - 10% Discount



€

1 Bomboletta (400 ml)/1 Spray (400 ml)

17,80

PULITORE PER ACCIAIO INOSSIDABILE - STAINLESS STEEL CLEANER



Art. SLP

Pulisce le superfici in acciaio inossidabile da sporcizie, polvere, ditate, etc.
Rigenera l'acciaio inossidabile ripristinando la brillantezza originale. Lucida
le superfici pulite, dando la sensazione di nuovo. Protegge le superfici da
polvere, graffi e impronte dando alle superfici brillantezza. Repellente
all'accumulo di sporcizie, polvere e acqua.

*It cleans stainless steel surfaces from dirt, dust, fingerprints and regenerates
it restoring the original shine. Suited for polishing of clean surfaces and
giving the sensation of new. It protects surfaces from dust, scratches and
finger prints giving the surface brightness. Repellent to the accumulation of
dirt, dust and water.*

Articolo/Article

€



SLP

17,82

1 Flacone (1 lt)/1 Bottle (1 lt)

SPAZZOLE IN FILO WIRE BRUSHES



SPAZZOLA A TAZZA A FILI ONDULATI - *WIRE BRUSH CUP WHEELS*



Art. STO

Per l'uso con smerigliatrici angolari, per bave, adatta a spazzolare grandi superfici.

Suited for angle grinders. Paint and primer removal, roughing, light rust removal.

Ø	Foro/Bore	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		MAX RPM
60	M14	0,3	2,77	4,11	10	12'500
80	M14	0,3	3,75	5,03	10	11'000
100	M14	0,3	4,88	7,35	5	8'500
120	M14	0,3	7,84	11,79	2	6'500
150	M14	0,3	9,37	14,06	2	6'500

SPAZZOLA CONICA A FILI ONDULATI - *TAPERED WIRE BRUSHES*



Art. SCO

Per l'uso con smerigliatrici angolari.

Suited for angle grinders.

Ø	Foro/Bore	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		MAX RPM
90	M14	0,3	3,46	5,19	10	12'500
120	M14	0,3	4,48	6,75	10	12'500
150	M14	0,3	6,71	10,07	5	6'500

SPAZZOLA CIRCOLARE CON FILI ONDULATI - *CRIMPED WIRE WHEELS*



Art. SCF

Per spazzolatura fatta con macchine stazionarie e mole da banco. Solo le punte del filo devono entrare in contatto con il pezzo da lavorare.

Medium to heavy brush applications: long life, aggressive, very resistant.

Misura/Size	Foro/Bore	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		MAX RPM
125 x 25	20,16,12	0,3	6,27	9,36	5	8'500
150 x 25	32,25,22,20,16	0,3	7,81	11,74	5	6'000
175 x 25	32,25,22,20,16	0,3	8,41	13,58	5	4'500
200 x 25	32,25,22,20,16	0,3	10,54	16,22	5	4'500
250 x 25	32,25,22,20,16	0,3	14,19	24,28	1	3'600

SPAZZOLA A TAZZA A MAZZETTI RITORTI - TWISTED KNOTS CUP BRUSHES



Art. STR

Per la lavorazione di grandi superfici, per eliminare la calamina, la vernice, la ruggine.

Suited to remove carbon, rust, paint and other contaminations.

Ø	Foro/Bore	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		
65	M14	0,5	5,39	7,25	10	12'500
70	M14	0,5	6,83	9,18	10	12'500
80	M14	0,5	8,48	12,75	5	8'500
100	M14	0,5	10,99	16,21	2	8'500
120	M14	0,5	14,17	21,17	2	6'500
150	M14	0,5	19,51	-	1	4'500

SPAZZOLA CONICA A MAZZETTI RITORTI - TWISTED KNOTS BEVEL BRUSHES



Art. SCR

Come STR ma indicata per raggiungere meglio gli angoli. Per eliminare la calamina, la vernice, la ruggine.

Tapered brush, like STR but shaped to reach angles.

Ø	Foro/Bore	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		
100	M14	0,5	5,19	7,82	10	12'500
120	M14	0,5	7,31	10,95	5	12'500

SPAZZOLA CIRCOLARE A MAZZETTI RITORTI - TWISTED KNOTS CIRCULAR BRUSHES



Art. SCN

Per lavorazioni gravose, pulizia cordoni di saldatura, per ottenere una superficie con tracce più evidenti.

Suited to clean welds and to remove paint, rust, encrustations and burrs. High operating speed.

Ø	Foro/Bore	Ranghi/Rows	Filo/Wire	€		
100	22	1	0,5	4,62	1	12'500
100	16	2	0,5	8,36	1	11'000
150	22	1	0,5	8,77	1	9'000
150	22	2	0,5	14,91	1	9'000
175	22	1	0,5	10,42	1	9'000
200	22	1	0,5	13,07	1	8'500
200	22	2	0,5	21,53	1	8'500

SPAZZOLA CIRCOLARE A MAZZETTI RITORTI M14 - TWISTED KNOTS BRUSHES M14



Art. SGM

Per lavorazioni gravose, pulizia cordoni di saldatura, per ottenere una superficie con tracce più evidenti.

Suited to clean welds and to remove paint, rust, encrustations and burrs. High operating speed.

Ø	Foro/Bore	Filo/Wire	Acciaio/Steel		
100	M14	0,5	4,51	1	12'500
115	M14	0,5	6,39	1	12'500
125	M14	0,5	7,15	1	11'000
150	M14	0,5	8,62	1	9'000
178	M14	0,5	10,33	1	9'000
200	M14	0,5	12,12	1	8'500

SPAZZOLA CON GAMBO A MAZZETTI RITORTI - TWISTED KNOTS BRUSH WITH SHAFT



Art. SGR

Per pulire, eliminare ruggine, per cordoni di saldatura.

Aggressive brush, working at high speeds.

Ø	Gambo Shaft	Filo Wire	Acciaio/Steel	Inox		
75	6	0,5	3,64	-	10	15'000
100	6	0,5	3,99	5,98	10	12'500

SPAZZOLA FRONTALE A MAZZETTI RITORTI - TWISTED KNOTS END BRUSHES



Art. SFT

Per lavorazioni frontali e in aree di difficile accesso.

High performance end brush, more aggressive and resistant compared to SFG. Descaling, cleaning, etc.

Ø	Gambo Shaft	Filo Wire	Acciaio/Steel	Inox		
19	6	0,5	3,30	4,98	25	20'000
22	6	0,5	3,60	5,43	25	20'000

SPAZZOLA FRONTALE - END BRUSHES



Art. SFG

Per lavorazioni frontali e in aree di difficile accesso.

Suited for hard-to-reach spots and frontal cleaning.

Ø	Gambo Shaft	Filo Wire	Acciaio/Steel	Inox		
10	6	0,3	1,32	1,96	25	20'000
15	6	0,3	1,61	2,46	25	20'000
20	6	0,3	1,82	2,74	25	20'000
25	6	0,3	1,96	2,99	25	20'000
30	6	0,3	2,21	3,38	25	20'000

SPAZZOLA A PUNTA - TIP BRUSHES



Art. SFP

Per lavorazioni frontali e in aree di difficile accesso.

Suited for hard-to-reach spots and frontal cleaning.

Ø	Gambo Shaft	Filo Wire	Acciaio/Steel		
12	6	0,3	1,67	25	4'500
24	6	0,3	2,22	25	4'000

SPAZZOLA A MANO - HAND BRUSHES



Art. SMC

Per svariate operazioni di pulizia manuale.

For hand cleaning operations.

Misura/Size	Acciaio/Steel	Inox	
275	1,05	2,04	24

SPAZZOLA CIRCOLARE CON GAMBO - *CIRCULAR BRUSHES WITH SHAFT*



Art. SGO

Per pulizia di saldature, per leggere bave, sverniciature, calamine, ruggine.
Gambo: 6mm

Cleaning of light rust, paint, primer. Lighter version. Shaft: 6mm

Ø	Spessore/Width	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		
20	5	0,3	1,01	1,63	25	6'000
30	5	0,3	1,13	1,75	25	6'000
40	5	0,3	1,27	1,93	25	6'000
50	6	0,3	1,46	2,22	25	4'500
60	6	0,3	1,73	2,70	10	4'500
70	8	0,3	1,93	3,12	10	4'500
70	13	0,3	2,79	5,25	10	4'500
80	8	0,3	2,25	3,55	10	4'500
80 *	8	0,3	-	5,98	10	12'500
100	10	0,3	2,47	4,15	10	4'500
100 *	10	0,3	-	8,28	10	12'500
100	15	0,3	3,36	5,67	10	4'500

* ALTA VELOCITÀ / HIGH SPEED

SPAZZOLA CONICA CON GAMBO - *BEVEL BRUSHES WITH SHAFT*



Art. SCG

Per pulizia di punti difficili da raggiungere di saldature, per leggere bave, sverniciature, calamine, ruggine. Gambo: 6mm

For light and medium rust and varnish removal and deburring. Shaft: 6mm

Ø	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		
90	0,3	3,31	5,09	10	12'500

SPAZZOLA A TAZZA CON GAMBO - *CUP BRUSHES WITH SHAFT*



Art. STG

Per pulizia frontale di saldature, per leggere bave, sverniciature, calamine, ruggine. Gambo: 6mm

Cup shape, to reach the bottoms and to work frontally. Shaft: 6mm

Ø	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox		
40	0,3	1,24	1,90	20	4'500
50	0,3	1,44	2,16	20	4'500
60	0,3	1,59	2,36	10	4'500
70	0,3	1,83	2,76	10	4'500
80	0,3	2,23	3,36	10	4'500

SCOVOLI IN ACCIAIO - TUBE BRUSHES

Art. STB



Scovoli in acciaio, si possono usare manualmente o su macchine portatili o fisse. Ideali la pulizia di caldaie, fori in acciaio, filettature, rimuove ossidazioni e incrostazioni.

They are used manually or fastened by the screw on portable or fixed machines. Removal of rust adherences inside tubes and thread holes.

Ø	Lunghezza/Lenght	Filo/Wire	Acciaio/Steel	Inox	
10	63	0,2	1,01	1,63	10
13	75	0,2	1,05	1,71	10
16	75	0,2	1,09	1,75	10
19	75	0,2	1,21	1,94	10
22	100	0,2	1,24	2,02	10
25	100	0,2	1,32	2,14	10
38	125	0,2	1,51	2,33	10

SCOVOLI CON FILETTATURA - TUBE BRUSHES WITH THREAD

Art. STA



Scovoli con filettatura disponibili in acciaio zincato e nylon per la pulizia interna di canne fumarie e tubi.

PA: Setole in nylon.

ZS: Acciaio zincato.

Tube brushes with thread available in zinc coated steel wire, nylon and inox steel, for cleaning flues and tubes.

PA: Nylon bristles.

ZS: Zinc coated wires.

Ø	Attacco/Thread	Filo/Wire (ZS)	ZS	PA	Inox	
8	M6	0,2	1,32	1,99	1,99	10
10	M6	0,2	1,37	2,06	2,06	10
12	M6	0,2	1,40	2,14	2,14	10
16	M6	0,2	1,44	2,22	2,22	10
20	M6	0,2	1,48	2,29	2,29	10
25	M6	0,2	1,51	2,37	2,37	10
28	1/2"	0,2	1,55	2,41	2,41	10
30	1/2"	0,3	1,94	2,53	2,53	10
33	1/2"	0,3	1,99	-	-	10
38	1/2"	0,3	2,02	-	-	10
40	1/2"	0,3	2,10	-	-	10
45	1/2"	0,3	2,14	-	-	10
50	1/2"	0,3	2,26	-	-	10
53	1/2"	0,3	2,29	-	-	10
60	1/2"	0,3	2,33	-	-	10
65	1/2"	0,3	2,37	-	-	10
70	1/2"	0,3	2,53	-	-	10
75	1/2"	0,3	2,56	-	-	10
82	1/2"	0,3	2,60	-	-	10
88	1/2"	0,3	2,65	-	-	10
94	1/2"	0,3	3,04	-	-	10
101	1/2"	0,3	3,07	-	-	10

KIT SCOVOLI - TUBE BRUSHES KIT

Art. SGK



Assortimento completo per svariate operazioni di artigianato e fai da te. Pulizia armi, manutenzione caldaie.

Complete set of brushes for cleaning tubes. Suited for weapons brushing, boilers, diy works.

28 Pezzi/Pieces	€	
	63,50	1

SPAZZOLA CIRCOLARE IN NYLON - NYLON CIRCULAR BRUSHES



Art. SNB

Il filo di nylon è più flessibile e resistente alla rottura del filo d'acciaio. Graffia meno e non fa arrugginire il pezzo lavorato. Sui metalli rimuove l'ossido e i residui di vernice, sui legni prepara la superficie.

More flexible compared to steel wire. They leave smaller scratches and do not produce rust on the work piece. Suited for removing stain on metals, for carbody repair, paint residues. Surface preparation of soft woods.

Ø	Foro/Bore	Grane /Grits	€		
150	16	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	9,61	5	3'700
175	16	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	11,81	5	3'700

SPAZZOLA IN NYLON A TAZZA - NYLON CUP BRUSHES



Art. STN

Ø	Foro/Bore	Grane /Grits	€		
60	M14	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	12,93	1	12'500
80	M14	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	14,44	1	12'500
100	M14	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	20,70	1	8'500

SPAZZOLA IN NYLON A TAZZA CON GAMBO - NYLON CUP BRUSHES



Art. STN

Ø	Gambo/Shaf	Grane /Grits	€		
50	6	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	4,10	10	4'500
70	6	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	5,48	10	4'500

SPAZZOLA CIRCOLARE IN NYLON CON GAMBO - NYLON BRUSHES ON SHAFT



Art. SNC

Ø	Gambo/Shaf	Grana/Grits	€		
50	6	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	4,04	10	4'500
75	6	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	4,54	10	4'500
100	6	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	5,03	10	4'500

SPAZZOLA FRONTALE IN NYLON - NYLON END BRUSHES



Art. SNM

Ø	Gambo/Shaf	Grana/Grits	€		
25	6	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	3,51	10	4'500
30	6	Rosso/Red (80) / Blu/Blue (180)	3,90	10	4'500

FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO

TUNGSTEN CARBIDE BURRS



Le frese rotative in metallo duro al carburo di tungsteno garantiscono un taglio stabile e tenace di una vasta gamma di materiali.

Ideali per operazioni dalla sbavatura alla finitura, modellismo, vengono impiegate su acciai legati, acciaio inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, plastica, legno duro, altri materiali molto duri.



SC - TAGLIO STANDARD
SC - STANDARD CUT



DC - TAGLIO DIAMANTE
DC - DIAMOND CUT



AL - PER ALUMINIO
AL - ALUMINIUM

The high performance tungsten carbide rotary burrs, provide maximum cutting stability with a simultaneous high tenacity of the cutting edge. Ideal for shaping, smoothing and material removal on hardened steel, stainless steel, cast iron, nonferrous metals, fired ceramics, plastic, hard wood, hard materials.

FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO - TUNGSTEN CARBIDE BURRS



SC
TAGLIO STANDARD/STANDARD CUT

Per utilizzo in genere asportazione leggera finitura veloce.

For general purpose use where fast stock removal and finish are required.



DC
TAGLIO DIAMANTE/DIAMOND CUT

Per utilizzo su acciai duri e leghe di acciaio, acciaio per utensili.

For use on heat treated and tough alloy steels, and on tool and die applications.



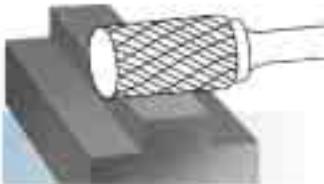
AL
PER ALLUMINIO/ALLUMINIUM

Per utilizzo su acciai teneri e alluminio, aiuta a prevenire l'intassamento.

For use on softer materials, the extra coarse tooth pattern helps prevent loading.

Le frese rotative in metallo duro al carburo di tungsteno garantiscono un taglio stabile e tenace di una vasta gamma di materiali. Ideali per operazioni dalla sbavatura alla finitura, vengono impiegate su acciai legati, inox, ghisa, metalli non ferrosi, plastica, legno duro.

High performance tungsten carbide burrs, maximum cutting stability with a simultaneous high tenacity of the cutting edge. Ideal for shaping smoothing and material removal, on hardened steel, stainless steel, cast iron, nonferrous metals, fired ceramics, plastic, hard wood.



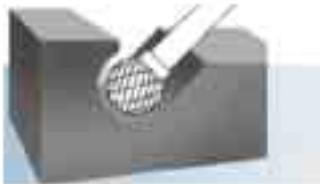
A - Cilindrica/Cylindrical



B - Cilindrica, tagli in testa/Cylindrical, end cuts



C - Cilindrica sferica/Round cylindrical



D - Sferica/Spherical



E - Ovale/Oval



F - Ogiva sferica/Round tree



G - Ogiva/Tree



H - Fiamma/Flame



L - Conica sferica/Round conical



M - Conica/Conical



N - Tazza/Cup



J - Punta a 60°/Tip 60°



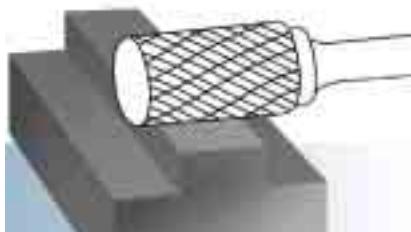
K - Punta a 90°/Tip 90°

TABELLA DI VELOCITÀ CONSIGLIATA/RECOMMENDED SPEED TABLES

\varnothing mm	SC inox, inconel	SC altri/others	DC inox, inconel	DC altri/others
2	75.000	50.000	37.500	25.000
3	53.000	35.000	26.500	17.500
4	38.000	26.000	19.000	13.000
6	33.000	22.000	16.500	11.000
8	30.000	20.000	15.000	10.000
9	27.000	18.000	13.500	9.000
10	26.000	17.500	13.000	8.750
12	24.000	16.000	12.000	8.000
16	23.000	15.300	11.500	7.650
18	21.000	14.000	10.500	7.000
20	20.000	13.000	10.000	6.500
25	18.000	12.000	9.000	6.000

FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO - TUNGSTEN CARBIDE BURRS

Art. FCT-A



Forma cilindrica, testa liscia

Cylindrical shape, plain head

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
2	10	3	38	3,55	3,55	-
6	16	6	61	11,16	11,16	-
8	20	6	65	12,68	12,68	-
10	20	6	65	15,72	15,72	-
12	25	6	70	22,83	22,83	26,51
16	25	6	70	28,91	28,91	-

Art. FCT-B



Forma cilindrica, taglio in testa

Cylindrical shape, end cuts

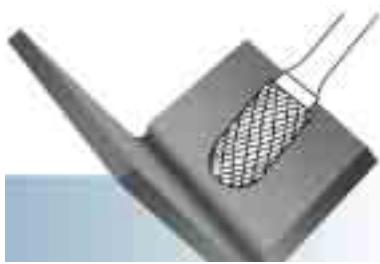
Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
2	10	3	38	3,55	3,55	-
3	13	3	38	3,55	3,55	-
4	13	6	38	9,13	9,13	-
6	16	6	61	11,16	11,16	12,97
8	20	6	65	12,68	12,68	14,73
10	20	6	65	15,72	15,72	18,27
12	25	6	70	22,83	22,83	26,51
16	25	6	70	28,91	28,91	-
19	25	6	70	-	41,09	-
22	25	6	70	-	66,96	-
25	25	6	70	-	76,07	-

FCT-B GAMBO LUNGO - FCT-B LONG SHAFT

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC
2	7	3	65	4,82	4,82
3	13	3	65	4,82	4,82
8	20	6	120	16,23	16,23
10	20	6	120	20,29	20,29
12	25	6	120	24,80	24,80

FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO - TUNGSTEN CARBIDE BURRS

Art. FCT-C

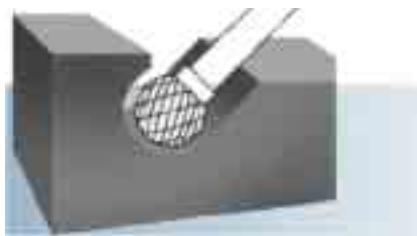


Forma cilindrica-sferica

Round cylindrical shape

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
2	10	3	38	3,55	3,55	-
3	13	3	38	3,55	3,55	-
4	13	6	38	9,13	9,13	-
6	16	6	61	11,16	11,16	12,97
8	20	6	65	12,68	12,68	14,73
10	20	6	65	15,72	15,72	18,27
12	25	6	70	22,83	22,83	26,51
16	25	6	70	28,91	28,91	-
19	25	6	70	-	41,09	-
22	25	6	70	-	66,96	-
25	25	6	70	-	76,07	-

Art. FCT-D



Forma sferica

Spherical shape

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
3	2,7	3	38	3,55	3,55	-
4	3,6	6	38	8,12	8,12	-
6	5,4	6	50	9,13	9,13	10,61
8	7,2	6	52	10,14	10,14	-
10	9	6	54	11,67	11,67	13,56
12	10,8	6	56	16,23	16,23	-
16	14,4	6	60	22,83	22,83	-

FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO - TUNGSTEN CARBIDE BURRS

Art. FCT-E



Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
8	13	6	58	12,68	12,68	-
10	16	6	61	15,72	15,72	18,27
12	20	6	65	22,83	22,83	26,51
16	25	6	70	28,91	28,91	-

Forma ovale

Oval shape

Art. FCT-F



Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
3	13	3	38	3,55	3,55	-
6	18	6	63	11,16	11,16	-
8	20	6	65	12,68	12,68	-
10	20	6	65	15,72	15,72	18,27
12	25	6	70	22,83	22,83	26,51
16	25	6	70	-	30,80	-
19	25	6	70	-	41,09	-

Forma ogiva sferica

Round tree shape

Art. FCT-G



Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
3	13	3	38	3,55	3,55	-
10	20	6	65	15,72	15,72	18,27
12	25	6	70	22,83	22,83	-
16	25	6	70	-	30,80	-
19	25	6	70	-	41,09	-

Forma ogiva

Tree shape

FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO - TUNGSTEN CARBIDE BURRS

Art. FCT-H

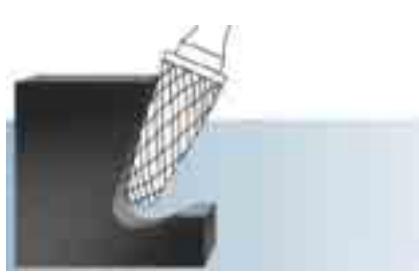


Forma a fiamma

Flame shape

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC	AL
8	20	6	60	13,69	13,70	15,91
10	25	6	60	15,72	15,72	-
12	32	6	72	29,41	29,41	34,18

Art. FCT-L



Forma conica sferica

Round conical shape

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC
3	13	3	38	3,55	3,55
6	16	6	61	11,16	11,16

Art. FCT-M



Forma conica

Conical shape

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC
8	20	6	65	12,67	12,67
10	20	6	65	16,23	16,23
12	25	6	70	22,83	22,83
16	25	6	70	-	30,80

FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO - TUNGSTEN CARBIDE BURRS

Art. FCT-N

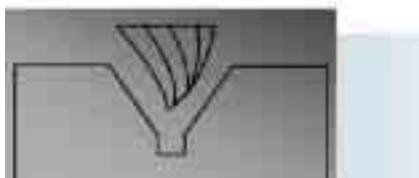


Forma a tazza

Cup shape

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC
16	16	6	61	28,91	-
12	13	6	58	22,83	22,83

Art. FCT-J



Forma a punta angolo 60°

Tip shape, angle 60°

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC
3	2,5	3	38	3,55	3,55
6	5,2	6	54	11,16	11,16
10	8	6	58	15,72	15,72
16	13	6	62	28,91	28,91

Art. FCT-K



Forma a punta angolo 90°

Tip shape, angle 90°

Ø	Larghezza/Width	Gambo/Shft	Lunghezza/Lenght	SC	DC
10	5	6	54	15,72	15,72
16	8	6	60	28,91	28,91

KIT FRESE - *BURRS KIT*



Art. FCK

Tipo/Type		€
SC	A1225, C1225, L1228, E1220, G1225, C1020, N1213, E1016, K1005, D1009	182,70
DC	A1225, H1232, L1228, F1225, E1220, A1020, H1025, C1020, G1020, D1009	170,10

DISCHI IN RETE AL CARBURO DI SILICIO - *SILICON CARBIDE SCREEN DISCS*



Art. DRA

Grane disponibili:

40,60,80,100,120,150,180,220

Available grit sizes:

40,60,80,100,120,150,180,220

Ø	40,60	80,220	
406 mm	2,82	2,82	10
457 mm	-	3,14	10
483 mm	-	3,14	10

DISCHI DOPPI AL CARBURO DI SILICIO - *DOUBLE SIDE DISCS*



Art. CSD

Dischi abrasivi a due facce per pavimenti. Foro 30mm, 8 tagli.

Grane disponibili:

16,24,36,40,60,80,100,120

Double side abrasive discs, floor sanding. Bore 30mm, 8 cuts

Available grit sizes:

16,24,36,40,60,80,100,120



Ø	16	24	36	40	60,80,100	120
430 mm	10,88	7,12	6,56	6,56	6,36	6,36
457 mm	-	-	8,99	-	8,64	-
483 mm	-	-	9,60	-	9,23	-

DISCHI IN NON TESSUTO PER PAVIMENTI - *FLOOR SANDING NON WOVEN*



Art. NTP

Bianco: Per la finitura di pavimenti non trattati, si usa a secco e non è abrasivo.

Verde: Per rimuovere lo sporco e preparare il pavimento a successivi trattamenti.

Nero: Per la raschiatura: rimuove dal pavimento vecchi trattamenti o strati di cera e prepara le superfici a nuove incerature. Si usa con acqua o detergente.

White: Non abrasive non woven, for dry finishing of non treated floors.

Green: To remove dirt and old wax and prepare the floor for further waxing.

Black: To remove old coatings and wax, more aggressive than green. To be used with water.

Ø		Grane/Grits	€	
406 mm	16"	Bianco, Verde, Nero/White, Green, Black	8,55	5
430 mm	17"	Bianco, Verde, Nero/White, Green, Black	9,81	5
457 mm	18"	Bianco, Verde, Nero/White, Green, Black	10,48	5
483 mm	19"	Bianco, Verde, Nero/White, Green, Black	13,42	5

NASTRI ABRASIVI - BELTS



Art. NYZ-NYK

Nastri abrasivi per parquet, Giunto Zig-Zag.

Grane disponibili:

Zirconio:
24,36,40,60,80,100,120

Corindone:
16,24,36,40,60,80,100,120

Abrasive belts for parquet, Zig-Zag Joint.

Available grit sizes:

Zirconium:
24,36,40,60,80,100,120

Al. Oxide:
16,24,36,40,60,80,100,120

Dimensioni Dimensions	Abrasivo/Abrasive	16	24	36-40	60-120	
SV.750xH.203	Zirconio NYZ/Zirconium NYZ	-	7,74	7,16	6,61	10
SV.750xH.203	Corindone NYK/Al. Oxide NYK	5,91	4,64	3,95	3,85	10

ROTOLI ABRASIVI - ROLLS



Art. RYZ-RYK

RYZ: Tela blu allo zirconio

RYK: Tela marrone al corindone

RYZ: Blue zirconium cloth

RYK: Brown al.oxide cloth

Grane/Grits	Zirconio - RYZ Zirconium - RYZ		Coridone - RYK Al.oxide - RYK	
	H.203x50M	H.254x50M	H.203x50M	H.254x50M
24	-	-	176,40	212,10
36	414,75	523,95	163,80	196,35
40	332,85	417,90	157,50	187,95
60	322,35	408,45	150,15	180,60
80	311,85	394,80	147,00	176,40
120	311,85	394,80	142,80	171,15

